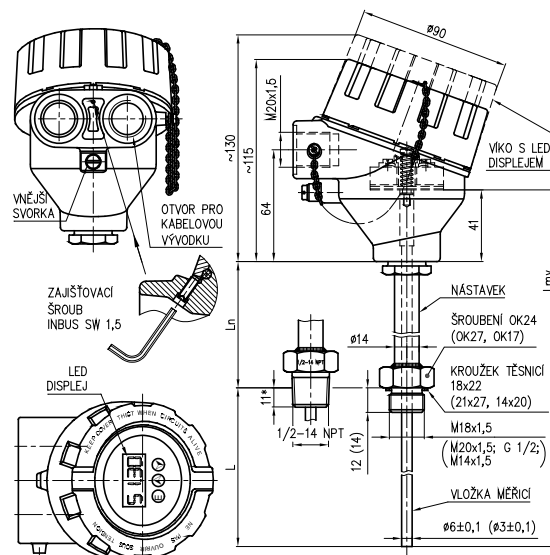


Použití

- pro přesné dálkové měření teploty klidných i proudících tekutin (plynů i kapalin), pro které je zákazníkem zvolená jímka snímače svými vlastnostmi vhodná, měření je možné do teploty (max. 450°C) a tlaku určeného odolností jímky
- pro prostředí s výbušnou plynou atmosférou dle ČSN EN 60079-10-1 a prostředí s výbušnou atmosférou s hořlavým prachem dle ČSN EN 60079-10-2
- snímač může být namontován do jímky umístěné v zóně 0, 1, 2, 20, 21 a 22, jímka pro zónu 0 musí splňovat požadavky ČSN EN 60079-26 ed. 2 (viz obrázek 2)
- ostatní části snímače (šroubení, nástavek, připojovací hlavice) mohou být umístěny v zóně 1, 2, 21 a 22
- snímač bez převodníku nebo snímač s převodníkem v provedení Ex ia lze při zapojení do Ex ia obvodu dle ČSN EN 60079-25 ed. 2 použít v zóně 0, 1, 2, 20, 21 a 22
- jako vybrané zařízení bezpečnostní třídy 2 a 3 ve smyslu vyhlášky č. 132/2008 Sb. o systému jakosti při provádění a zajišťování činností souvisejících s využíváním jaderné energie a radiačních činností a o zabezpečování jakosti vybraných zařízení s ohledem na jejich zařazení do bezpečnostních tříd
- v kompletu s řídicími nebo diagnostickými systémy pro monitorování procesu
- v provedení s převodníkem k převodu signálu termoelektrického čidla na unifikovaný výstupní signál 4 až 20 mA nebo signál digitální (převodník s HART protokolem)
- v provedení s displejem k okamžitému zobrazení hodnoty měřené veličiny
- do prostředí, kde je vyžadována seismická odolnost dle ČSN IEC 980 pro ověření seismické způsobilosti elektrického zařízení bezpečnostního systému jaderných elektráren v rozsahu parametrů 1 Hz až 33 Hz a zrychlení 3g, protokol č. 6430-108/2008; VOP-026 Štenberk, s.p., divize VTÚPV Vyškov (snímač bez převodníku nebo s převodníky APAQ-H, IPAQ-H a MESO-H)



L	jmenovitá délka
Ln	délka nástavku
Lmv	délka měřicí vložky
*11	standardní délka zašroubování

Provedení s převodníkem

Provedení převod.: bez nebo s GO případně provedení Ex i

Výstupní signál: dle zvoleného typu převodníku;
signál 4 až 20 mA, HART komunikace

Rozsahy měření: programově popř. nastavitelné

Napájecí napětí: rozsah dle typu převodníku, typicky 24V DC
např. zdroj INAP 901

Certifikace

- prohlášení o shodě ES-233000
- ES certifikát o přezkoušení typu podle NV 23/2003 Sb. FTZÚ 08 ATEX 0199X + dodatek č. 1 (pevný závěr pro výbušnou plynou atmosféru a prachotěsný závěr pro výbušnou atmosféru s hořlavým prachem)
- nevybušnost Ex ia, ES certifikát o přezkoušení typu podle 94/9/ES (ATEX 95), (dle typu převodníku)
- certifikát shody GOST-R pro vstup výrobků na území RSFR
- Povolení Rostechnadzoru k použití na území RSFR
- metrologický certifikát pro území Běloruska

Technické parametry

Provedení: do jímky DIN; závit M18x1,5; M20x1,5; G1/2; M14x1,5; 1/2-14NPT

Měřicí vložka: průměr 3 nebo 6 mm

Rozsah měření: standardní nástavek Ln = 135 (115) mm
-70 až 450 °C

zkrácený nástavek Ln min = 65 mm
-70 až 250 °C

Čidlo: měřicí termočlánek J (Fe-CuNi)
nebo K (NiCr-NiAl); toleranční třída 2 nebo 1
dle ČSN IEC 584-2

Jmenovitá délka: 110 až 410 mm

Krytí: IP68

Snímač odpovídá konstrukci DIN 43772, provedením ČSN EN 61140 ed.2



1026

Objednávání

3	3	3	1	Jmenovitá délka L [mm]
				nástavek L_N [mm] měřicí vložka L_{MV} [mm]
				<i>pro délku nástavku 135 mm (125 mm)</i>
1				110 125 275
2				140 135 315
3				170 125 335
4				200 135 375
5				260 135 435
6				410 135 585
9				jiná * (min. 75) - -
				<i>pro délku nástavku 65 mm</i>
1				110 65 215
2				140 65 245
3				170 65 275
4				200 65 305
5				260 65 365
6				410 65 515
9				jiná * (min. 75) - -
2				Délka nástavku
1				135 mm (125 mm)
2				65 mm (max. -70 až 250 °C)
9				jiná *, ** (min. 65 mm)
3				Materiál jímky
0				bez jímky
4				Připojovací závit / průměr měřicí vložky
1				M18 x 1,5 / 6 mm
2				M20 x 1,5 / 6 mm
3				G1/2 / 6 mm
4				M14 x 1,5 / 3 mm *
5				1/2-14NPT / 6 mm
5				Hlavice snímače se závitěm pro vývodku (Ex d)
				<i>slitina hliníku lakovaná modrou epoxidovou barvou</i>
1				M20 x 1,5
2				1/2 - 14NPT
				<i>korozivzdorná ocel 1.4401</i>
3				M20 x 1,5
4				1/2 - 14NPT
6				Stonková trubka měřicí vložky [mm]
1				Ø6 ± 0,1
3				Ø3 ± 0,1 * (pouze s připojovacím závitěm M14 x 1,5)
7				Termočlánek / třída přesnosti
K				K
J				J
8				Třída přesnosti
1				1 *
2				2

Objednávání

3 3 3	kód	Výstup snímače																																																																																																														
		<p><i>Provedení měřících konců</i> JI jednoduchý termočlánek, izolovaný konec DU dvojitý termočlánek, nezávislý konec</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th>typ převodníku</th> <th>rozsah</th> <th>galvan. oddělení</th> <th>Ex</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td colspan="5"><i>Analogový</i></td> </tr> <tr> <td>HCF</td> <td>APAQ-HCF</td> <td>nastavitelný</td> <td>ne</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>HCFX</td> <td>APAQ-HCFX</td> <td>nastavitelný</td> <td>ne</td> <td>Ex</td> </tr> <tr> <td colspan="5"><i>Programovatelný</i></td> </tr> <tr> <td>TH200</td> <td>TH 200</td> <td>programov.</td> <td>ano</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>TH200X</td> <td>TH 200-ex</td> <td>programov.</td> <td>ano</td> <td>Ex</td> </tr> <tr> <td>IPAQH</td> <td>IPAQ-H</td> <td>programov.</td> <td>ano</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>IPAQHx</td> <td>IPAQ-HX</td> <td>programov.</td> <td>ano</td> <td>Ex</td> </tr> <tr> <td>MINIPAQ</td> <td>MINIPAQ-HLP</td> <td>programov.</td> <td>ne</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td colspan="5"><i>HART protokol</i></td> </tr> <tr> <td>TH300</td> <td>TH300</td> <td>programov.</td> <td>ano</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>TH300X</td> <td>TH300-ex</td> <td>programov.</td> <td>ano</td> <td>Ex</td> </tr> <tr> <td>MESOH</td> <td>MESO-H</td> <td>programov.</td> <td>ano</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>MESOHx</td> <td>MESO-HX</td> <td>programov.</td> <td>ano</td> <td>Ex</td> </tr> <tr> <td>248HANA</td> <td>248 HA NA</td> <td>programov.</td> <td>ano</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>248HA11X</td> <td>248 H 11</td> <td>programov.</td> <td>ano</td> <td>Ex</td> </tr> <tr> <td>644HANA</td> <td>644 HA NA</td> <td>programov.</td> <td>ano</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>644HA11X</td> <td>644 H 11</td> <td>programov.</td> <td>ano</td> <td>Ex</td> </tr> <tr> <td colspan="5"><i>Ostatní</i></td> </tr> <tr> <td>99</td> <td colspan="4">jiný *</td> </tr> <tr> <td>00</td> <td colspan="4">bez převodníku</td> </tr> </tbody> </table>		typ převodníku	rozsah	galvan. oddělení	Ex	<i>Analogový</i>					HCF	APAQ-HCF	nastavitelný	ne	-	HCFX	APAQ-HCFX	nastavitelný	ne	Ex	<i>Programovatelný</i>					TH200	TH 200	programov.	ano	-	TH200X	TH 200-ex	programov.	ano	Ex	IPAQH	IPAQ-H	programov.	ano	-	IPAQHx	IPAQ-HX	programov.	ano	Ex	MINIPAQ	MINIPAQ-HLP	programov.	ne	-	<i>HART protokol</i>					TH300	TH300	programov.	ano	-	TH300X	TH300-ex	programov.	ano	Ex	MESOH	MESO-H	programov.	ano	-	MESOHx	MESO-HX	programov.	ano	Ex	248HANA	248 HA NA	programov.	ano	-	248HA11X	248 H 11	programov.	ano	Ex	644HANA	644 HA NA	programov.	ano	-	644HA11X	644 H 11	programov.	ano	Ex	<i>Ostatní</i>					99	jiný *				00	bez převodníku			
	typ převodníku	rozsah	galvan. oddělení	Ex																																																																																																												
<i>Analogový</i>																																																																																																																
HCF	APAQ-HCF	nastavitelný	ne	-																																																																																																												
HCFX	APAQ-HCFX	nastavitelný	ne	Ex																																																																																																												
<i>Programovatelný</i>																																																																																																																
TH200	TH 200	programov.	ano	-																																																																																																												
TH200X	TH 200-ex	programov.	ano	Ex																																																																																																												
IPAQH	IPAQ-H	programov.	ano	-																																																																																																												
IPAQHx	IPAQ-HX	programov.	ano	Ex																																																																																																												
MINIPAQ	MINIPAQ-HLP	programov.	ne	-																																																																																																												
<i>HART protokol</i>																																																																																																																
TH300	TH300	programov.	ano	-																																																																																																												
TH300X	TH300-ex	programov.	ano	Ex																																																																																																												
MESOH	MESO-H	programov.	ano	-																																																																																																												
MESOHx	MESO-HX	programov.	ano	Ex																																																																																																												
248HANA	248 HA NA	programov.	ano	-																																																																																																												
248HA11X	248 H 11	programov.	ano	Ex																																																																																																												
644HANA	644 HA NA	programov.	ano	-																																																																																																												
644HA11X	644 H 11	programov.	ano	Ex																																																																																																												
<i>Ostatní</i>																																																																																																																
99	jiný *																																																																																																															
00	bez převodníku																																																																																																															
	kód 2	LED displej do smyčky 4-20 mA (pouze s převodníkem)																																																																																																														
		<p>pouze s převodníkem APAQ-HCF, MINIPAQ-HLP /LD LED displej LPI-02 (nelze s hlavici z korozivzdorné slitiny)</p>																																																																																																														
	kód 3	doplňující požadavky na provedení snímačů teploty do jímky DIN																																																																																																														
		<p>kalibrace ve třech teplotních bodech /Q4 kalibrační pásmo od 0 do 800 °C /Q42 kalibrační pásmo od 0 do 1100°C /Q9 jiný počet kalibračních bodů; kalibrační pásmo od -0 do 1000 °C</p>																																																																																																														
	kód 4	požadavky na další dokumentaci																																																																																																														
		<p>/GO Kopie certifikátu shody GOST-R pro vstup výrobků na území RSFR (ne pro převodník Ex ia) /RR Kopie povolení Rostechnadzoru k použití na území RSFR /RB Kopie metrologického certifikátu pro území Běloruska /Exd Kopie ES certifikátu o přezkoušení typu dle NV 23/2003 Sb. (ATEX 95) (pro pevný závěr a prachotěsný závěr) /Exi Kopie ES certifikátu o přezkoušení typu dle 94/9/ES (ATEX 95) (pro převodník Ex ia) /3.1 Kopie inspekčního certifikátu 3.1 dle ČSN EN 10204 na materiál ochranné trubky s číslem tavby /2.1 Prohlášení o shodě s objednávkou 2.1 dle ČSN EN 10204</p> <p style="text-align: right;">* pouze jako zvláštní požadavek po dohodě s výrobcem</p>																																																																																																														
3 3 3	1 2 3 4 5 6 7 8	kód / kód 2 / kód (rozsah) / kód 3 / kód 4																																																																																																														

Objednávání

9	9	1	D	I	N	1	Jímka s kuželem podle typu 991																																				
							<p>407 zavařovací jímka tvar 4 dle DIN 43772; bez příruby PN 250 s vnitřním vývrtem 7 mm</p> <p>4F7 zavařovací jímka tvar 4 dle DIN 43772; s přírubou *, ** a vnitřním vývrtem 7 mm</p> <p>403 zavařovací jímka tvar 4 dle DIN 43772; bez příruby PN 250 s vnitřním vývrtem 3,5 mm</p> <p>4F3 zavařovací jímka tvar 4 dle DIN 43772; s přírubou *, ** a vnitřním vývrtem 3,5 mm</p>																																				
							2	vnitřní závit / vnější průměr jímky																																			
							<p><i>pro vnitřní vývrt pr. 3,5 mm</i></p> <p>1 M14x1,5 / 18</p> <p><i>pro vnitřní vývrt pr. 7 mm</i></p> <p>2 M18x1,5 / 24</p> <p>3 M20x1,5 / 26</p> <p>4 G1/2 / 26</p> <p>5 1/2-14NPT/ 26</p>																																				
							3	Jmenovitá délka jímky L [mm]																																			
							<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 5%;"></th> <th style="width: 15%;">jmenovitá délka</th> <th style="width: 15%;">L1 [mm]</th> <th style="width: 15%;">L2 [mm]</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>1</td><td>110</td><td>65</td><td>105</td></tr> <tr><td>2</td><td>140</td><td>65</td><td>140</td></tr> <tr><td>3</td><td>170</td><td>133</td><td>170</td></tr> <tr><td>4</td><td>200</td><td>65</td><td>200</td></tr> <tr><td>5</td><td>200</td><td>125</td><td>200</td></tr> <tr><td>6</td><td>260</td><td>125</td><td>260</td></tr> <tr><td>7</td><td>410</td><td>275</td><td>410</td></tr> <tr><td>9</td><td>jiná * (max. 410)</td><td>-</td><td>-</td></tr> </tbody> </table>		jmenovitá délka	L1 [mm]	L2 [mm]	1	110	65	105	2	140	65	140	3	170	133	170	4	200	65	200	5	200	125	200	6	260	125	260	7	410	275	410	9	jiná * (max. 410)	-	-
	jmenovitá délka	L1 [mm]	L2 [mm]																																								
1	110	65	105																																								
2	140	65	140																																								
3	170	133	170																																								
4	200	65	200																																								
5	200	125	200																																								
6	260	125	260																																								
7	410	275	410																																								
9	jiná * (max. 410)	-	-																																								
							4	Materiál jímky																																			
							<table style="width: 100%;"> <tbody> <tr> <td style="width: 5%;"></td> <td style="width: 65%;">1 1.7335 ***</td> <td style="width: 30%; text-align: right;"><i>maximální pracovní teplota</i> 550 °C</td> </tr> <tr> <td></td> <td>2 1.7380 ***</td> <td style="text-align: right;">580 °C</td> </tr> <tr> <td></td> <td>3 1.4541 *****</td> <td style="text-align: right;">580 °C</td> </tr> <tr> <td></td> <td>4 1.4571 *****</td> <td style="text-align: right;">400 °C</td> </tr> <tr> <td></td> <td>5 1.5415 *, ***</td> <td style="text-align: right;">500 °C</td> </tr> <tr> <td></td> <td>6 1.4903 *, *****</td> <td style="text-align: right;">620 °C</td> </tr> <tr> <td></td> <td>7 A105, C22.8 nebo 1.0460 (P250GH) *, ***</td> <td style="text-align: right;">425 °C</td> </tr> <tr> <td></td> <td>8 1.4404 *, *****</td> <td style="text-align: right;">500 °C</td> </tr> <tr> <td></td> <td>9 jiný *, ****</td> <td style="text-align: right;">dle materiálu jímky</td> </tr> </tbody> </table> <p style="font-size: small; margin-top: 5px;">* na zvláštní požadavek po dohodě s výrobcem ** provedení příruby (tavr, PN, DN a materiál) podle požadavku zákazníka *** povrchová úprava jímek: konzervace tukem - olejem pro zónu 0 nutno použít jímku z korozivzdorné oceli (dle ČSN EN 60079-26 ed. 2) ***** jímky z těchto materiálů jsou vhodné pro styk s potravinami dle Vyhlášky Ministerstva zdravotnictví o hygienických požadavcích na výrobky určené pro styk s potravinami a pokrmy 38/2001 Sb, příloha č.8</p>		1 1.7335 ***	<i>maximální pracovní teplota</i> 550 °C		2 1.7380 ***	580 °C		3 1.4541 *****	580 °C		4 1.4571 *****	400 °C		5 1.5415 *, ***	500 °C		6 1.4903 *, *****	620 °C		7 A105, C22.8 nebo 1.0460 (P250GH) *, ***	425 °C		8 1.4404 *, *****	500 °C		9 jiný *, ****	dle materiálu jímky									
	1 1.7335 ***	<i>maximální pracovní teplota</i> 550 °C																																									
	2 1.7380 ***	580 °C																																									
	3 1.4541 *****	580 °C																																									
	4 1.4571 *****	400 °C																																									
	5 1.5415 *, ***	500 °C																																									
	6 1.4903 *, *****	620 °C																																									
	7 A105, C22.8 nebo 1.0460 (P250GH) *, ***	425 °C																																									
	8 1.4404 *, *****	500 °C																																									
	9 jiný *, ****	dle materiálu jímky																																									
9	9	1	D	I	N	<table style="display: inline-table; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="border: 1px solid black; width: 20px; height: 20px; text-align: center;">1</td> <td style="border: 1px solid black; width: 20px; height: 20px; text-align: center;">2</td> <td style="border: 1px solid black; width: 20px; height: 20px; text-align: center;">3</td> <td style="border: 1px solid black; width: 20px; height: 20px; text-align: center;">4</td> </tr> </table>	1	2	3	4																																	
1	2	3	4																																								

Objednávání - příslušenství - přehled provedení doporučených jímek šroubovacích tvar 6 podle DIN 43772 (objednává se samostatně)

9 9 1 D I N 6	1	Jímka tvar 6 podle DIN 43772 (PN 250)																								
		vnější závit 1 G1/2 2 G1 3 M27x2 4 G3/4 6 M20x1,5																								
	2	vnitřní závit / vnitřní vývrt - průměr [mm]																								
		72 M18x1,5 / 7 73 M20x1,5 / 7 74 G1/2 / 7																								
	3	Jmenovitá délka jímky L[mm]																								
		<table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th>jmenovitá délka</th> <th>L1 [mm]</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>1</td><td>110</td><td>105</td></tr> <tr><td>2</td><td>140</td><td>135</td></tr> <tr><td>3</td><td>170</td><td>165</td></tr> <tr><td>4</td><td>200</td><td>195</td></tr> <tr><td>6</td><td>260</td><td>255</td></tr> <tr><td>7</td><td>410</td><td>405</td></tr> <tr><td>9</td><td>jiná * (max. 410)</td><td>-</td></tr> </tbody> </table>		jmenovitá délka	L1 [mm]	1	110	105	2	140	135	3	170	165	4	200	195	6	260	255	7	410	405	9	jiná * (max. 410)	-
	jmenovitá délka	L1 [mm]																								
1	110	105																								
2	140	135																								
3	170	165																								
4	200	195																								
6	260	255																								
7	410	405																								
9	jiná * (max. 410)	-																								
	4	Materiál jímky																								
		<table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th></th> <th>maximální pracovní teplota</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>3</td><td>1.4541 ***</td><td>580 °C</td></tr> <tr><td>4</td><td>1.4571 ***</td><td>400 °C</td></tr> <tr><td>9</td><td>jiný *, **</td><td></td></tr> </tbody> </table> <p>* na zvláštní požadavek po dohodě s výrobcem ** pro zónu 0 nutno použít jímku z korozivzdorné oceli (dle ČSN EN 60079-26 ed. 2) ***jímky z těchto materiálů jsou vhodné pro styk s potravinami dle Vyhlášky Ministerstva zdravotnictví o hygienických požadavcích na výrobky určené pro styk s potravinami a pokrmy 38/2001 Sb., příloha č.8</p>			maximální pracovní teplota	3	1.4541 ***	580 °C	4	1.4571 ***	400 °C	9	jiný *, **													
		maximální pracovní teplota																								
3	1.4541 ***	580 °C																								
4	1.4571 ***	400 °C																								
9	jiný *, **																									
		<table border="1"> <thead> <tr> <th>1</th> <th>2</th> <th>3</th> <th>4</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	1	2	3	4																				
1	2	3	4																							

Př. objednávky 9 9 1 D I N 6 1 72 1 3

Objednávání - příslušenství - přehled provedení doporučených jímek šroubovacích tvar 7 podle DIN 43772 (objednává se samostatně)

9 9 1 D I N K	1	Jímka šroubovací kuželová - tvar 7 podle DIN 43772 (PN 250)																		
		vnitřní vývrt - průměr 7 mm, vnější upevňovací závit 1/2-14/NPT																		
		vnitřní závit pro snímače 752 M18x1,5 759 jiný *																		
	2	Jmenovitá délka jímky L[mm]																		
		<table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th>jmenovitá délka</th> <th>L1 [mm]</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td>110</td> <td>105</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>140</td> <td>135</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>170</td> <td>165</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>200</td> <td>195</td> </tr> <tr> <td>9</td> <td>jiná * (max. 260)</td> <td>-</td> </tr> </tbody> </table>		jmenovitá délka	L1 [mm]	1	110	105	2	140	135	3	170	165	4	200	195	9	jiná * (max. 260)	-
	jmenovitá délka	L1 [mm]																		
1	110	105																		
2	140	135																		
3	170	165																		
4	200	195																		
9	jiná * (max. 260)	-																		
	3	Materiál jímky																		
		<table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th></th> <th>maximální pracovní teplota</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td>1.7335 *, **</td> <td>550 °C</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>1.7380 *, **</td> <td>580 °C</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>1.4541 ****</td> <td>580 °C</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>1.4571 ****</td> <td>400 °C</td> </tr> <tr> <td>9</td> <td>jiný *, ***</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>			maximální pracovní teplota	1	1.7335 *, **	550 °C	2	1.7380 *, **	580 °C	3	1.4541 ****	580 °C	4	1.4571 ****	400 °C	9	jiný *, ***	
		maximální pracovní teplota																		
1	1.7335 *, **	550 °C																		
2	1.7380 *, **	580 °C																		
3	1.4541 ****	580 °C																		
4	1.4571 ****	400 °C																		
9	jiný *, ***																			

* na zvláštní požadavek po dohodě s výrobcem
** povrchová úprava jímek: konzervace tukem - olejem
*** pro zónu 0 nutno použít jímku z korozi-vzdorné oceli (dle ČSN EN 60079-26 ed. 2)
****jímky z těchto materiálů jsou vhodné pro styk s potravinami dle Vyhlášky Ministerstva zdravotnictví o hygienických požadavcích na výrobky určené pro styk s potravinami a pokrmý 38/2001 Sb., příloha č.8

9 9 1 D I N K	1	2	3
---------------	---	---	---

Př. objednávky 9 9 1 D I N K 752 1 3

Objednávání - příslušenství - přehled provedení doporučených návarků pro jímky zavařovací (objednává se samostatně)

9 9 1 N V D 4	1	Návarek přímý																								
		<table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th>vnitřní vývrt [mm]</th> <th>PN</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>D24</td> <td>průměr 24</td> <td>250</td> </tr> <tr> <td>D26</td> <td>průměr 26</td> <td>250</td> </tr> </tbody> </table>		vnitřní vývrt [mm]	PN	D24	průměr 24	250	D26	průměr 26	250															
	vnitřní vývrt [mm]	PN																								
D24	průměr 24	250																								
D26	průměr 26	250																								
	2	Materiál																								
		<table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th>materiál</th> <th>maximální pracovní teplota</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>51</td> <td>15 128.5 **</td> <td>550 °C</td> </tr> <tr> <td>72</td> <td>1.4541</td> <td>550 °C</td> </tr> <tr> <td>50</td> <td>1.5415 *, **</td> <td>500 °C</td> </tr> <tr> <td>71</td> <td>1.4903 *</td> <td>620 °C</td> </tr> <tr> <td>20</td> <td>A105, C22.8 nebo 1.0460 (P250GH) *, **</td> <td>425 °C</td> </tr> <tr> <td>73</td> <td>1.4404 *</td> <td>500 °C</td> </tr> <tr> <td>99</td> <td>jiný *</td> <td>-</td> </tr> </tbody> </table>		materiál	maximální pracovní teplota	51	15 128.5 **	550 °C	72	1.4541	550 °C	50	1.5415 *, **	500 °C	71	1.4903 *	620 °C	20	A105, C22.8 nebo 1.0460 (P250GH) *, **	425 °C	73	1.4404 *	500 °C	99	jiný *	-
	materiál	maximální pracovní teplota																								
51	15 128.5 **	550 °C																								
72	1.4541	550 °C																								
50	1.5415 *, **	500 °C																								
71	1.4903 *	620 °C																								
20	A105, C22.8 nebo 1.0460 (P250GH) *, **	425 °C																								
73	1.4404 *	500 °C																								
99	jiný *	-																								

9 9 1 N V D 4	1	2
---------------	---	---

* na zvláštní požadavek po dohodě s výrobcem
** povrchová úprava návarků: konzervace tukem - olejem

Př. objednávky 9 9 1 N V D 4 D24 72

Objednávání - příslušenství - přehled provedení doporučených návareků pro jímky šroubovací (objednává se samostatně)

9 9 1	1	Návarok dle ČSN EN 1434-2 pro jímku šroubovací dle DIN 43772 tvar 6	
		NVP	přímý
		NVS	šikmý (zkosení 45°)
	2	Vnitřní závit	
			<i>vnitřní závit</i>
			<i>PN</i>
		1M20	M20x1,5 40
		1G12	G1/2 40
		2M20	M20x1,5 40
		2G12	G1/2 40
		4M27	M27x2 160
		4G34	G3/4 160
		4N34	3/4-14 NPT 160
		5M33	M33x2 250
		5G01	G1 250
		999	jiný *
	3	Materiál návarku	
		pro vnitřní závit M20x1,5	<i>max. pracovní teplota [°C]</i>
		13 1.0308 nebo 1.0122 **	300 (pouze PN 40)
		pro vnitřní závit G/12	
		13 1.0308 nebo 1.0122 **	300 (pouze PN 40)
		pro vnitřní závit M27x2	
		13 1.0308 nebo 1.0122 **	300 (pouze PN 40)
		51 15 128.5 **	550
		pro vnitřní závit G3/4	
		13 1.0308 **	300 (pouze PN 40)
		51 15 128.5 **	550
		pro vnitřní závit 3/4-14 NPT	
		13 1.0308 nebo 1.0122 **	300 (pouze PN 40)
		51 15 128.5 **	550
		pro vnitřní závit M33x2	
		15 1.0577**	400
		pro vnitřní závit G1	
		15 1.0577 **	400
		Ostatní materiály	
		72 1.4541	550
		99 jiný *	-

* na zvláštní požadavek po dohodě s výrobcem
** povrchová úprava návarků: konzervace tukem – olejem

9 9 1	1	2	3
-------	---	---	---

Př. objednávky 9 9 1 NVP 1M20 13

Přehled provedení kabelových vývodků

Vývodka M20x1,5 (se svěrkou proti vytržení kabelu)

991 VM 408 pro kabel průměr 4 - 8,5 mm
991 VM 612 pro kabel průměr 6 - 12 mm
991 VM 816 pro kabel průměr 8,5 - 16 mm

(sestavu tvoří vlastní vývodka, svěrka kabelu a těsnění pod vývodku průměr 20x24)

Vývodka 1/2-14NPT (se svěrkou proti vytržení kabelu)

991 VK 408 pro kabel průměr 4 - 8,5 mm
991 VK 612 pro kabel průměr 6 - 12 mm
991 VK 815 pro kabel průměr 8,5 - 16 mm

(sestavu tvoří vlastní vývodka a svěrka kabelu)

© Copyright ZPA Nová Paka, a.s.
červenec 2013, verze 7, N.L.