

Objednávání

3	4	1	1	Jmenovitá délka L [mm]
				nástavek L _N [mm] měřicí vložka L _{MY} [mm]
				<i>pouze pro délku nástavku 150 mm</i>
			1	100 150 280
			2	160 150 340
			3	250 150 430
			4	400 150 580
			5	630 150 810
			9	jiná * (min. 75) - -
				<i>pouze pro délku nástavku 80 mm</i>
			1	100 80 210
			2	160 80 270
			3	250 80 360
			4	400 80 510
			5	630 80 740
			9	jiná * (min. 75) - -
			2	Délka nástavku
			1	150 mm
			2	80 mm (max. -200 až 250°C)
			9	jiná *, *** (min. 80 mm)
			3	Materiál jímky
			0	bez jímky
			4	Připojovací závit
			2	M20 x 1,5
			3	G1/2
			5	Hlavice snímače
			3	kulová (slitina Al) (pro převodník Ex i s vnější a vnitřní svorkou)
			4	kulová plastová (nelze použít pro převodník Ex i)
			5	hlavice kulová se zvýšeným víkem (slitina Al) bez displeje pro převodník ve víku nebo s displejem (pro převodník Ex i s vnější a vnitřní svorkou)
			6	kulová malá (slitina Al) (pouze pro svorkovnici a převodníky APAQ-HCF; MINIPAQ-HLP)
			9	jiná *
			6	Provedení měřicího konce
			1	průměr 6 mm
			2	průměr 8 mm (s vymezovacím pouzdrem)
			3	průměr 3 mm
			7	Termočlánek / třída přesnosti
			K	K
			J	J
			8	Třída přesnosti
			1	1 *
			2	2

pokračování na další straně

* pouze jako zvláštní požadavek po dohodě s výrobcem
*** při délce nástavku kratší než 150 mm (minimálně 80 mm) se teplotní rozsah snižuje na -200 až 250 °C

Objednávání

3	4	1	kód												
			Výstup snímače												
			<i>Provedení měřicích konců</i>												
			J1 jednoduchý termočlánek, izolovaný konec												
			DU dvojitý termočlánek, nezávislý konec												
				typ převodníku	rozsah	galvan.	oddělení	Ex							
			<i>Analogový</i>												
			HCF	APAQ-HCF	nastavitelný	ne		-							
			HCFX	APAQ-HCFX	nastavitelný	ne		Ex							
			<i>Programovatelný</i>												
			TH200	TH 200	programov.	ano		-							
			TH200X	TH 200-ex	programov.	ano		Ex							
			IPAQH	IPAQ-H	programov.	ano		-							
			IPAQHx	IPAQ-HX	programov.	ano		Ex							
			MINIPAQ	MINIPAQ-HLP	programov.	ne		-							
			<i>HART protokol</i>												
			TH300	TH300	programov.	ano		-							
			TH300X	TH300-ex	programov.	ano		Ex							
			MESOH	MESO-H	programov.	ano		-							
			MESOHx	MESO-HX	programov.	ano		Ex							
			248HANA	248 HA NA	programov.	ano		-							
			248HA11X	248 H 11	programov.	ano		Ex							
			644HANA	644 HA NA	programov.	ano		- **							
			644HA11X	644 H 11	programov.	ano		Ex **							
			<i>Ostatní</i>												
			99	jiný *											
			00	bez převodníku											
			kód 2												
			LED displej do smyčky 4-20 mA												
			pouze s převodníkem (mimo převodník 644 HA)												
			/LD LED displej LPI-01 **												
			/LDX LED displej Ex ia *, ** (pouze s převodníkem Ex ia)												
			kód 3												
			doplňující požadavky na provedení snímačů teploty do jímky DIN												
			kalibrace ve třech teplotních bodech												
			/Q4 kalibrační pásmo od 0 do 800 °C												
			/Q42 kalibrační pásmo od 0 do 1100°C												
			/Q9 počet kalibračních bodů -jiný- kalibrační pásmo od 0 do 1000 °C												
			kód 4												
			požadavky na další dokumentaci												
			/GO Kopie certifikátu shody GOST-R pro vstup výrobků na území RSFR (ne pro převodník Ex ia)												
			/RR Kopie povolení Rostechnadzoru k použití na území RSFR												
			/RB Kopie metrologického certifikátu pro území Běloruska												
			/ES ES prohlášení o shodě (pro provedení s převodníkem)												
			/Exi Kopie ES certifikátu o přezkoušení typu dle 94/9/ES (ATEX 95) (pro převodník Ex ia)												
			/3.1 Kopie inspekčního certifikátu 3.1 dle ČSN EN 10204 na materiál stonkové trubky a jímky s číslem tavby												
			/2.1 Prohlášení o shodě s objednávkou 2.1 dle ČSN EN 10204												
			* pouze jako zvláštní požadavek po dohodě s výrobcem												
			** pouze s hlavicí snímače kód 5												
3	4	1	1	2	3	4	5	6	7	8	kód	kód 2	kód (rozsah)	kód 3	kód 4
											/				
			Př. objednávky 3 4 1 4 1 0 2 3 1 K 2 / J1 -200 až +1150°C												

Objednávání

9 9 1	kód
	Specifikace
	<p><i>jímka válcová - PN 160</i></p> <p>1000 šroubovací, neredukovaná (ON 02 7210); L = celá řada / vnější závit M27x2 / závit snímače M20x1,5 / vývrt Ø9 mm</p> <p>1100 šroubovací, redukována; L = celá řada / vnější závit M27x2 / závit snímače M20x1,5 / vývrt Ø9/Ø6, mm</p> <p>1200 zavařovací, neredukovaná (ON 027212); L = celá řada / vnější Ø 27 mm / závit snímače M20x1,5 / vývrt Ø9 mm</p> <p>1300 zavařovací, redukována; L = celá řada / vnější Ø 27 mm / závit snímače M20x1,5 / vývrt Ø9 / Ø6,2mm</p> <p>120F zavařovací s přírubou; neredukovaná (ON 02 7212); L=celá řada/vnější Ø 27 mm závit snímače M20x1,5/ vývrt Ø 9 mm *</p> <p>130F zavařovací s přírubou; redukována; L = celá řada / vnější Ø 27 mm / závit snímače M20x1,5 / vývrt Ø 9/ Ø 6,2 mm *</p> <p><i>jímka kuželová - PN 250; šroubovací</i></p> <p>1500 pro vysoké rychlosti proudění neredukovaná (ON 02 7215) pouze L = 160 / vnější závit M33x2 / závit snímače M20x1,5 / vývrt Ø9 mm</p> <p>1700 pro vysoké parametry provozní tekutiny redukována (ON 02 7217); pouze L = 160 / vnější závit M33x2 / závit snímače M20x1,5 / vývrt Ø9 / Ø6,2 mm</p> <p>1800 vývrt průměr 9, 7 nebo 3,2 mm; pro vysoké parametry provozní tekutiny redukována (ON 02 7218); pouze L=160/vnější závit M33x2/závit snímače M20x1,5</p> <p><i>Jímka rychle-reagující - zavařovací</i></p> <p>1900 pro vysoké parametry provozní tekutiny a rychlosti proudění; pouze L = 160, 250 a 400 / závit snímače M20x1,5 / vývrt Ø 7/ Ø 3,2 mm pouze z oceli 1.4541;</p>
1	Materiál ponorné části jímky / maximální pracovní teplota [°C]
	<p>2 15 128.5 **** / 550</p> <p>3 1.4541 ***** / 550 (650 ***)</p> <p>4 1.4571 **, ***** / 500</p> <p>9 jiný * / dle materiálu jímky</p>
2	Jmenovitá délka L [mm] / L1 [mm] ***** / L2 [mm] *****
	<p>1 100 / 101 / 79</p> <p>2 160 / 161 (175) / 139 (144)</p> <p>3 250 / 251 (265) / 229 (234)</p> <p>4 400 / 401 (415) / 379 (384)</p> <p>5 630 / 631 / 610</p> <p>9 jiná *</p>
9 9 1	kód 1 2
Př. objednávky	9 9 1 1000 3 3

* pouze jako zvláštní požadavek po dohodě s výrobcem
 ** pouze pro jímky s kódy 1000, 1100, 1200 a 1300
 *** maximální pracovní teplota 650°C pouze u jímek s kódem 1700
 **** povrchová úprava jímek: konzervace tukem – olejem
 ***** jímky z těchto materiálů jsou vhodné pro styk s potravinami dle Vyhlášky Ministerstva zdravotnictví o hygienických požadavcích na výrobky určené pro styk s potravinami a pokrmy 38/2001 Sb., příloha č.8
 ***** hodnoty v závorce platí pro jímky s kódem 1900

