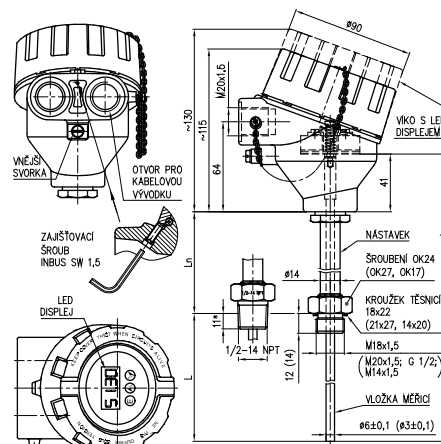


Použití

- pro přesné dálkové měření teploty klidných i proudících tekutin (plynů i kapalin), pro které je zákazníkem zvolená jímka snímače svými vlastnostmi vhodná, měření je možné do teploty (max. 450°C) a tlaku určeného odolností jímky
- pro prostředí s výbušnou plynnou atmosférou dle ČSN EN 60079-10-1 a prostředí s výbušnou atmosférou s hořlavým prachem dle ČSN EN 60079-10-2
- snímač může být namontován do jímky umístěné v zóně 0, 1, 2, 20, 21 a 22, jímka pro zónu 0 musí splňovat požadavky ČSN EN 60079-26 ed. 2
- ostatní části snímače (šroubení, nástavek, připojovací hlavice) mohou být umístěny v zóně 1, 2, 21 a 22
- snímač bez převodníku nebo snímač s převodníkem v provedení Ex ia lze při zapojení do Ex ia obvodu dle ČSN EN 60079-25 ed. 2 použít v zóně 0, 1, 2, 20, 21 a 22
- jako vybrané zařízení bezpečnostní třídy 2 a 3 ve smyslu vyhlášky č. 132/2008 Sb. o systému jakosti při provádění a zajišťování činností souvisejících s využíváním jaderné energie a radiačních činností a o zabezpečování jakosti vybraných zařízení s ohledem na jejich zařazení do bezpečnostních tříd
- v kompletu s řídicími nebo diagnostickými systémy pro monitorování procesu
- v provedení s převodníkem k převodu signálu odporového čidla na unifikovaný výstupní signál 4 až 20 mA nebo signál digitální (převodník s HART protokolem)
- v provedení s displejem k okamžitému zobrazení hodnoty měřené veličiny
- do prostředí, kde je vyžadována seismická odolnost dle ČSN IEC 980 pro ověření seismické způsobilosti elektrického zařízení bezpečnostního systému jaderných elektráren v rozsahu parametrů 1 Hz až 33 Hz a zrychlení 3g, protokol č. 6430-108/2008; VOP-026 Štenberk, s.p., divize VTÚPV Vyškov (snímač bez převodníku nebo s převodníky APAQ-H, IPAQ-H a MESO-H)

Technické parametry

Provedení:	do jímky DIN se závitem M18 x 1,5; M20 x 1,5; G1/2 nebo 1/2-14NPT
Rozsah měření:	dle provedení (max. -70 až 450 °C)
Čidlo:	Pt100; toleranční třída A (do 300 °C) nebo B (v celém rozsahu) dle ČSN IEC 751
Zapoj. svorkovnice:	Pt100 čtyřvodič; 2xPt100 dvouvodič; 2xPt100 třívodič
Jmenovitá délka:	110 až 410 mm
Krytí:	IP68
Snímač odpovídá konstrukcí DIN 43772, provedením ČSN EN 61140 ed.2	
Provedení s převodníkem	
Provedení převod.:	bez nebo s GO případně provedení Ex i
Výstupní signál:	dle zvoleného typu převodníku; signál 4 až 20 mA, HART komunikace
Rozsahy měření:	pevně nastavené (převodník 420) nebo programově popř. nastavitelné
Napájecí napětí:	rozsah dle typu převodníku, typicky 24V DC



L	jmenovitá délka
Ln	délka nástavku
Lmv	délka měřicí vložky
11*	standardní délka zašroubování

Certifikace

- prohlášení o shodě ES-233000
- ES certifikát o přezkoušení typu podle NV 23/2003 Sb. FTZÚ 08 ATEX 0199X + dodatek č. 1 (pevný závěr pro výbušnou plynnou atmosféru a prachotěsný závěr pro výbušnou atmosféru s hořlavým prachem)
- ES certifikát o přezkoušení typu podle 94/9/ES (ATEX 95), (jiskrová bezpečnost dle typu převodníku)
- schválení typu měřidla podle zákona č. 505/1990 Sb., certifikát ČMI č. 0111-CS-C020-09, značka schválení typu TCM 321/09 – 4683
- prokázání metrologické shody podle NV č.464/2005 Sb. (MID), postup posuzování shody B+D s normou ČSN EN 1434 (mimo ČSN EN 1432-2 čl. 3.2 – rozměry snímače a jímky), certifikát ČMI č. 0115-CS-C003-12, značka schválení typu TCM 321/12 – 4906
- zkušební certifikát (Evaluation certificate) č. ZR 141/10-0068
- certifikát shody GOST-R pro vstup výrobků na území RSFR
- Povolení Rostechnadzoru k použití na území RSFR
- metrologický certifikát pro území Běloruska



Objednávání

1	2	3	3	1	Jmenovitá délka L [mm]																																																			
					<table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th>nástavek L_N [mm]</th> <th>měřicí vložka L_{MV} [mm]</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td colspan="3"><i>pouze pro délku nástavku 135 mm (125 mm)</i></td> </tr> <tr> <td>1</td> <td>110</td> <td>125</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>140</td> <td>135</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>170</td> <td>125</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>200</td> <td>135</td> </tr> <tr> <td>5</td> <td>260</td> <td>135</td> </tr> <tr> <td>6</td> <td>410</td> <td>135</td> </tr> <tr> <td>9</td> <td colspan="2">jiná * (min. 75)</td> </tr> <tr> <td colspan="3"><i>pouze pro délku nástavku 65 mm</i></td> </tr> <tr> <td>1</td> <td>110</td> <td>65</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>140</td> <td>65</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>170</td> <td>65</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>200</td> <td>65</td> </tr> <tr> <td>5</td> <td>260</td> <td>65</td> </tr> <tr> <td>6</td> <td>410</td> <td>65</td> </tr> <tr> <td>9</td> <td colspan="2">jiná * (min. 75)</td> </tr> </tbody> </table>		nástavek L_N [mm]	měřicí vložka L_{MV} [mm]	<i>pouze pro délku nástavku 135 mm (125 mm)</i>			1	110	125	2	140	135	3	170	125	4	200	135	5	260	135	6	410	135	9	jiná * (min. 75)		<i>pouze pro délku nástavku 65 mm</i>			1	110	65	2	140	65	3	170	65	4	200	65	5	260	65	6	410	65	9	jiná * (min. 75)	
	nástavek L_N [mm]	měřicí vložka L_{MV} [mm]																																																						
<i>pouze pro délku nástavku 135 mm (125 mm)</i>																																																								
1	110	125																																																						
2	140	135																																																						
3	170	125																																																						
4	200	135																																																						
5	260	135																																																						
6	410	135																																																						
9	jiná * (min. 75)																																																							
<i>pouze pro délku nástavku 65 mm</i>																																																								
1	110	65																																																						
2	140	65																																																						
3	170	65																																																						
4	200	65																																																						
5	260	65																																																						
6	410	65																																																						
9	jiná * (min. 75)																																																							
				2	Délka nástavku																																																			
					<ul style="list-style-type: none"> 1 135 mm (125 mm) 2 65 mm * (max. -70 až 250 °C) 9 jiná *, ** (min. 65 mm) 																																																			
				3	Materiál jímky																																																			
					<ul style="list-style-type: none"> 0 bez jímky 																																																			
				4	Přípojovací závit / Ø stonkové trubky měřicí vložky [mm]																																																			
					<ul style="list-style-type: none"> 1 M18 x 1,5 / 6 ± 0,1 2 M20 x 1,5 / 6 ± 0,1 3 G1/2 / 6 ± 0,1 4 M14x1,5 / 3 ± 0,1 5 1/2-14NPT / 6 ± 0,1 9 jiný * 																																																			
				5	Hlavice snímače se závitem pro vývodku (Ex d)																																																			
					<p><i> slitina hliníku lakovaná modrou epoxidovou barvou</i></p> <ul style="list-style-type: none"> 1 M20 x 1,5 2 1/2-14NPT <p><i> korozi vzdorná ocel 1.4401</i></p> <ul style="list-style-type: none"> 3 M20 x 1,5 4 1/2-14NPT 																																																			
				6	Stonková trubka měřicí vložky																																																			
					<ul style="list-style-type: none"> 1 Ø6 ± 0,1 2 Ø3 ± 0,1 (pouze s přípojovacím závitem M14 x 1,5) * 																																																			
				7	Měřicí odpor (čidlo)																																																			
					<ul style="list-style-type: none"> 1 Pt100 																																																			
				8	Toleranční třída																																																			
					<ul style="list-style-type: none"> A A (max. -70 až 300 °C) B B 																																																			



NOVÁ PAKA

Snímač teploty odporový Ex d (Ex t) do jímky DIN bez převodníku nebo s převodníkem

str. 3/10

233

Objednávání

2 3 3		kód	Výstup snímače			
<i>Svorkovnice zapojení</i>						
J4	jednoduchý - čtyřvodič	(1xPt100/ /4)				
D2	dvojitý - dvou vodič	(2xPt100/B/2; pouze s toleranční třídou B)				
D3	dvojitý - třívodič	(2xPt100/ /3)				
	typ převodníku	rozsah	galvan. oddělení	jiskrová bezpečnost		
<i>Analogový převodník</i>						
07	INPAL 420	-50 až 50	ne	-		
55	INPAL 420	-30 až 70	ne	-		
15	INPAL 420	0 až 50	ne	-		
18	INPAL 420	0 až 100	ne	-		
19	INPAL 420	0 až 150	ne	-		
20	INPAL 420	0 až 200	ne	-		
21	INPAL 420	0 až 250	ne	-		
23	INPAL 420	0 až 400	ne	-	1)	
<i>Programovatelný převodník</i>						
HRF	APAQ-HRF	nastavitelný	ne	-		
HRFX	APAQ-HRFX	nastavitelný	ne	Ex ia		
TH100	TH 100	programov.	ne	-		
TH100X	TH 100-ex	programov.	ne	Ex ia		
TH200	TH 200	programov.	ano	-		
TH200X	TH 200-ex	programov.	ano	Ex ia		
IPAQH	IPAQ-H	programov.	ano	-		
IPAQHx	IPAQ-HX	programov.	ano	Ex ia		
MINIPAQ	MINIPAQ-HLP	programov.	ne	-		
<i>HART protokol</i>						
TH300	TH 300	programov.	ano	-		
TH300X	TH 300-ex	programov.	ano	Ex ia		
MESOH	MESO-H	programov.	ano	-		
MESOHX	MESO-HX	programov.	ano	Ex ia		
248HANA	248 HA NA	programov.	ano	-		
248HA11X	248 HA I1	programov.	ano	Ex ia		
644HANA	644 H NA	programov.	ano	-		
644HA11X	644 HA I1X	programov.	ano	Ex ia		
<i>Ostatní</i>						
99	jiný *					
00	bez převodníku					

kód 2

LED displej do smyčky 4-20 mA

pouze s převodníkem INPAL 420, APAQ-HRF, TH 100, MINIPAQ-HLP
/LD LED displej LPI-02 (nelze s hlavici z korozivzdorné slitiny)

* pouze jako zvláštní požadavek po dohodě s výrobcem
1) pouze s délkou nástavku 135 mm (125 mm)

↓
pokračování na další straně

Objednávání - doplňující požadavky na provedení snímačů teploty Ex d do jímky DIN

2 3 3

9

Doplňující požadavky

Ověření podle zákona 505/1990 Sb. pro aplikace, které nespadají do působení směrnice jednotného přístupu MID, podle nařízení vlády č. 464/2005 Sb. (pouze s měřicí vložkou $\varnothing 6 \pm 0,1$)

snímače nepárované bez převodníku v zapojení 1xPt100/..1/4 nebo s převodníkem IPAQH a IPAQHx

/P1 -50 až 50 °C
/P2 -50 až 100 °C
/P3 0 až 200 °C

/P4 0 až 250 °C - pro snímače s délkou nastavku kratší než 140 mm (min. 80 mm)
0 až 300 °C - pro snímače s měřicím odporem v toleranční třídě A
0 až 400 °C - pro snímače s délkou nastavku 140 mm a delší, s měřicím odporem v toleranční třídě B

snímače párované bez převodníku v zapojení 1xPt100/..1/4 třída shody 5
/P5 0 až 180 °C

Prokázání metrologické shody podle NV č.464/2005 Sb. (MID), příloha MI-004 (pouze s měřicí vložkou $\varnothing 6 \pm 0,1$)

snímače párované bez převodníku v zapojení 1xPt100/..1/4, rozsah rozdílů teplot 3 až 180 K, min. ponor 120 mm

/M5 0 až 180 °C

Kalibrace dle TPM 3342-94 ve třech teplotních bodech rovnoměrně rozložených v měřicím rozsahu snímače pro použití jako součást měřicích sestav zákazníka ve smyslu NV č. 464/2005 Sb.(MID), příloha MI-002 a MI-005 (pouze s měřicí vložkou $\varnothing 6 \pm 0,1$)

snímače nepárované bez převodníku v zapojení 1xPt100/..1/4

/M1 -50 až 50 °C
/M2 -50 až 100 °C
/M3 0 až 200 °C

/M4 0 až 250 °C - pro snímače s délkou nastavku kratší než 140 mm (min. 80 mm)
0 až 300 °C - pro snímače s měřicím odporem v toleranční třídě A
0 až 400 °C - pro snímače s délkou nastavku 140 mm a delší, s měřicím odporem v toleranční třídě B

Kalibrace dle TPM 3342-94, kalibrační body je třeba definovat

Kalibrace ve třech teplotních bodech

/Q1 kalibrační pásmo od 0 do 420 °C
/Q2 kalibrační pásmo od 0 do 600 °C
/Q22 kalibrační pásmo od - 50 do 600 °C
/Q9 počet kalibračních bodů - jiný - kalibrační pásmo od - 50 do 600 °C

U kódů pro kalibraci Q1, Q2, Q22 a Q9 uveďte kalibrační body.

Nelze kombinovat kódy pro provedení P1 až P5 a M1 až M5 s kódy pro kalibraci Q1, Q2, Q22 a Q9.

U ověřených snímačů s převodníkem IPAQH a IPAQHx volte mezi kódy P1 až P4 tak, aby požadovaný rozsah převodníku byl v rozmezí měřicích rozsahů kódů P1 až P4.

pokračování na další straně

Objednávání - doplňující požadavky na provedení snímačů teploty Ex d do jímky DIN

2 3 3	10	Ostatní
		<p>/PO Potvrzení o ověření stanoveného měřidla - vydává se ke každému jednotlivému snímači nebo páru (pro /P1 až /P5)</p> <p>/SM Kopie certifikátu o schválení typu měřidla v ČMI č. 0111-CS-C020-09 (pro /P1 až /P5)</p> <p>/MID Kopie certifikátu ES přezkoušení typu - posouzení podle NV č. 464/2005 Sb.(MID) (pro /M5)</p> <p>/EC Kopie zkušebního certifikátu (Evaluation certificate) č. ZR 141/10-0068 (pro /M1, /M2, /M3, /M4)</p> <p>/GO Kopie certifikátu GOST-R pro vývoz do Ruské federace (ne pro /P1 až /P5, /M1 až /M5 a převodník Ex ia)</p> <p>/RR Kopie certifikátu pro použití na území Ruské federace (ne pro /P1 až /P5, /M1 až /M5)</p> <p>/RB Kopie certifikátu pro použití na území Běloruska (ne pro /P1 až /P5, /M1 až /M5)</p> <p>/Exd Kopie ES certifikátu o přezkoušení typu dle NV 23/2003 Sb. (pro pevný závěr a prachotěsný závěr)</p> <p>/Exi Kopie ES certifikátu o přezkoušení typu dle 94/9/ES (ATEX 95) (pro převodník Ex ia)</p> <p>/3.1 Kopie inspekčního certifikátu 3.1 dle ČSN EN 10204 na materiál ochranné trubky s číslem tavby</p> <p>/2.1 Prohlášení o shodě s objednávkou 2.1 dle ČSN EN 10204</p>
2 3 3	1 2 3 4 5 6 7 8 /	kód kód 2 /
		teplotní rozsah 9 10
Př. objednávky 2 3 3 4 1 0 1 1 1 1 B / J4 / -70 až 450 °C		

Objednávání - příslušenství - přehled provedení doporučených jímek zavařovacích (objednává se samostatně)

9 9 1 D I N	1	Jímka zavařovací kuželová							
		40	zavařovací jímka tvar 4 dle DIN 43772; bez příruby PN 250						
		4F	zavařovací jímka tvar 4 dle DIN 43772; s přírubou *, **						
	2	Vnitřní vývrt							
		3	Ø 3,5 mm						
	7	Ø 7 mm							
3	vnitřní závit / vnější průměr jímky								
		<i>pro vnitřní vývrt Ø 3,5 mm</i>							
	1	M14x1,5 / 18							
		<i>pro vnitřní vývrt Ø 7 mm</i>							
	2	M18x1,5 / 24							
	3	M20x1,5 / 26							
	4	G1/2 / 26							
	5	1/2 - 14 NPT / 26							
4	Jmenovitá délka jímky L [mm]								
		<i>jmenovitá délka</i>	<i>L1 [mm]</i>	<i>L2 [mm]</i>					
	1	110	65	105					
	2	140	65	135					
	3	170	133	165					
	4	200	65	195					
	5	200	125	195					
	6	260	125	255					
	7	410	275	405					
	9	jiná * (max. 410)	-	-					
5	Materiál jímky								
			<i>maximální pracovní teplota</i>						
	1	1.7335 ***	550 °C						
	2	1.7380 ***	580 °C						
	3	1.4541 *****	580 °C						
	4	1.4571 *****	400 °C						
	5	1.5415 *, ***	500 °C						
	6	1.4903 *	620 °C						
	7	A105, C22.8 nebo 1.0460 (P250GH)*, ***	425 °C						
	8	1.4404 *, *****	500 °C						
	9	jiný *, *****	dle materiálu jímky						
			<table border="1" style="margin-left: auto; margin-right: auto;"> <tr> <td style="text-align: center;">1</td> <td style="text-align: center;">2</td> <td style="text-align: center;">3</td> <td style="text-align: center;">4</td> <td style="text-align: center;">5</td> </tr> </table>		1	2	3	4	5
1	2	3	4	5					

* na zvláštní požadavek po dohodě s výrobcem
 ** provedení příruby (tvar, PN, DN a materiál) podle požadavku zákazníka
 *** jímky z těchto materiálů nelze použít pro zónu 0
 povrchová úprava jímek: konzervace tukem – olejem
 **** pro zónu 0 nutno použít jímku z korozivzdorné oceli (dle ČSN EN 60079-26 ed. 2)
 ***** jímky z těchto materiálů jsou vhodné pro styk s potravinami dle Vyhlášky Ministerstva zdravotnictví o hygienických požadavcích na výrobky určené pro styk s potravinami a pokrmy 38/2001 Sb., příloha č.8

Př. objednávky **9 9 1 D I N** **40 7 2 4 4**

Jiné materiály jímek

- 15Mo3, 16Mo3, X10CrWMoVNb9-2, X10CrMoVNb9-1, 10CrMo9-10, 13CrMo4-5, P91, P235GH, P245GH, P255GH, P265GH, A105, A106, Duplex a další

Ochrana jímek

- zvýšení chemické odolnosti jímek - např. HALAR; zvýšení odolnosti proti otěru - KORUNDOVÝ NÁSTŘÍK; a jiné po dohodě s výrobcem

Objednávání - příslušenství - přehled provedení doporučených jímek šroubovacích (objednává se samostatně)

9 9 1 D I N 6	1	Jímka tvar 6 podle DIN 43772 (PN 250)																								
		vnější závit 1 G1/2 2 G1 3 M27x2 4 G3/4 6 M20x1,5																								
	2	vnitřní závit / vnitřní vývrt - průměr [mm]																								
		72 M18x1,5 / 7 73 M20x1,5 / 7 74 G1/2 / 7																								
	3	Jmenovitá délka jímky L[mm]																								
		<table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th>jmenovitá délka</th> <th>L1 [mm]</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>1</td><td>110</td><td>105</td></tr> <tr><td>2</td><td>140</td><td>135</td></tr> <tr><td>3</td><td>170</td><td>165</td></tr> <tr><td>4</td><td>200</td><td>195</td></tr> <tr><td>6</td><td>260</td><td>255</td></tr> <tr><td>7</td><td>410</td><td>405</td></tr> <tr><td>9</td><td>jiná * (max. 410)</td><td>-</td></tr> </tbody> </table>		jmenovitá délka	L1 [mm]	1	110	105	2	140	135	3	170	165	4	200	195	6	260	255	7	410	405	9	jiná * (max. 410)	-
	jmenovitá délka	L1 [mm]																								
1	110	105																								
2	140	135																								
3	170	165																								
4	200	195																								
6	260	255																								
7	410	405																								
9	jiná * (max. 410)	-																								
	4	Materiál jímky																								
		<table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th></th> <th>maximální pracovní teplota</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>3</td><td>1.4541 ***</td><td>580 °C</td></tr> <tr><td>4</td><td>1.4571 ***</td><td>400 °C</td></tr> <tr><td>9</td><td>jiný *, **</td><td></td></tr> </tbody> </table> <p>* na zvláštní požadavek po dohodě s výrobcem ** pro zónu 0 nutno použít jímku z korozivzdorné oceli (dle ČSN EN 60079-26 ed. 2) *** jímky z těchto materiálů jsou vhodné pro styk s potravinami dle Vyhlášky Ministerstva zdravotnictví o hygienických požadavcích na výrobky určené pro styk s potravinami a pokrmy 38/2001 Sb., příloha č.8</p>			maximální pracovní teplota	3	1.4541 ***	580 °C	4	1.4571 ***	400 °C	9	jiný *, **													
		maximální pracovní teplota																								
3	1.4541 ***	580 °C																								
4	1.4571 ***	400 °C																								
9	jiný *, **																									
		<table border="1"> <thead> <tr> <th>1</th> <th>2</th> <th>3</th> <th>4</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	1	2	3	4																				
1	2	3	4																							

Př. objednávky 9 9 1 D I N 6 1 72 1 3

Objednávání - příslušenství - přehled provedení doporučených jímek šroubovacích (objednává se samostatně)

9 9 1 D I N K	1	Jímka šroubovací kuželová - tvar 7 podle DIN 43772 (PN 250)																		
		<p>vnitřní vývrt - průměr 7 mm, vnější upevňovací závit 1/2-14/NPT</p> <p>vnitřní závit pro snímače</p> <p>752 M18x1,5 759 jiný *</p>																		
	2	Jmenovitá délka jímky L[mm]																		
		<table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th>jmenovitá délka</th> <th>L1 [mm]</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td>110</td> <td>105</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>140</td> <td>135</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>170</td> <td>165</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>200</td> <td>195</td> </tr> <tr> <td>9</td> <td>jiná * (max. 260)</td> <td>-</td> </tr> </tbody> </table>		jmenovitá délka	L1 [mm]	1	110	105	2	140	135	3	170	165	4	200	195	9	jiná * (max. 260)	-
	jmenovitá délka	L1 [mm]																		
1	110	105																		
2	140	135																		
3	170	165																		
4	200	195																		
9	jiná * (max. 260)	-																		
	3	Materiál jímky																		
		<table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th></th> <th>maximální pracovní teplota</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td>1.7335 *, **</td> <td>550 °C</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>1.7380 *, **</td> <td>580 °C</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>1.4541 ****</td> <td>580 °C</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>1.4571 ****</td> <td>400 °C</td> </tr> <tr> <td>9</td> <td>jiný *, ***</td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>* pouze jako zvláštní požadavek po dohodě s výrobcem ** jímky z těchto materiálů nelze použít pro zónu 0, povrchová úprava jímek: konzervace tukem – olejem *** pro zónu 0 nutno použít jímku z korozivzdorné oceli (dle ČSN EN 60079-26 d. 2) **** jímky z těchto materiálů jsou vhodné pro styk s potravinami dle Vyhlášky Ministerstva zdravotnictví o hygienických požadavcích na výrobky určené pro styk s potravinami a pokrmy 38/2001 Sb., příloha č.8</p>			maximální pracovní teplota	1	1.7335 *, **	550 °C	2	1.7380 *, **	580 °C	3	1.4541 ****	580 °C	4	1.4571 ****	400 °C	9	jiný *, ***	
		maximální pracovní teplota																		
1	1.7335 *, **	550 °C																		
2	1.7380 *, **	580 °C																		
3	1.4541 ****	580 °C																		
4	1.4571 ****	400 °C																		
9	jiný *, ***																			
9 9 1 D I N K	1 2 3																			
Př. objednávky 9 9 1 D I N K 752 1 3																				

Objednávání - příslušenství - přehled provedení doporučených návarků pro jímky zavařovací (objednává se samostatně)

9 9 1 N V D 4	1	Návarek přímý																								
		<table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th>vnitřní vývrt [mm]</th> <th>PN</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>D24</td> <td>průměr 24</td> <td>250</td> </tr> <tr> <td>D26</td> <td>průměr 26</td> <td>250</td> </tr> </tbody> </table>		vnitřní vývrt [mm]	PN	D24	průměr 24	250	D26	průměr 26	250															
	vnitřní vývrt [mm]	PN																								
D24	průměr 24	250																								
D26	průměr 26	250																								
	2	Materiál																								
		<table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th>materiál</th> <th>maximální pracovní teplota</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>51</td> <td>15 128.5 **</td> <td>550 °C</td> </tr> <tr> <td>72</td> <td>1.4541</td> <td>550 °C</td> </tr> <tr> <td>50</td> <td>1.5415 *, **</td> <td>500 °C</td> </tr> <tr> <td>71</td> <td>1.4903 *</td> <td>620 °C</td> </tr> <tr> <td>20</td> <td>A105, C22.8 nebo 1.0460 (P250GH) *, **)</td> <td>425 °C</td> </tr> <tr> <td>73</td> <td>1.4404 *</td> <td>500 °C</td> </tr> <tr> <td>99</td> <td>jiný *</td> <td>-</td> </tr> </tbody> </table> <p>* na zvláštní požadavek po dohodě s výrobcem ** povrchová úprava návarků: konzervace tukem – olejem</p>		materiál	maximální pracovní teplota	51	15 128.5 **	550 °C	72	1.4541	550 °C	50	1.5415 *, **	500 °C	71	1.4903 *	620 °C	20	A105, C22.8 nebo 1.0460 (P250GH) *, **)	425 °C	73	1.4404 *	500 °C	99	jiný *	-
	materiál	maximální pracovní teplota																								
51	15 128.5 **	550 °C																								
72	1.4541	550 °C																								
50	1.5415 *, **	500 °C																								
71	1.4903 *	620 °C																								
20	A105, C22.8 nebo 1.0460 (P250GH) *, **)	425 °C																								
73	1.4404 *	500 °C																								
99	jiný *	-																								
9 9 1 N V D 4	1 2																									
Př. objednávky 9 9 1 N V D 4 D24 72																										



Objednávání - příslušenství - přehled provedení doporučených návarků pro jímky šroubovací (objednává se samostatně)

9	9	1	1
Návarek dle ČSN EN 1434-2 pro jímku šroubovací dle DIN 43772 tvar 6			
NVP přímý NVS šikmý (zkosení 45°)			
2			
Vnitřní závit			
		<i>vnitřní závit</i>	<i>PN</i>
1M20		M20x1,5	40
1G12		G1/2	40
2M20		M20x1,5	40
2G12		G1/2	40
4M27		M27x2	160
4G34		G3/4	160
4N34		3/4-14 NPT	160
5M33		M33x2	250
5G01		G1	250
999		jiný *	
3			
Materiál návarku			
		pro vnitřní závit M20x1,5	<i>max. pracovní teplota [°C]</i>
13	1.0308 nebo 1.0122 **		300 (pouze PN 40)
		pro vnitřní závit G/12	
13	1.0308 nebo 1.0122 **		300 (pouze PN 40)
		pro vnitřní závit M27x2	
13	1.0308 nebo 1.0122 **		300 (pouze PN 40)
51	15 128.5 **		550
		pro vnitřní závit G3/4	
13	1.0308 nebo 1.0122 **		300 (pouze PN 40)
51	15 128.5 **		550
		pro vnitřní závit 3/4-14 NPT	
13	1.0308 nebo 1.0122 **		300 (pouze PN 40)
51	15 128.5 **		550
		pro vnitřní závit M33x2	
15	1.0577 **		400
		pro vnitřní závit G1	
15	1.0577 **		400
		Ostatní materiály	
72	1.4541		550
99	jiný *		-
* na zvláštní požadavek po dohodě s výrobcem ** povrchová úprava návarků: konzervace tukem – olejem			
9	9	1	1 2 3

Objednávání - příslušenství - přehled provedení kabelových vývodů (objednává se samostatně)

Vývodka M20x1,5 (se svěrkou proti vytržení kabelu)

991 VM 408 pro kabel průměr 4 - 8,5 mm

991 VM 612 pro kabel průměr 6 - 12 mm

991 VM 816 pro kabel průměr 8,5 - 16 mm

(sestavu tvoří vlastní vývodka, svěrka kabelu a těsnění pod vývodku průměr 20x24)

Vývodka 1/2-14NPT (se svěrkou proti vytržení kabelu)

991 VK 408 pro kabel průměr 4 - 8,5 mm

991 VK 612 pro kabel průměr 6 - 12 mm

991 VK 815 pro kabel průměr 8,5 - 16 mm

(sestavu tvoří vlastní vývodka a svěrka kabelu)