

## HT40A

### Použití

- keramické pece
- průmyslové pece
- laboratorní pece
- strojní výroba
- systémy "Master - Slave"
- kaskádní regulace

### Popis

Ht40A je jednoduchý programový regulátor, který umožňuje řídit teplotu podle programu typu „náběh / výdrž“.

Program lze spouštět pomocí klávesnice a může být nastaveno jeho opožděné zapnutí (přístroj je v klidovém stavu a po nastaveném čase program samostatně spustí). Mimo běh programu může mít přístroj vypnutý regulační výstup nebo může regulovat na konstantní hodnotu.

Za běhu programu lze měnit teplotu výdrže nebo indikovat čas do konce programu.

Zápis programu, spouštění programu i nastavení přístroje je navrženo tak, aby kladlo co nejmenší nárok na obsluhu.

Přístroj má jeden vstup, tři výstupy a může být osazen komunikační linkou. Ta umožňuje jeho propojení s počítačem nebo propojení s přístroji Ht40B do systému „Master - Slave“ případně kaskádní regulace.

### Technické parametry

#### Regulace

- PID, možnost automatického nastavení parametrů
- dvoupolohová

#### Vstup

- teplotní ... termočlánek J, K, T, E, N, R, S, B, C, D, odporové čidlo Pt100
- procesový ... 0 - 20 mA, 4 - 20 mA, 0 - 5 V, 1 - 5 V, 0 - 10 V
- přesnost měření ... 0,1% z rozsahu

#### Výstup

- SSD ... 12 - 18Vss, max. 30mA
- relé ... 230Vstř / 5A nebo 30Vss / 5A
- napěťový ... 0 - 5V, 0 - 10V, galvanicky oddělený
- proudový ... 0 - 20mA, 4 - 20mA, galvanicky oddělený



#### Komunikační linka

- RS232, galvanicky oddělená, protokol MODBUS™ RTU
- EIA485, galvanicky oddělená, protokol MODBUS™ RTU

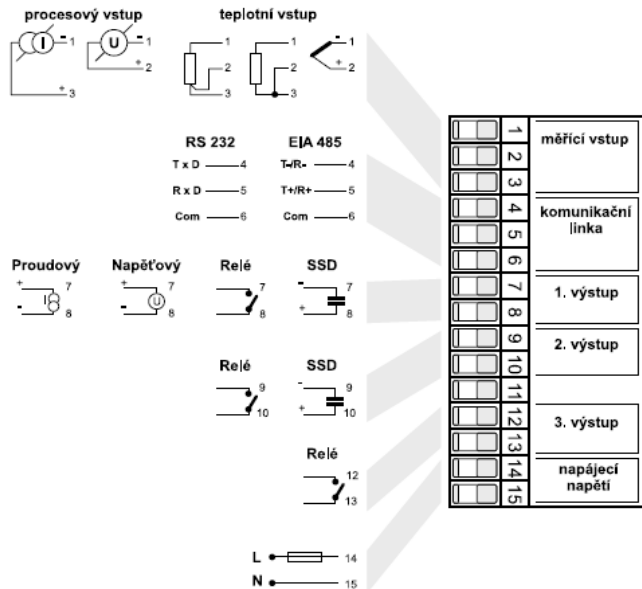
#### Napájecí napětí

- 100 - 240Vstř / 50Hz, max. 15VA

#### Rozměry

- rozměry přístroje 48 x 96mm, hloubka 121mm
- výřez do panelu 44 x 91mm

### Zapojení



### Rozšiřující funkce přístroje

#### Změna žádané hodnoty výdrže

Za běhu programu lze měnit žádanou hodnotu výdrže.

#### Indikace běhu, ukončení programu

Druhý výstup může být nastaven pro indikaci běhu nebo indikaci ukončení programu.

#### System "Master - Slave", kaskádní regulace

Regulátor může být nastaven jako řídicí v systému "Master - Slave", kaskádní regulaci.

#### Automatické nastavení regulačních parametrů

Funkce pomáhá uživateli správně nastavit regulační parametry přístroje.

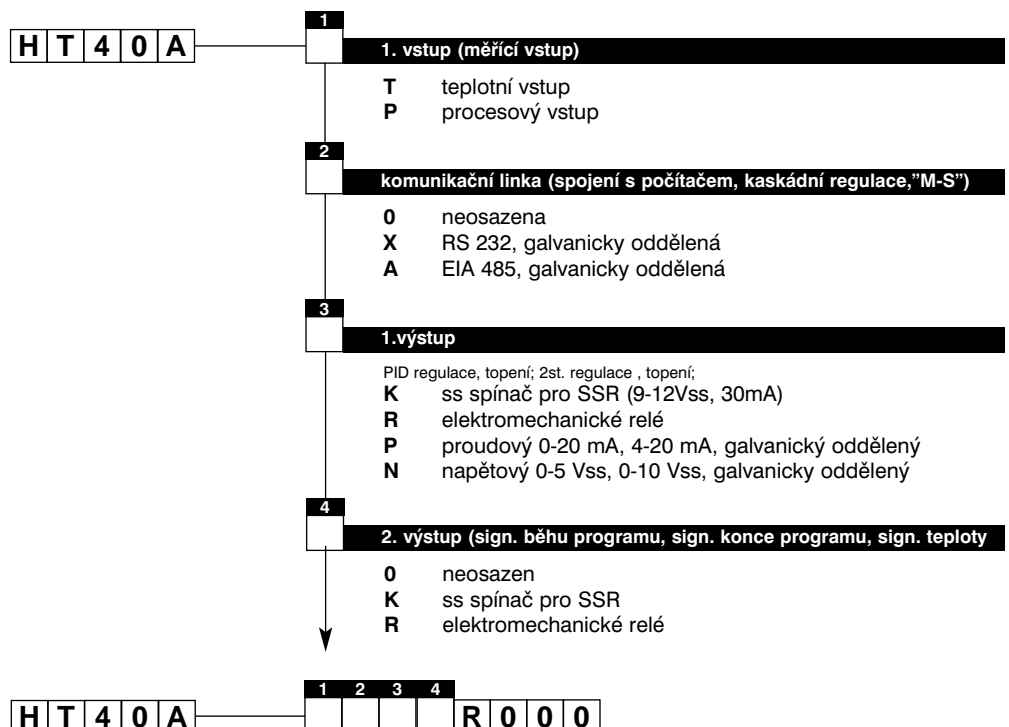
#### Procesové vstupy

Dovolují připojit na vstup snímače jiných veličin, než je teplota (tlak, poloha, rychlost, ...).

#### Zámky vyšších úrovní menu

Dovolují uzamknout nastavení přístroje a tím zabránit nekvalifikovanému zásahu.

## Objednávání



Příklad objednávky: **H T 4 0 A T 0 K R R 0 0 0**