



NÁVOD K VÝROBKU

Chladič s dvojnásobnou délkou

typ 162 34

POUŽITÍ

- pro snížení teploty vzorku tekutin určeného pro měření vodivosti a dalších parametrů

Chladič není stanoveným výrobkem ve smyslu zákona č. 22/1997 Sb..

POPIS

Chladič sestává z válcové nádoby opatřené uzavíracím ventilem pro přívod chladicí vody a šroubením pro připojení na odpadní potrubí. Chladicí voda ochlazuje uvnitř umístěné spirálové potrubí, kterým protéká měřený vzorek. Konstruktivní řešení chladičů zaručuje, že lze dosáhnout vhodné teploty měřeného vzorku v závislosti na teplotě a na množství chladicí vody i při maximálních vstupních parametrech redukční komory.

TECHNICKÉ ÚDAJE

Pracovní poloha:	svislá
Druh provozu:	trvalý
Hmotnost:	cca 10 kg
Použité materiály:	
navářovací kuželky (chladicí voda)	ocel 1.4541
navářovací kuželky (měřený vzorek)	ocel 1.4571
nádoba chladiče ocelového	ocel 1.0308, lakována
nádoba chladiče celonerezového	ocel 1.4301
spirála chladiče	ocel 1.4571
vypouštěcí šroub	ocel 1.4541
ventil vodní	mosaz
těsnění víka	pryž 7748
těsnění vypouštěcího šroubu	hliník

PROVOZNÍ PODMÍNKY

Armatury jsou konstruovány pro prostředí definované skupinou parametrů a jejich stupni přesnosti IE34 podle normy ČSN EN 60 721-3-3 a následujících provozních podmínek.

Teplota okolního prostředí: +5 až 60 °C

Relativní vlhkost okolního prostředí:

10 až 95 % s kondenzací, s horní mezí vodního obsahu 29 g H₂O/kg suchého vzduchu

Atmosférický tlak: 70 až 106 kPa

Úroveň vibrací pouze ve třídě: 3M1

Měřená tekutina:

napájecí voda, pára, kotelní odluh, vratný kondenzát apod. bez mechanických nečistot

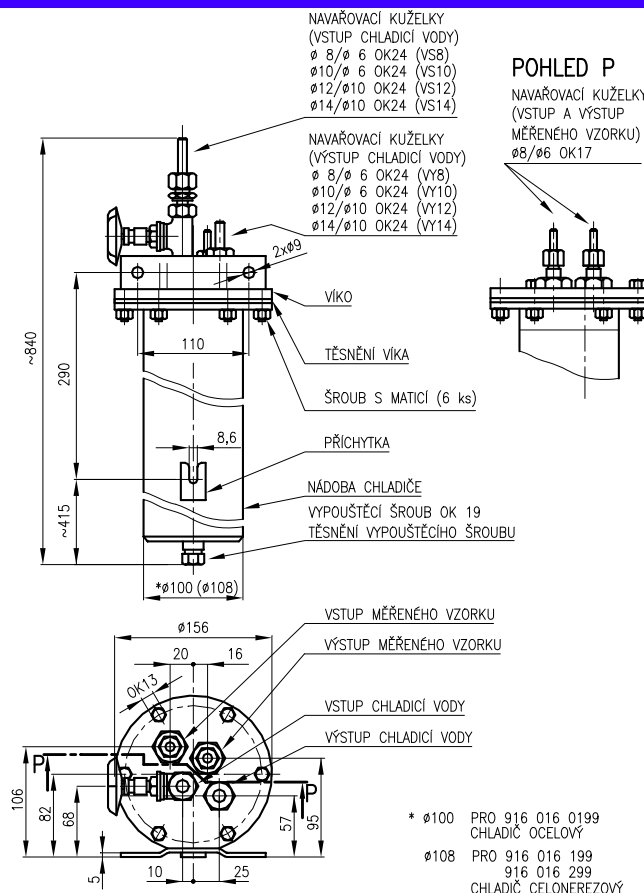
Vstupní parametry měřené tekutiny (vzorku):

přetlak	max. 16 MPa při 20 °C
teplota	max. 300 °C
průtok	max. 40 l/hod

Vstupní parametry chladicí vody:

přetlak	pro provedení 099 a 199	max. 0,25 MPa
	pro provedení 299	max. 0,5 MPa
teplota		10 až 25 °C
průtok		2 až 13 l/min

Výstupní teplota vzorku při max. vstupních parametrech:
max. 80 °C



* Ø100 PRO 916 016 0199
CHLADIČ OCELOVÝ
Ø108 PRO 916 016 199
916 016 299
CHLADIČ CELONEREZOVÝ

DODÁVÁNÍ

Každá dodávka obsahuje, není-li se zákazníkem dohodnuto jinak

- dodací list
- výrobky podle objednávky
- průvodní technická dokumentace v češtině:
 - o osvědčení o jakosti a kompletnosti výrobku, které je současně záručním listem
 - o návod k výrobku
 - o protokol o zkoušce

Je-li stanoveno v kupní smlouvě, nebo dohodnuto jinak, může být dodávána s výrobkem další dokumentace:

- kopie inspekčního certifikátu 3.1 dle ČSN EN 10204 na jednotlivé materiály s číslem tavby
- prohlášení o shodě s objednávkou 2.1 dle ČSN EN 10204

PROVEDENÍ CHLADIČŮ TYP 162 34

SPECIFIKACE	OBJEDNACÍ ČÍSLO				
	916	016	xxx	xxxx	xxxx
chladič ocelový pro přetlak chladicí vody max. 0,25 MPa			099		
chladič celonerezový pro přetlak chladicí vody max. 0,25 MPa			199		
chladič celonerezový pro přetlak chladicí vody max. 0,5 MPa			299		
navářovací kuželka vstupu chladicí vody	Ø8/ Ø6			VS8	
	Ø10/ Ø6			VS10	
	Ø12/ Ø10 *)			VS12	
	Ø14/ Ø10			VS14	
navářovací kuželka výstupu chladicí vody	Ø8/ Ø6				VY8
	Ø10/ Ø6				VY10
	Ø12/ Ø10 *)				VY12
	Ø14/ Ø10				VY14

*) pokud nejsou za objednacím číslem uvedeny kódy VS a VY, dodává se chladič v provedení VS12 VY12

Navářovací kuželky pro vstup a výstup měřeného vzorku jsou vždy Ø8 / Ø6 (nelze měnit).

OBJEDNÁVÁNÍ

V objednávce se uvádí:

- název
- objednáč číslo výrobku
- jiné (zvláštní) požadavky
- počet kusů

PŘÍKLAD OBJEDNÁVKY

1. Chladič s dvojnásobnou délkou
916 016 199 VS12 VY12/ZP2065
1 ks
2. Chladič s dvojnásobnou délkou
916 016 199 VS14 VY14/ZP5167
1 ks
3. Chladič s dvojnásobnou délkou
916 016 199 VS12 VY12/ZPb223
spirála chladiče z materiálu 1.4404
1 ks
4. Chladič s dvojnásobnou délkou
916 016 199 VS12 VY12/ZP3466
vstup a výstup měřeného vzorku s připojovacími
koncovkami se zářeznými kroužky kód 11 dle návodu
k výrobku typ 981
1 ks

OZNAČOVÁNÍ

Údaje na výrobku

- ochranná známka výrobce
- Made in Czech Republic
- objednáč číslo výrobku
- výrobní číslo

BALENÍ

Výrobky i příslušenství se dodávají v obalu, zaručujícím odolnost proti působení teplotních vlivů a mechanických vlivů podle řízených balicích předpisů.

DOPRAVA

Výrobky je možné přepravovat za podmínek odpovídajících souboru kombinací tříd IE 21 podle ČSN EN 60721-3-2 (tj. letadly a nákladními vozidly, v prostorech větraných a chráněných proti povětrnostním vlivům).

SKLADOVÁNÍ

Výrobky je možné skladovat za podmínek odpovídajících souboru kombinací tříd IE 12 podle ČSN EN 60721-3-1 (tj. v místech, kde není regulována teplota ani vlhkost, s nebezpečím výskytu kondenzace, kapající vody a tvoření ledu, bez zvláštního nebezpečí napadení biologickými činiteli, s málo významnými vibracemi a neležící v blízkosti zdrojů prachu a písku.)

SPOLEHLIVOST

Ukazatele spolehlivosti v provozních podmínkách a podmínkách prostředí uvedených v tomto návodu

- střední doba provozu mezi poruchami 96 000 hodin
(inf. hodnota)
- předpokládaná životnost 10 let

MONTÁŽ A PŘIPOJENÍ

Při montáži je nutno dodržet následující zásady

- propojovací spojky mezi redukční komorou a chladičem, chladičem a snímačem vodivosti a odpad ze snímače vodivosti musí být krátké, tlak na výstupu redukční komory při požadovaném průtoku nesmí překročit hodnotu dovoleného vstupního tlaku platnou pro chladič
- od vstupu redukční komory až po výstup kondenzátu ze snímače vodivosti do sběrného korytka nesmí být zabudován žádný uzavírací ani škrtící ventil

UVEDENÍ DO PROVOZU

Při použití chladiče se musí nastavit takový průtok chladičí vody, aby se dosáhlo vhodné teploty měřeného vzorku, popřípadě počtem clonek redukční komory upravit průtok vzorku.

OBSLUHA A ÚDRŽBA

Pro vyčištění chladiče je nutno odšroubovat 6 šroubů s maticí spojujících víko a nádobu chladiče a uvolnit 1 šroub v přichytkce a sejmout válcovou nádobu. Aby se nezhoršila funkce chladiče usazením vodního kamene na chladiči, je nutno (v závislosti na jakosti chladičí vody) chladič čistit v maximálně tříměsíčním intervalu. Čistí se fosforečnanem sodným nebo asi 5% kyselinou dusičnou.

NÁHRADNÍ DÍLY

SPECIFIKACE	OBJEDNACÍ ČÍSLO
těsnění víka nádoby	018 965 115
vypouštěcí šroub	018 964 015
těsnění vypouštěcího šroubu	047 461 715

ZÁRUKA

Výrobce ručí ve smyslu § 2113 občanského zákoníku (zákon č. 89/2012 Sb.) za technické a provozní parametry výrobku uvedené v návodu. Záruční doba trvá 24 měsíců od převzetí výrobku zákazníkem, není-li v kupní smlouvě nebo jiném dokumentu stanoveno jinak.

Reklamace vad musí být uplatněna písemně u výrobce v záruční době. Reklamující uvede název výrobku, objednáč a výrobní číslo, datum vystavení a číslo dodacího listu, výstižný popis projevující se závady a čeho se domáhá. Je-li reklamující vyzván k zaslání přístroje k opravě, musí tak učinit v původním obalu výrobce anebo v jiném obalu, zaručujícím bezpečnou přepravu.

Záruka se nevztahuje na závady způsobené neoprávněným zásahem do přístroje, jeho násilným mechanickým poškozením nebo nedodržením provozních podmínek výrobku a návodu k výrobku.

OPRAVY

Opravy provádí výrobce. Do opravy se přístroje zasílají v původním nebo rovnocenném obalu bez příslušenství.

VYŘAZENÍ Z PROVOZU A LIKVIDACE

Provádí se v souladu se zákonem o odpadech č. 106/2005 Sb. Výrobek ani jeho obal neobsahuje díly, které mohou mít vliv na životní prostředí.

Výrobky vyřazené z provozu (včetně jejich obalů) je možno ukládat do tříděného či netříděného odpadu dle druhu odpadu. Obal výrobku je plně recyklovatelný. Kovové části výrobku se recyklují, nerecyklovatelné plasty se likvidují v souladu s výše uvedeným zákonem.

leden 2017

© ZPA Nová Paka, a.s.



NOVÁ PAKA

ZPA Nová Paka, a. s.
Pražská 470
509 39 Nová Paka

tel.: spojoval: 493 761 111
fax: 493 721 194
e-mail: obchod@zpanp.cz

www.zpanp.cz
bankovní spojení: ČSOB HK
číslo účtu: 271 992 523/0300

IČO: 46 50 48 26
DIČ: CZ46504826