



TDS Brno - SMS, s.r.o.

Mariánské nám. 1, 617 00 Brno, Morava, Česká republika (CZ)

** / Člen AIO, TDS, CWS ANB (člen EWF, IIW a IAB) /**

** / Member of AIO, TDS, CWS ANB (member of EWF, IIW and IAB) /**

Technická, školicí, zkušební, certifikační a inspekční činnost

Technical, training, testing, certification and inspection activity

TDS Brno - SMS, s.r.o., Odbor jakosti

V Y D Á V Á

na základě kladného výsledku certifikačního auditu

C E R T I F I K Á T

číslo: TDS-SMS-454

pro proces svařování dle ČSN EN ISO 3834-2

Navrhování, výroba (opravy), instalace (montáž), servis a rekonstrukce ocelových (kovových) konstrukcí a technických zařízení

ZPA Nová Paka, a.s.
Pražská 470
509 39 Nová Paka, CZ

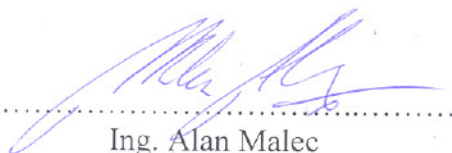
Toto osvědčení o certifikaci procesu svařování je vydáno na základě splnění kvalitativních požadavků v specifikovaných ve výše uvedené normě ČSN EN ISO 3834-2.

Vystavení certifikátu je podmíněno písemným jmenováním svářečského dozoru ve výše uvedené organizaci dle ČSN EN ISO 14731.

V Brně dne 25.02.2010

Platnost certifikátu do: 24.02.2012




.....

Ing. Alan Malec
zástupce Odboru jakosti


.....

Ing. Dr. Vladimír Kudělka
ředitel TDS Brno – SMS, s.r.o.



Specifikace

1. Používané normy:

ČSN EN ISO 3834-1, ČSN EN ISO 3834-2, ČSN EN ISO 3834-5, CEN ISO/TR 3834-6,
ČSN EN 287-1, ČSN EN ISO 14731,
ČSN EN ISO 15607, ČSN EN ISO 15609-1, ČSN EN ISO 15614-1,
ČSN EN 10204, ČSN EN 970, ČSN EN 1011-1,2,3,
ČSN EN 19, ČSN EN 12516-3, ČSN EN 13480-1÷6, ČSN 133060-2, ČSN 134103,
ČSN 137501, ČSN 137517

2. Skupina základních materiálů (dle ČSN 050323, CR ISO/TR 15608)

Skupina 1.1, 1.2, 6.2, 8.1, 32

3. Procesy svařování a příbuzné procesy (dle ČSN EN ISO 4063)

Obloukové svařování tavící se elektrodou v aktivním plynu (135)
Obloukové svařování wolframovou elektrodou v inertním plynu; WIG, TIG svařování (141)
Plazmové svařování (15)
Plamenové tvrdé pájení (912)

Pro pomocné operace:

Kyslíko-acetylenové svařování (311)

4. Odchylky

4.1 Normativní předpisy jiné než ČSN, EN, ISO

Nařízení vlády č. 26/2003Sb., ve znění posledních předpisů
Směrnice 97/23/ES

4.2 Jiné odchylky

5. Pověření pracovníci svářečského dozoru (dle ČSN EN ISO 14731)

Jméno a příjmení	Kvalifikační stupeň
Martin VITVAR	Mezinárodní svářečský technolog (IWT)