



NÁVOD K VÝROBKU

Příslušenství snímačů teploty Těsnicí kroužky typ 991

POUŽITÍ

- k pevnému a nepropustnému spojení snímače teploty s jímkou, návarkem, vývrtem v technologickém zařízení nebo k pevnému a nepropustnému spojení jímky s návarkem.
- jako náhradní díl pro spojení hlavice a nástavků snímačů teploty
- v kompletaci se snímači jako vybrané zařízení ve smyslu vyhlášky č. 358/2016 Sb. v platném znění o požadavcích na zajišťování kvality a technické bezpečnosti a posouzení a prověřování shody vybraných zařízení
- v kompletaci se snímači jako vybrané zařízení bezpečnostní třídy 2, 3 a 4 ve smyslu vyhlášek ÚJD SR č. 430/2011 Z.z. v platném znění o požadavcích na jadernou bezpečnost a č. 431/2011 Z.z. v platném znění o systému managementu kvality

POPIS

jsou dodávány jako příslušenství snímačů teploty v rozměrech odpovídajících rozměrům upevňovacích šroubení nástavků, jímek a návarků ve dvou základních provedeních, těsnicí kroužky s tepelně izolační vložkou a těsnicí kroužky ploché.

TECHNICKÉ ÚDAJE

Rozměry těsnicích kroužků vychází z neplatné ČSN 02 9310 a TPD 62-014-91 a odpovídají rozměrům upevňovacích šroubení jednotlivých typů snímačů a příslušných návarků.

OZNAČOVÁNÍ

- označení shody u vybraného zařízení dle vyhlášky 358/2016 Sb.

DODÁVÁNÍ

Každá dodávka obsahuje, není-li se zákazníkem dohodnuto jinak:

- dodací list
- výrobky podle objednávky
- průvodní technická dokumentace v češtině:
 - o osvědčení o jakosti a kompletnosti výrobku, které je současně záručním listem (u celé zakázky, u zakázek dle vyhlášky 132/2008 Sb.)
 - o prohlášení dodavatele o shodě dle ČSN EN ISO/IEC 17050-1 (pouze u vybraného zařízení dle vyhlášky 358/2016 Sb.)
 - o návod k výrobku

OBJEDNÁVÁNÍ

V objednávce se uvádí:

- název
- objednací číslo výrobku
- počet kusů

PŘÍKLAD OBJEDNÁVKY

Těsnicí kroužek 991 TK 14
10 ks

TABULKA 1 - PŘEHLED PROVEDENÍ A OBJEDNÁVÁNÍ TĚSNICÍCH KROUŽKŮ:

Typ	Rozměr [mm] Ød × ØD x t	Použití pro závit	Materiál *)	Objednací číslo
TK 10	10×14x1	M10x1, G 1/8	měď	991 TK 10
TK 12	12×16x1,5	M12x1,5		991 TK 12
TK 13	13×17x1,5	M12x1,5	hliník	991 TK 13
TK 14	14×20x2	M14x1,5, G 1/4	tepelně izolační vložka	991 TK 14
TK 16	16×22x2	M16x1,5		991 TK 16
TK 18	18×22x1,5	M18x1,5, G 3/8	tepelně izolační vložka	991 TK 18
TK 20	20×24x2	M20x1,5, G 1/2		991 TK 20
TK 21	21×27x2	M20x1,5, G 1/2	tepelně izolační vložka	991 TK 21
TK 27	27×32x1,5	M27x2, G 3/4		991 TK 27
TK 33	33×39x2	M33x2, G 1	měď	991 TK 33

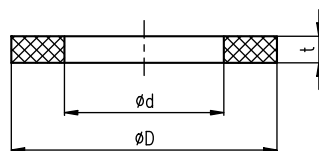
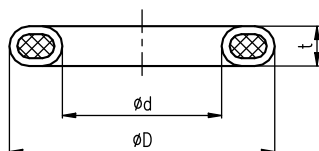
*) jiný materiál (ocel nerez nebo pozinkovaná) pouze jako zvláštní požadavek po dohodě s výrobcem.

Pozn.: Pokud jsou kroužky objednány jako vybrané zařízení dle vyhlášky 358/2016 Sb., uveďte za objednací číslo /VB (např. 991 TK 14/VB.- pouze jako zvláštní požadavek po dohodě s výrobcem)

Provedení:

- a) **těsnicí kroužky s tepelně izolační vložkou**
materiál pláště - měď
materiál izolační vložky - bezazbestový
 $t_{max} = 600\text{ °C}$
max. pracovní přetlak: 10 MPa
(kombinace obou max. hodnot není přípustná)

- b) **těsnicí kroužky ploché**
materiál - dle výše uvedené tabulky
 $t_{max} = 600\text{ °C}$ pro Cu (350 °C pro Al)
inf. pracovní přetlak: 0,25 až 40 MPa



TABULKA 2 - POUŽITÍ TĚSNICÍCH KROUŽKŮ U SNÍMAČŮ TEPLoty A JÍMEK ZPA NOVÁ PAKA A.S.

Typ těsnicího kroužku	Typové číslo odporového (termoelektrického) snímače teploty
TK 10	112 21, šroubení se zářeznými kroužky 991 SR 30 Z M08
TK 12	112 21, 113 73, šroubení se zářeznými kroužky 991 SR 30 Z M12 a 991 SR 60 Z M12
TK 13	112 66
TK 14	231, 233, 331, 333, šroubení se zářeznými kroužky 991 SR 30 Z G14 a 991 SR 60 Z G14
TK 16	210
TK 18	203*, 231, 233, 331, 333, šroubení se zářeznými kroužky 991 SR 30 Z M18, SR 60 Z M18, 991 SR 30 Z G38 a 991 SR 60 Z G38
TK 20	jímky 991 1010, 991 1020, vývodky 991 VM
TK 21	112 60*, 112 61*, 112 61/P*, 112 68*, 112 68/P*, 112 70, 112 80, 112 80/P, 112 81, 113 13*, 113 13/P*, 113 15, 113 17, 113 18, 113 68*, 113 68/P*, 201*, 203*, 204*, 210, 231, 232, 233, 234, 243, 244, 303*, 304*, 331, 332, 333, 334, 343, 344, jímky 991 1011, 991 1021, jímky 991 DIN 6, šroubení se zářeznými kroužky 991 SR 30 Z M20, SR 60 Z M20, 991 SR 30 Z G12 a 991 SR 60 Z G12
TK 27	112 62*, 112 63*, 112 63/P*, 112 69*, 112 69/P*, 112 82, 113 69*, 113 69/P*, 204*, 232, 234, 244, 304, 334, 344, jímky 991 1000, 991 10G0, 991 1100, 991 11G0, jímky 991 DIN 6, šroubení se zářeznými kroužky 991 SR 30 Z G34 a 991 SR 60 Z G34
TK 33	204*, 232, 234, 244, 304*, 334, 344, jímky 991 1500, 991 1700, 991 1800, jímky 991 DIN 6

* - výroba těchto typů snímačů teploty byla ukončena

BALENÍ

Těsnicí kroužky se dodávají v obalu, zaručujícím odolnost proti působení teplotních vlivů a mechanických vlivů podle řízených balících předpisů. Nejsou baleny jednotlivě

DOPRAVA

Výrobky je možné přepravovat za podmínek odpovídajících souboru kombinací tříd IE 23 podle ČSN EN 60721-3-2, nesmí být však vystaven přímému dešti (tj. letadly, nákladními vozidly, valníky a přívěsy, železničními vozy se speciálně zkonstruovanými tlumiči nárazů a loděmi, v prostorech nevětraných a nechráněných proti povětrnostním vlivům).

SKLADOVÁNÍ

Výrobky je možné skladovat za podmínek odpovídajících souboru kombinací tříd IE 12 podle ČSN EN 60721-3-1, ale s teplotou okolí mezi -30 až 45 °C (tj. v místech, kde není regulována teplota ani vlhkost, s nebezpečím výskytu kondenzace, kapající vody a tvoření ledu, bez zvláštního nebezpečí napadení biologickými činiteli, s málo významnými vibracemi a neležící v blízkosti zdrojů prachu a písku).

MONTÁŽ A PŘIPOJENÍ

Těsnicí kroužky slouží k pevnému a nepropustnému spojení snímače teploty s jímkou, s návarkem, s vývrtem v technologickém zařízení, nebo jímky s návarkem. Jsou standardně dodávány příslušenstvím snímačů teploty do jímky a s jímkou, před montáží těchto snímačů do jímky nebo návarku je nutno příslušný těsnicí kroužek navléknout na upevňovací šroubení nastavku nebo jímky snímače. Při montáži snímačů teploty do jímky se doporučuje utahovací moment 70 Nm, u snímačů teploty s jímkou 100 Nm (pro jímky válcové) a min. 300 Nm (pro jímky kuželové).

UVEDENÍ DO PROVOZU

Těsnicí kroužky nevyžadují obsluhu a údržbu.

ZÁRUKA

Výrobce ručí ve smyslu § 2113 občanského zákoníku (zákon č. 89/2012 Sb.) za technické a provozní parametry výrobku uvedené v návodu. Záruční doba trvá 24 měsíců od převzetí výrobku zákazníkem, není-li v kupní smlouvě nebo jiném dokumentu stanoveno jinak.

Reklamáce vad musí být uplatněna písemně u výrobce v záruční době. Reklamující uvede název výrobku, objednáci a výrobní číslo, datum vystavení a číslo dodacího listu, výstižný popis projevující se závady a čeho se domáhá. Je-li reklamující vyzván k zaslání přístroje k opravě, musí tak učinit v původním obalu výrobce anebo v jiném obalu, zaručujícím bezpečnou přepravu.

Záruka se nevztahuje na závady způsobené neoprávněným zásahem do přístroje, jeho násilným mechanickým poškozením nebo nedodržením provozních podmínek výrobku a návodu k výrobku.

VYŘAZENÍ Z PROVOZU A LIKVIDACE

Provádí se v souladu se zákonem o odpadech č. 106/2005 Sb. Výrobek ani jeho obal neobsahuje díly, které mohou mít vliv na životní prostředí.

Výrobky vyřazené z provozu včetně jejich obalů je možno ukládat do tříděného či netříděného odpadu dle druhu odpadu.

Obal snímače je plně recyklovatelný.

Kovové části výrobku se recyklují, nerecyklovatelné plasty se likvidují v souladu s výše uvedeným zákonem.

prosinec 2017

© ZPA Nová Paka, a.s.



NOVÁ PAKA

ZPA Nová Paka, a.s.
Pražská 470
509 39 Nová Paka

tel.: spojevatel: 493 761 111
fax: 493 721 194
e-mail: obchod@zpanp.cz

www.zpanp.cz
bankovní spojení: ČSOB HK
číslo účtu: 271 992 523/300

IČO: 46 50 48 26
DIČ: CZ46504826