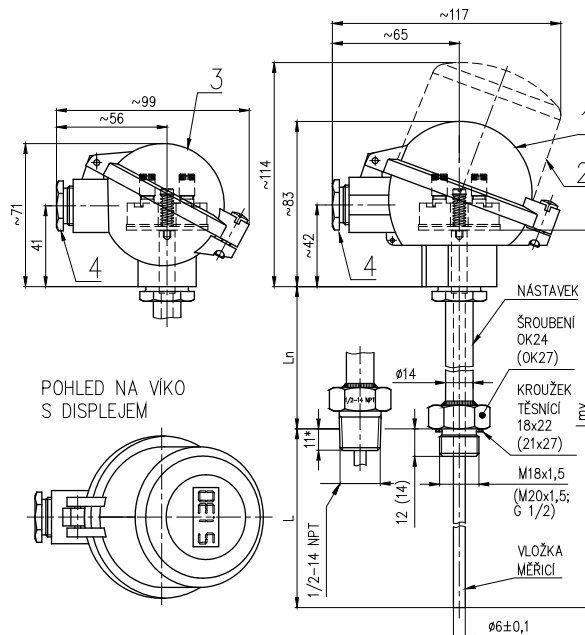


Použití

- pro přesné dálkové měření teploty klidných i proudících tekutin (plynů i kapalin), pro které je zákazníkem zvolená jímka snímače svými vlastnostmi vhodná, měření je možné do teploty (max. 600°C) a tlaku určeného odolností jímky
- pro prostředí s nebezpečím výbuchu v prostorách Zóna 2, Zóna 1 i Zóna 0 dle ČSN EN 60079-10-1 při použití převodníku Ex ia nebo při zapojení do Ex ia obvodu
- v provedení neověřeném pro všeobecné měření teploty
- v provedení ověřeném (párovaném i nepárovaném) jako stanovené měřidlo TCM 321/09 - 4683 s použitím jako součást stanovených měřidel podle vyhlášky MPO č. 345/2002 Sb., pro členy měřidel a měřících sestav protečeného množství tekutin (plynů, páry, kondenzátu ...), pro členy měřičů tepla a chladu a členy přepočítávačů množství plynu, vyjma měření spadajících do působení směrnice jednotného přístupu MID implementované v ČR nařízením vlády č. 464/2005 Sb.
- jako vybrané zařízení bezpečnostní třídy 2 a 3 ve smyslu vyhlášky č. 132/2008 Sb. o systému jakosti při provádění a zajišťování činností souvisejících s využíváním jaderné energie a radiačních činností a o zabezpečování jakosti vybraných zařízení s ohledem na jejich zařazení do bezpečnostních tříd
- v kompletu s řídicími nebo diagnostickými systémy pro monitorování procesu
- v provedení s převodníkem k převodu signálu odporového čidla na unifikovaný výstupní signál 4 až 20 mA nebo signál digitální (převodník s HART protokolem)
- v provedení s displejem k okamžitému zobrazení hodnoty měřené veličiny
- do prostředí, kde je vyžadována seismická odolnost dle ČSN IEC 980 pro ověření seismické způsobilosti elektrického zařízení bezpečnostního systému jaderných elektráren v rozsahu parametrů 1Hz až 33 Hz a zrychlení 3g, protokol č. 6430-108/2008; VOP-026 Štenberk, s.p., divize VTÚPV Vyškov (snímač bez převodníku nebo s převodníky APAQ-H, IPAQ-H a MESO-H)



Certifikace

- nevybušnost Ex ia, ES certifikát o přezkoušení typu podle 94/9/ES (ATEX 100), (dle typu převodníku a displeje)
- schválení typu měřidla podle zákona č. 505/1990 Sb., certifikát ČMI č. 0111-CS-C020-09, značka schválení typu TCM 321/09 – 4683
- certifikát shody GOST-R pro vstup výrobků na území RSFR
- povolení Rostechnadzoru k použití na území RSFR
- metrologický certifikát pro území Běloruska

Technické parametry

Provedení: do jímky DIN se závitem M18 x 1,5; M20 x 1,5; G1/2 nebo 1/2-14NPT

Rozsah měření: dle provedení (max. -70 až 600 °C)

Čidlo: Pt100; toleranční třída A (do 300 °C) nebo B (v celém rozsahu) dle ČSN IEC 751

Zapoj. svorkovnice: Pt100 čtyřvodič; 2xPt100 dvouvodič; 2xPt100 třívodič

Jmenovitá délka: 110 až 410 mm

Krytí: IP65

Snímač odpovídá konstrukci DIN 43772, provedením ČSN EN 61140 ed.2

Provedení s převodníkem

Provedení převod.: bez nebo s GO případně provedení Ex ia

Výstupní signál: dle zvoleného typu převodníku; signál 4 až 20 mA, HART komunikace

Rozsahy měření: pevně nastavené (převodník 420) nebo programově popř. nastavitelné

Napájecí napětí: rozsah dle typu převodníku, typicky 24V DC



Objednávání

2	3	1	1	Jmenovitá délka L [mm]
				nástavek L_N [mm] měřicí vložka L_{MV} [mm]
				<i>pouze pro délku nástavku 150 mm (140 mm)</i>
			1	110 140 275
			2	140 150 315
			3	170 140 335
			4	200 150 375
			5	260 150 435
			6	410 150 585
			9	jiná * (min. 75) - -
				<i>pouze pro délku nástavku 80 mm</i>
			1	110 80 215
			2	140 80 245
			3	170 80 275
			4	200 80 305
			5	260 80 365
			6	410 80 515
			9	jiná * (min. 75) - -
			2	Délka nástavku
			1	150 mm (140 mm)
			2	80 mm (max. -70 až 250 °C)
			9	jiná *, ** (min. 80 mm)
			3	Materiál jímky
			0	bez jímky
			4	Přípojovací závit
			1	M18 x 1,5
			2	M20 x 1,5
			3	G1/2
			5	1/2-14NPT
			5	Hlavice snímače
			3	kulová (slitina Al) (pro převodní Ex ia s vnější a vnitřní svorkou)
			4	kulová plastová (nelze použít pro převodník Ex ia)
			5	hlavice kulová se zvýšeným víkem (slitina Al) bez displeje pro převodník ve víku nebo s displejem (pro převodník Ex ia s vnější a vnitřní svorkou)
			6	kulová malá (slitina Al) (pouze pro svorkovnici a převodníky INPAL 420; APAQ-HRF; TH100; MINIPAQ-HLP)
			9	jiná *
			6	Stonková trubka měřicí vložky [mm]
			1	$\varnothing 6 \pm 0,1$
			7	Měřicí odpor (čidlo)
			1	Pt100
			8	Toleranční třída
			A	toleranční třída A (max. -70 až 300 °C)
			B	toleranční třída B

* pouze jako zvláštní požadavek po dohodě s výrobcem

** při délce nástavku kratší než 140 mm (minimálně 80 mm) se teplotní rozsah snižuje na -70 až 250 °C

pokračování na další straně

Objednávání

2 3 1			kód	Výstup snímače			
Zapojení svorkovnice							
J4	jednoduchý - čtyřvodič (1xPt100/ /4)						
D2	dvojitý - dvou vodič (2xPt100/B/2; pouze s toleranční třídou B)						
D3	dvojitý - třívodič (2xPt100/ /3)						
	typ převodníku	rozsah	galvan. oddělení	jiskrová bezpečnost			
Analogový převodník							
07	INPAL 420	-50 až 50	ne	-			
55	INPAL 420	-30 až 70	ne	-			
15	INPAL 420	0 až 50	ne	-			
18	INPAL 420	0 až 100	ne	-			
19	INPAL 420	0 až 150	ne	-			
20	INPAL 420	0 až 200	ne	-			
21	INPAL 420	0 až 250	ne	-			
23	INPAL 420	0 až 400	ne	1)			
Programovatelný převodník							
HRF	APAQ-HRF	nastavitelný	ne	-			
HRFX	APAQ-HRFX	nastavitelný	ne	Ex ia			
TH100	TH 100	programov.	ne	-			
TH100X	TH 100-ex	programov.	ne	Ex ia			
TH200	TH 200	programov.	ano	-			
TH200X	TH 200-ex	programov.	ano	Ex ia			
IPAQH	IPAQ-H	programov.	ano	-			
IPAQHx	IPAQ-HX	programov.	ano	Ex ia			
MINIPAQ	MINIPAQ-HLP	programov.	ne	-			
HART protokol							
TH300	TH 300	programov.	ano	-			
TH300X	TH 300-ex	programov.	ano	Ex ia			
MESOH	MESO-H	programov.	ano	-			
MESOHX	MESO-HX	programov.	ano	Ex ia			
248HANA	248 HA NA	programov.	ano	-			
248HA1X	248 HA I1	programov.	ano	Ex ia			
644HANA	644 H NA	programov.	ano	-			
644HA1X	644 HA I1X	programov.	ano	Ex ia **			
Ostatní							
99	jiný *						
00	bez převodníku						
kód 2				LED displej do smyčky 4-20 mA **			
				pouze s převodníkem, mimo převodník 644 HA			
				/LD LED displej LPI-01			
				/LDX LED displej Ex ia * (pouze s převodníkem Ex ia)			

* pouze jako zvláštní požadavek po dohodě s výrobcem

** pouze s hlavicí kulovou se zvýšeným víkem

1) pouze s délkou nástavku 150 mm (140 mm)

pokračování na další straně

Objednávání - doplňující požadavky na provedení snímačů teploty do jímky DIN

2	3	1	9	Doplňující požadavky	<p><i>Ověření podle zákona 505/1990 Sb. pro aplikace, které nespadají do působení směrnice jednotného přístupu MID, podle nařízení vlády č. 464/2005 Sb.</i></p> <p><i>snímače nepárované bez převodníku v zapojení 1xPt100/..I4 nebo s převodníkem IPAQH a IPAQHx</i></p> <p style="text-align: center;">měřicí rozsah</p> <p>/P1 -50 až 50 °C /P2 -50 až 100 °C /P3 0 až 200 °C</p> <p>/P4 0 až 250 °C - pro snímače s délkou nástavku kratší než 140 mm (min. 80 mm) 0 až 300 °C - pro snímače s měřicím odporem v toleranční třídě A 0 až 400 °C - pro snímače s délkou nástavku 140 mm a delší, s měřicím odporem v toleranční třídě B</p> <p><i>snímače párované bez převodníku v zapojení 1xPt100/..I4 třída shody 5</i></p> <p style="text-align: center;">měřicí rozsah</p> <p>/P5 0 až 180 °C</p> <p>Kalibrace <i>Kalibrace ve třech teplotních bodech</i></p> <p>/Q1 kalibrační pásmo od 0 do 420 °C /Q2 kalibrační pásmo od 0 do 600 °C /Q22 kalibrační pásmo od - 50 do 600 °C /Q9 počet kalibračních bodů - jiný - kalibrační pásmo od - 50 do 600 °C</p>										
			10	Ostatní	<p>/PO Potvrzení o ověření stanoveného měřidla - vydává se ke každému jednotlivému snímači nebo páru (pro P1 až P5)</p> <p>/SM Kopie certifikátu o schválení typu měřidla v ČMI č. 0111-CS-C020-09 (pro P1 až P5)</p> <p>/GO Kopie certifikátu GOST-R pro vývoz do Ruské federace (ne pro P1 až P5 a převodník Ex ia)</p> <p>/RR Kopie certifikátu pro použití na území Ruské federace (ne pro P1 až P5)</p> <p>/RB Kopie certifikátu pro použití na území Běloruska (ne pro P1 až P5)</p> <p>/ES ES prohlášení o shodě (pro provedení s převodníkem)</p> <p>/Exi Kopie ES certifikátu o přezkoušení typu dle 94/9/ES (ATEX 100) (pro převodník a displej Ex ia)</p> <p>/3.1 Kopie inspekčního certifikátu 3.1 dle ČSN EN 10204 na materiál ochranné trubky s číslem tavby</p> <p>/2.1 Prohlášení o shodě s objednávkou 2.1 dle ČSN EN 10204</p>										
2	3	1	1	2	3	4	5	6	7	8	kód	kód 2	teplotní rozsah	9	10
											/		/		
Př. objednávky 2 3 1 4 1 0 1 3 1 1 B / J4 / -70 až 600 °C															

Objednávání - příslušenství - přehled provedení doporučených jímek zavařovacích (objednává se samostatně)

9 9 1 D I N	1	Jímka s kuželem podle typu 991; vnitřní vývrt 7 mm			
		407	zavařovací jímka tvar 4 dle DIN 43772; bez příruby PN 250		
		4F7	zavařovací jímka tvar 4 dle DIN 43772; s přírubou **		
	2	vnitřní závit / vnější průměr jímky			
		2	M18x1,5 / 24		
		3	M20x1,5 / 26		
		4	G1/2 / 26		
		5	1/2 - 14 NPT / 26		
	3	Jmenovitá délka jímky L [mm]			
		<i>jmenovitá délka</i>	<i>L1 [mm]</i>	<i>L2 [mm]</i>	
		1	110	65	105
		2	140	65	135
		3	170	133	165
		4	200	65	195
		5	200	125	195
		6	260	125	255
		7	410	275	405
		9	jiná * (max. 410)	-	-
	4	Materiál jímky			
				<i>maximální pracovní teplota</i>	
		1	1.7335 ***	550 °C	
		2	1.7380 ***	580 °C	
		3	1.4541	580 °C	
		4	1.4571	400 °C	
		5	1.5415 *, ***	500 °C	
		6	1.4903 *	620 °C	
		7	A105 nebo 1.0460 *, ***	400 °C	
		8	1.4404 *	500 °C	
		9	jiný *	dle materiálu jímky	

* na zvláštní požadavek po dohodě s výrobcem
 ** provedení příruby (tvar, PN, DN a materiál) podle požadavku zákazníka
 *** povrchová úprava jímek: konzervace tukem - olejem

Př. objednávky 9 9 1 D I N 407 2 4 4

Jiné materiály jímek

- 15Mo3, 16Mo3, X10CrWMoVNb9-2, X10CrMoVNb9-1, 10CrMo9-10, 13CrMo4-5, P91, P235GH, P245GH, P255GH, P265GH, A105, A106, Duplex a další

Ochrana jímek

- zvýšení chemické odolnosti jímek - např. HALAR
 - zvýšení odolnosti proti otěru - KORUNDOVÝ NÁSTRÍK
 - a jiné po dohodě s výrobcem

Objednávání - příslušenství - přehled provedení doporučených jímek šroubovacích tvar 6 podle DIN 43772 (objednává se samostatně)

9 9 1 D I N 6	1	Jímka tvar 6 podle DIN 43772 (PN 250)																								
		vnější závit 1 G1/2 2 G1 3 M27x2 4 G3/4 6 M20x1,5																								
	2	vnitřní závit / vnitřní vývrt - průměr [mm]																								
		72 M18x1,5 / 7 73 M20x1,5 / 7 74 G1/2 / 7																								
	3	Jmenovitá délka jímky L[mm]																								
		<table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th>jmenovitá délka</th> <th>L1 [mm]</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>1</td><td>110</td><td>105</td></tr> <tr><td>2</td><td>140</td><td>135</td></tr> <tr><td>3</td><td>170</td><td>165</td></tr> <tr><td>4</td><td>200</td><td>195</td></tr> <tr><td>6</td><td>260</td><td>255</td></tr> <tr><td>7</td><td>410</td><td>405</td></tr> <tr><td>9</td><td>jiná * (max. 410)</td><td>-</td></tr> </tbody> </table>		jmenovitá délka	L1 [mm]	1	110	105	2	140	135	3	170	165	4	200	195	6	260	255	7	410	405	9	jiná * (max. 410)	-
	jmenovitá délka	L1 [mm]																								
1	110	105																								
2	140	135																								
3	170	165																								
4	200	195																								
6	260	255																								
7	410	405																								
9	jiná * (max. 410)	-																								
	4	Materiál jímky																								
		<table border="1"> <tbody> <tr> <td>3</td> <td>1.4541</td> <td>maximální pracovní teplota 580 °C</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>1.4571</td> <td>400 °C</td> </tr> <tr> <td>9</td> <td>jiný *</td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p style="text-align: right;">* na zvláštní požadavek po dohodě s výrobcem</p>	3	1.4541	maximální pracovní teplota 580 °C	4	1.4571	400 °C	9	jiný *																
3	1.4541	maximální pracovní teplota 580 °C																								
4	1.4571	400 °C																								
9	jiný *																									
		<table border="1"> <thead> <tr> <th>1</th> <th>2</th> <th>3</th> <th>4</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td>72</td> <td>1</td> <td>3</td> </tr> </tbody> </table>	1	2	3	4	1	72	1	3																
1	2	3	4																							
1	72	1	3																							

Př. objednávky 9 9 1 D I N 6 1 72 1 3

Objednávání - příslušenství - přehled provedení doporučených jímek šroubovacích tvar 7 podle DIN 43772 (objednává se samostatně)

9 9 1 D I N K	1	Jímka šroubovací kuželová - tvar 7 podle DIN 43772 (PN 250)																		
		vnitřní vývrt - průměr 7 mm, vnější upevňovací závit 1/2-14/NPT																		
		vnitřní závit pro snímače 752 M18x1,5 759 jiný *																		
	2	Jmenovitá délka jímky L[mm]																		
		<table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th>jmenovitá délka</th> <th>L1 [mm]</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td>110</td> <td>105</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>140</td> <td>135</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>170</td> <td>165</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>200</td> <td>195</td> </tr> <tr> <td>9</td> <td>jiná * (max. 260)</td> <td>-</td> </tr> </tbody> </table>		jmenovitá délka	L1 [mm]	1	110	105	2	140	135	3	170	165	4	200	195	9	jiná * (max. 260)	-
	jmenovitá délka	L1 [mm]																		
1	110	105																		
2	140	135																		
3	170	165																		
4	200	195																		
9	jiná * (max. 260)	-																		
	3	Materiál jímky																		
		<table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th></th> <th>maximální pracovní teplota</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td>1.7335 *, **</td> <td>550 °C</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>1.7380 *, **</td> <td>580 °C</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>1.4541</td> <td>580 °C</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>1.4571</td> <td>400 °C</td> </tr> <tr> <td>9</td> <td>jiný *</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>			maximální pracovní teplota	1	1.7335 *, **	550 °C	2	1.7380 *, **	580 °C	3	1.4541	580 °C	4	1.4571	400 °C	9	jiný *	
		maximální pracovní teplota																		
1	1.7335 *, **	550 °C																		
2	1.7380 *, **	580 °C																		
3	1.4541	580 °C																		
4	1.4571	400 °C																		
9	jiný *																			
		* na zvláštní požadavek po dohodě s výrobcem ** povrchová úprava jímek: konzervace tukem - olejem																		
9 9 1 D I N K	1 2 3																			
Př. objednávky	9 9 1 D I N K	752 1 3																		

Objednávání - příslušenství - přehled provedení doporučených návareků pro jímky zavařovací (objednává se samostatně)

9 9 1 N V D 4	1	Návarek přímý																								
		<table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th>vnitřní vývrt [mm]</th> <th>PN</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>D24</td> <td>průměr 24</td> <td>250</td> </tr> <tr> <td>D26</td> <td>průměr 26</td> <td>250</td> </tr> </tbody> </table>		vnitřní vývrt [mm]	PN	D24	průměr 24	250	D26	průměr 26	250															
	vnitřní vývrt [mm]	PN																								
D24	průměr 24	250																								
D26	průměr 26	250																								
	2	Materiál																								
		<table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th>materiál</th> <th>maximální pracovní teplota</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>51</td> <td>15 128.5 **</td> <td>550 °C</td> </tr> <tr> <td>72</td> <td>1.4541</td> <td>550 °C</td> </tr> <tr> <td>50</td> <td>1.5415 *, **</td> <td>500 °C</td> </tr> <tr> <td>71</td> <td>1.4903 *</td> <td>620 °C</td> </tr> <tr> <td>20</td> <td>A105 nebo 1.0460 *, **</td> <td>400 °C</td> </tr> <tr> <td>73</td> <td>1.4404 *</td> <td>500 °C</td> </tr> <tr> <td>99</td> <td>jiný *</td> <td>-</td> </tr> </tbody> </table>		materiál	maximální pracovní teplota	51	15 128.5 **	550 °C	72	1.4541	550 °C	50	1.5415 *, **	500 °C	71	1.4903 *	620 °C	20	A105 nebo 1.0460 *, **	400 °C	73	1.4404 *	500 °C	99	jiný *	-
	materiál	maximální pracovní teplota																								
51	15 128.5 **	550 °C																								
72	1.4541	550 °C																								
50	1.5415 *, **	500 °C																								
71	1.4903 *	620 °C																								
20	A105 nebo 1.0460 *, **	400 °C																								
73	1.4404 *	500 °C																								
99	jiný *	-																								
		* na zvláštní požadavek po dohodě s výrobcem ** povrchová úprava návareků: konzervace tukem - olejem																								
9 9 1 N V D 4	1 2																									
Př. objednávky	9 9 1 N V D 4	D24 72																								

Objednávání - příslušenství - přehled provedení doporučených návarků pro jímky šroubovací (objednává se samostatně)

9	9	1	1	1	Návarek dle ČSN EN 1434-2 pro jímku šroubovací dle DIN 43772 tvar 6																																																												
					NVP přímý NVS šikmý (zkosení 45°)																																																												
				2	Vnitřní závit																																																												
					<table border="0" style="width: 100%;"> <tr> <td></td> <td style="text-align: right;"><i>vnitřní závit</i></td> <td style="text-align: right;"><i>PN</i></td> </tr> <tr> <td>1M20</td> <td>M20x1,5</td> <td style="text-align: right;">40</td> </tr> <tr> <td>1G12</td> <td>G1/2</td> <td style="text-align: right;">40</td> </tr> <tr> <td>2M20</td> <td>M20x1,5</td> <td style="text-align: right;">40</td> </tr> <tr> <td>2G12</td> <td>G1/2</td> <td style="text-align: right;">40</td> </tr> <tr> <td>4M27</td> <td>M27x2</td> <td style="text-align: right;">160</td> </tr> <tr> <td>4G34</td> <td>G3/4</td> <td style="text-align: right;">160</td> </tr> <tr> <td>4N34</td> <td>3/4-14 NPT</td> <td style="text-align: right;">160</td> </tr> <tr> <td>5M33</td> <td>M33x2</td> <td style="text-align: right;">250</td> </tr> <tr> <td>5G01</td> <td>G1</td> <td style="text-align: right;">250</td> </tr> <tr> <td>999</td> <td>jiný *</td> <td></td> </tr> </table>		<i>vnitřní závit</i>	<i>PN</i>	1M20	M20x1,5	40	1G12	G1/2	40	2M20	M20x1,5	40	2G12	G1/2	40	4M27	M27x2	160	4G34	G3/4	160	4N34	3/4-14 NPT	160	5M33	M33x2	250	5G01	G1	250	999	jiný *																												
	<i>vnitřní závit</i>	<i>PN</i>																																																															
1M20	M20x1,5	40																																																															
1G12	G1/2	40																																																															
2M20	M20x1,5	40																																																															
2G12	G1/2	40																																																															
4M27	M27x2	160																																																															
4G34	G3/4	160																																																															
4N34	3/4-14 NPT	160																																																															
5M33	M33x2	250																																																															
5G01	G1	250																																																															
999	jiný *																																																																
				3	Materiál návarku																																																												
					<table border="0" style="width: 100%;"> <tr> <td colspan="2">pro vnitřní závit M20x1,5</td> <td style="text-align: right;"><i>max. pracovní teplota [°C]</i></td> </tr> <tr> <td>13</td> <td>1.0308 **</td> <td style="text-align: right;">300 (pouze PN 40)</td> </tr> <tr> <td colspan="2">pro vnitřní závit G/12</td> <td></td> </tr> <tr> <td>13</td> <td>1.0308 **</td> <td style="text-align: right;">300 (pouze PN 40)</td> </tr> <tr> <td colspan="2">pro vnitřní závit M27x2</td> <td></td> </tr> <tr> <td>13</td> <td>1.0308 **</td> <td style="text-align: right;">300 (pouze PN 40)</td> </tr> <tr> <td>51</td> <td>15 128.5 **</td> <td style="text-align: right;">550</td> </tr> <tr> <td colspan="2">pro vnitřní závit G3/4</td> <td></td> </tr> <tr> <td>13</td> <td>1.0308 **</td> <td style="text-align: right;">300 (pouze PN 40)</td> </tr> <tr> <td>51</td> <td>15 128.5 **</td> <td style="text-align: right;">550</td> </tr> <tr> <td colspan="2">pro vnitřní závit 3/4-14 NPT</td> <td></td> </tr> <tr> <td>13</td> <td>1.0308 **</td> <td style="text-align: right;">300 (pouze PN 40)</td> </tr> <tr> <td>51</td> <td>15 128.5 **</td> <td style="text-align: right;">550</td> </tr> <tr> <td colspan="2">pro vnitřní závit M33x2</td> <td></td> </tr> <tr> <td>15</td> <td>11 523.0 **</td> <td style="text-align: right;">400</td> </tr> <tr> <td colspan="2">pro vnitřní závit G1</td> <td></td> </tr> <tr> <td>15</td> <td>11 523.0 **</td> <td style="text-align: right;">400</td> </tr> <tr> <td colspan="2">Ostatní materiály</td> <td></td> </tr> <tr> <td>72</td> <td>1.4541</td> <td style="text-align: right;">550</td> </tr> <tr> <td>99</td> <td>jiný *</td> <td style="text-align: right;">-</td> </tr> </table>	pro vnitřní závit M20x1,5		<i>max. pracovní teplota [°C]</i>	13	1.0308 **	300 (pouze PN 40)	pro vnitřní závit G/12			13	1.0308 **	300 (pouze PN 40)	pro vnitřní závit M27x2			13	1.0308 **	300 (pouze PN 40)	51	15 128.5 **	550	pro vnitřní závit G3/4			13	1.0308 **	300 (pouze PN 40)	51	15 128.5 **	550	pro vnitřní závit 3/4-14 NPT			13	1.0308 **	300 (pouze PN 40)	51	15 128.5 **	550	pro vnitřní závit M33x2			15	11 523.0 **	400	pro vnitřní závit G1			15	11 523.0 **	400	Ostatní materiály			72	1.4541	550	99	jiný *	-
pro vnitřní závit M20x1,5		<i>max. pracovní teplota [°C]</i>																																																															
13	1.0308 **	300 (pouze PN 40)																																																															
pro vnitřní závit G/12																																																																	
13	1.0308 **	300 (pouze PN 40)																																																															
pro vnitřní závit M27x2																																																																	
13	1.0308 **	300 (pouze PN 40)																																																															
51	15 128.5 **	550																																																															
pro vnitřní závit G3/4																																																																	
13	1.0308 **	300 (pouze PN 40)																																																															
51	15 128.5 **	550																																																															
pro vnitřní závit 3/4-14 NPT																																																																	
13	1.0308 **	300 (pouze PN 40)																																																															
51	15 128.5 **	550																																																															
pro vnitřní závit M33x2																																																																	
15	11 523.0 **	400																																																															
pro vnitřní závit G1																																																																	
15	11 523.0 **	400																																																															
Ostatní materiály																																																																	
72	1.4541	550																																																															
99	jiný *	-																																																															
					<p>* na zvláštní požadavek po dohodě s výrobcem ** povrchová úprava návarků: konzervace tukem – olejem</p>																																																												
9	9	1	1	1	2	3																																																											