

Použití

- při měření tlaku podobně jako dvoucestné ventilové soupravy typ 964 a jejich konstrukce je přizpůsobena současnému připojení snímače tlaku a manometru pro vizuální kontrolu
- k odvzdušnění potrubí a kontrolu (TEST)
- jako vybrané zařízení bezpečnostní třídy 2 a 3 ve smyslu vyhlášky č. 132/2008 Sb. o systému jakosti při provádění a zajišťování činností souvisejících s využíváním jaderné energie a radiačních činností a o zabezpečování jakosti vybraných zařízení s ohledem na jejich zařazení do bezpečnostních tříd
- pro průmyslové prostředí s vysokou koncentrací SO₂ a prostředí s mořským klimatem

Popis

Základem ventilů je těleso, do kterého je zašroubována ventilová jednotka. Její sedlo je součástí základního tělesa armatury. U armatury s měkkým těsněním má sedlo speciální tvar, který přispívá k zajištění dokonalé těsnosti. Materiál základního tělesa je ocel 1.4541.

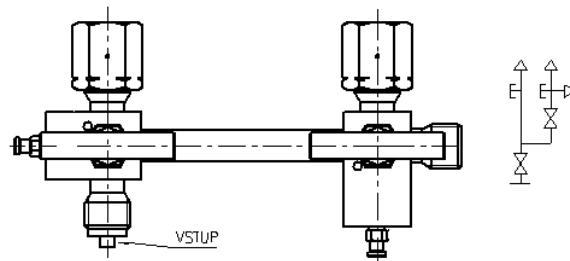
Ventilové jednotky se konstrukčně liší podle typu použitého těsnění vřetena. To může být tvořeno elastomerovým O-kroužkem, nebo ucpávkou z grafitu, případně plastu.

Technické parametry

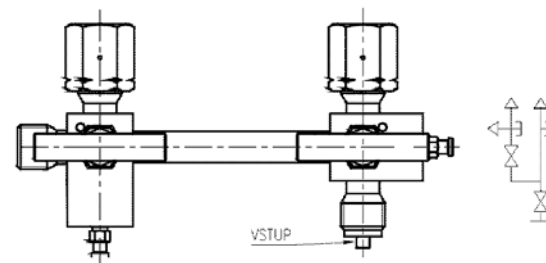
Sestavy ventilů jsou konstruovány jako kompaktní svařenec dvou (nebo více) nerezových ventilů typ 967. Koncovky vstupu a výstupu a materiály těsnění jsou volitelné. Standardně se dodávají v provedení s těsněním W5 a S1.

Max. tlak	42 MPa
Do max. teploty	500 °C
Těleso ventilu	nerezová ocel 1.4541
Těsnění sedla	kulička z nerezové oceli 1.4571
Těsnění ucpávky	PTFE+PVDF
Vnitřní vývrt ventilu	Ø 3 mm

Sestava ventilů pravá

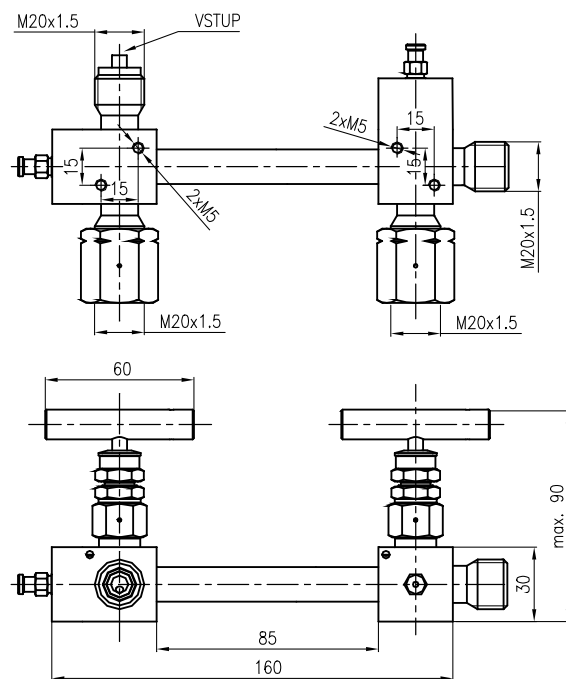
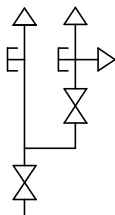


Sestava ventilů levá



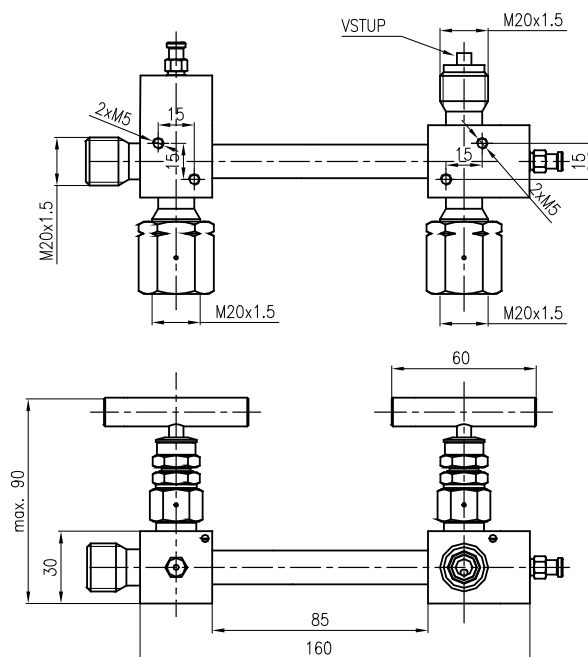
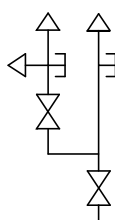
- Sestava ventilů pravá

schéma



- Sestava ventilů levá

schéma



Objednávání

9	6	8	1	Provedení ventilu	
			5	tlakoměrový zkušební	
			2	Počet ventilů v sestavě	
			2	2	
			3	4	Kód přípojovací koncovky vstupu
			xx	viz strana 4/5 a 5/5	
			5	6	Kód přípojovací koncovky vstupu
			xx	viz strana 4/5 a 5/5	
			7	8	Provedení sestavy ventilů
			P1	pravá	
			L1	levá	
			9	10	Těsnění vřetena
			W5	PTFE + PVDF (max. 200 °C)	
			11	12	Těsnění sedla
			S1	nerezová kulička (max. 300 °C)	

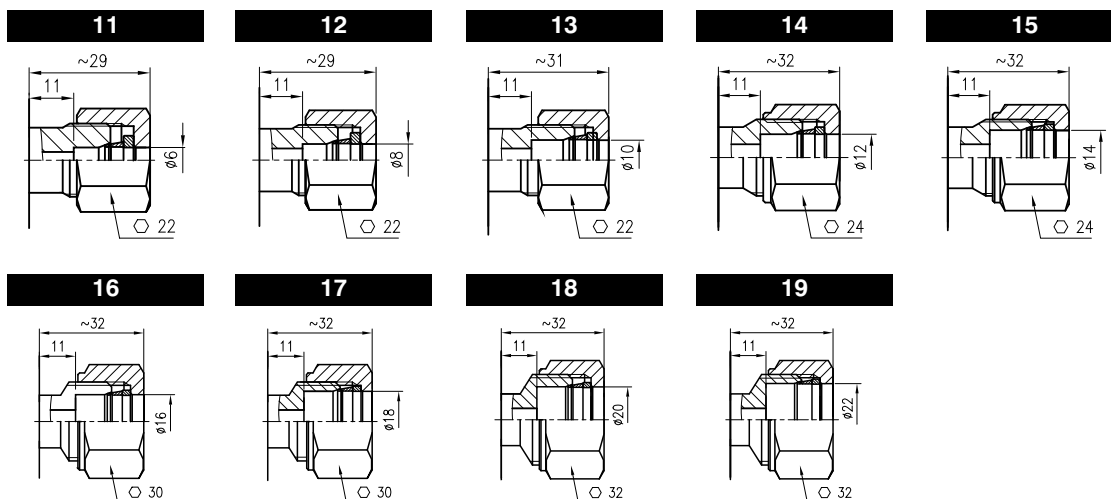
9	6	8	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
			5	2	3	1	3	3	P	1	W	5	S	1

Př. objednávky 9 6 8 5 2 3 1 3 3 P 1 W 5 S 1

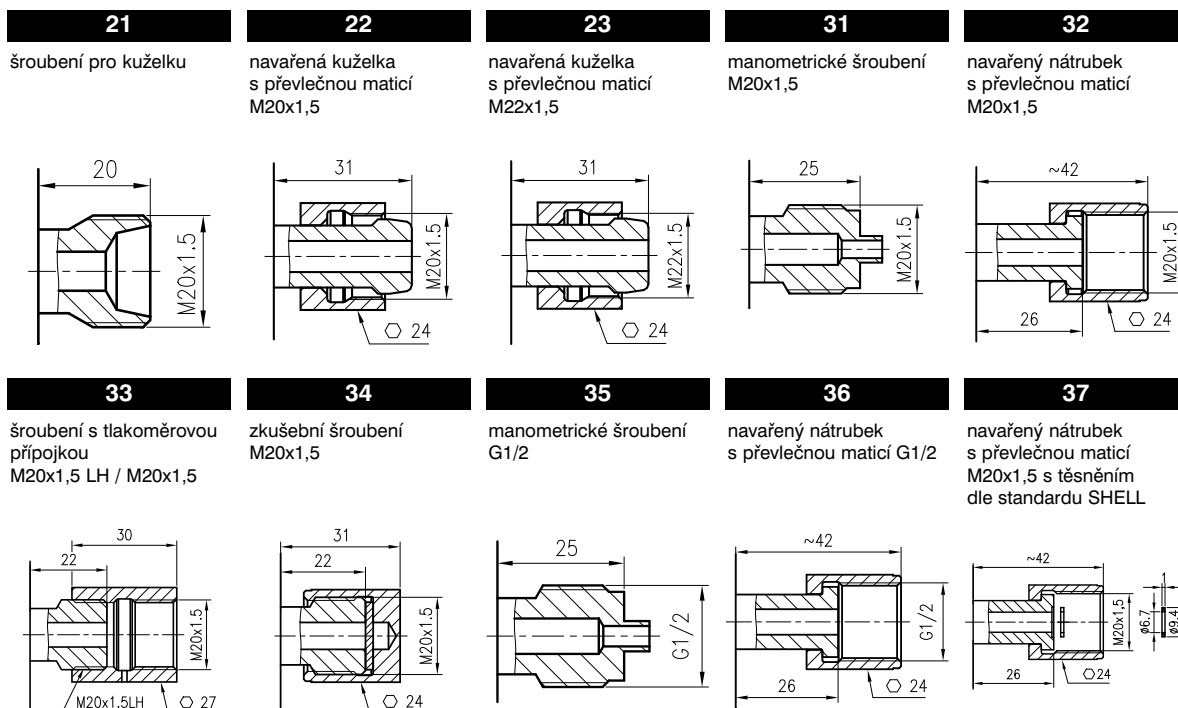
Pozn.: Po dohodě s výrobcem je možno objednat jako zvláštní požadavek svaření libovolného počtu ventilů s různými kódy koncovek vstupu a výstupu (lze zvolit ze stran 4/5 a 5/5) nebo s různým těsněním vřetena ventilů a různým těsněním sedla ventilů dle tabulek na titulní straně.

Připojovací koncovky

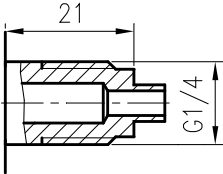
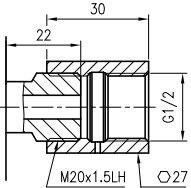
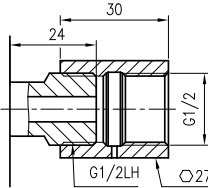
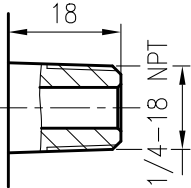
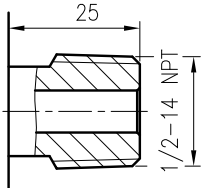
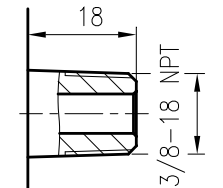
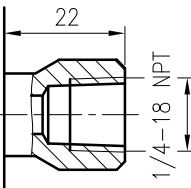
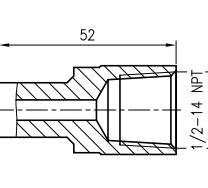
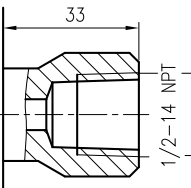
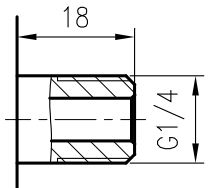
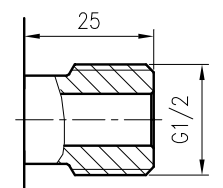
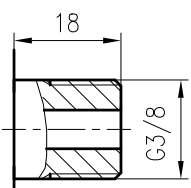
koncovky se zářeznými kroužky



další připojovací koncovky



další přípojovací koncovky

38 manometrické šroubení G1/4 	39 šroubení s tlakoměrovou přípojkou M20x1,5 LH / G1/2 	40 šroubení s tlakoměrovou přípojkou G1/2 LH / G1/2 	41 vnější závit 1/4-18 NPT 	42 vnější závit 1/2 - 14 NPT 
43 vnější závit 3/8-18 NPT 	51 vnitřní závit 1/4-18 NPT 	53 vnitřní závit 1/2-14 NPT 	54 vnitřní závit 1/2-14 NPT 	61 vnější závit G1/4 
62 vnější závit G1/2 	63 vnější závit G3/8 	99 jiná přípojovací koncovka 