

## Použití

- při měření tlaku podobně jako dvoucestné ventilové soupravy typ 964 a jejich konstrukce je přizpůsobena současnému připojení snímače tlaku a manometru pro vizuální kontrolu
- k odvzdušnění potrubí a kontrolu (TEST)
- jako vybrané zařízení bezpečnostní třídy 2 a 3 ve smyslu vyhlášky č. 132/2008 Sb. o systému jakosti při provádění a zajišťování činností souvisejících s využíváním jaderné energie a radiačních činností a o zabezpečování jakosti vybraných zařízení s ohledem na jejich zařazení do bezpečnostních tříd
- pro průmyslové prostředí s vysokou koncentrací SO<sub>2</sub> a prostředí s mořským klimatem

## Popis

Základem ventilů je těleso, do kterého je zašroubována ventilová jednotka. Její sedlo je součástí základního tělesa armatury. U armatury s měkkým těsněním má sedlo speciální tvar, který přispívá k zajištění dokonalé těsnosti. Materiál základního tělesa je ocel 1.4541.

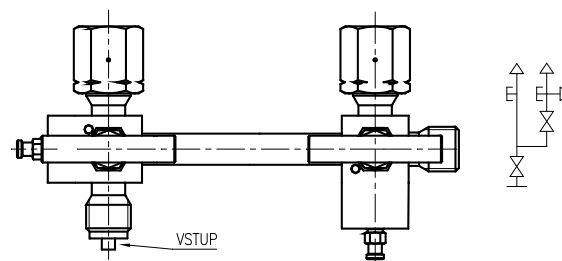
Ventilové jednotky se konstrukčně liší podle typu použitého těsnění vřetena. To může být tvořeno elastomerovým O-kroužkem, nebo ucpávkou z grafitu, případně plastu.

## Technické parametry

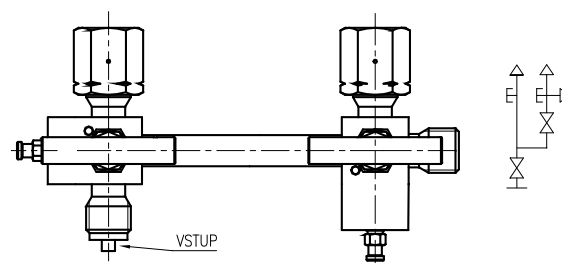
Sestavy ventilů jsou konstruovány jako kompaktní svařenec dvou (nebo více) nerezových ventilů typ 967. Koncovky vstupu a výstupu a materiály těsnění jsou volitelné. Standardně se dodávají v provedení s těsněním W5 a S1.

Max. tlak	42 MPa
Do max. teploty	500 °C
Těleso ventilu	nerezová ocel 1.4541
Těsnění sedla	kulička z nerezové oceli 1.4571
Těsnění ucpávky	PTFE+PVDF
Vnitřní vývrt ventilu	Ø 3 mm

Sestava ventilů pravá

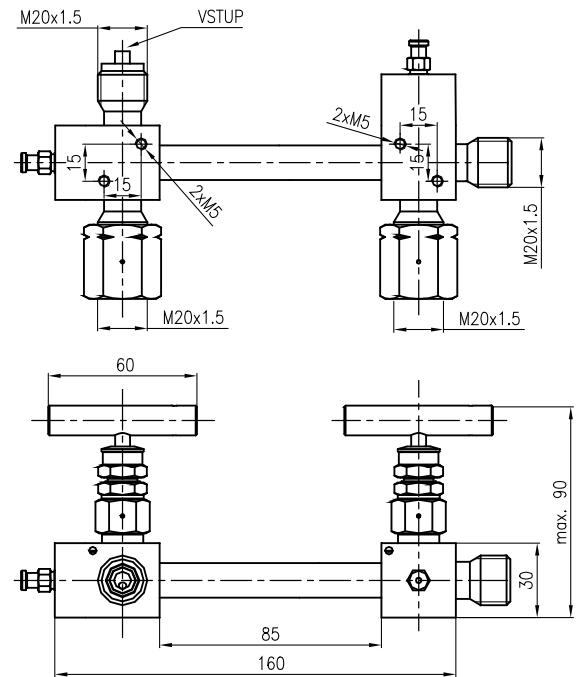
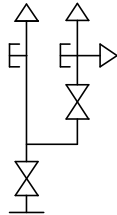


Sestava ventilů levá



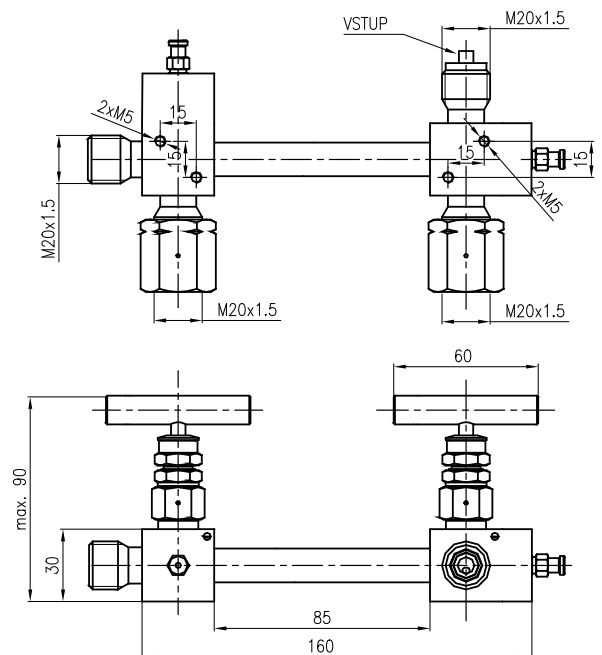
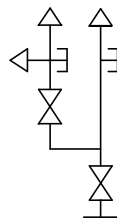
• Sestava ventilů pravá

schéma



• Sestava ventilů levá

schéma



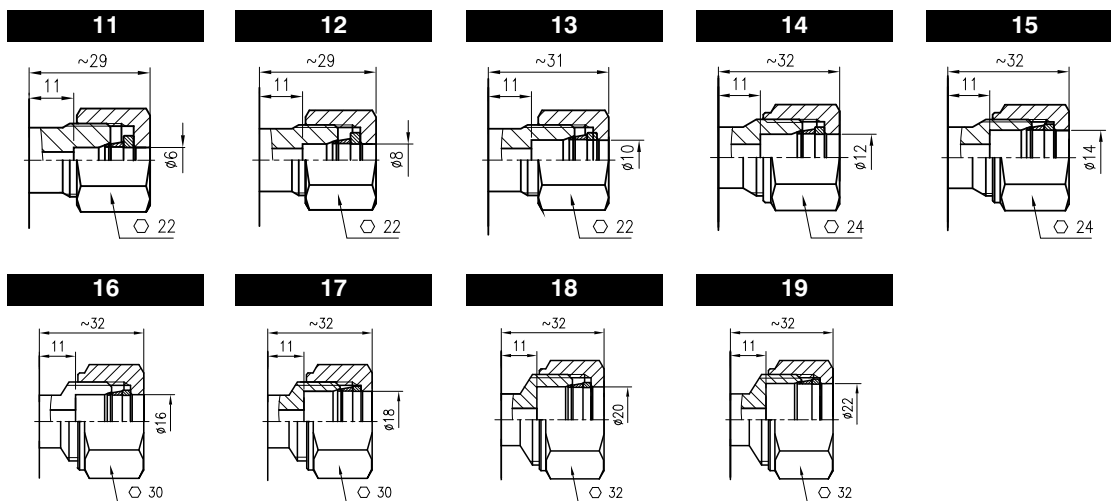
## Objednávání

9	6	8	1	<b>Provedení ventilu</b>													
			5	tlakoměrový zkušební													
			2	<b>Počet ventilů v sestavě</b>													
			2	2													
			3	4	<b>Kód přípojovací koncovky vstupu</b>												
			xx	viz strana 4/5 a 5/5													
			5	6	<b>Kód přípojovací koncovky vstupu</b>												
			xx	viz strana 4/5 a 5/5													
			7	8	<b>Provedení sestavy ventilů</b>												
			P1	pravá													
			L1	levá													
			9	10	<b>Těsnění vřetena</b>												
			W5	PTFE + PVDF (max. 200 °C)													
			11	12	<b>Těsnění sedla</b>												
			S1	nerezová kulička (max. 300 °C)													
9	6	8	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12			
<b>Př. objednávky</b>			9	6	8	5	2	3	1	3	3	P	1	W	5	S	1

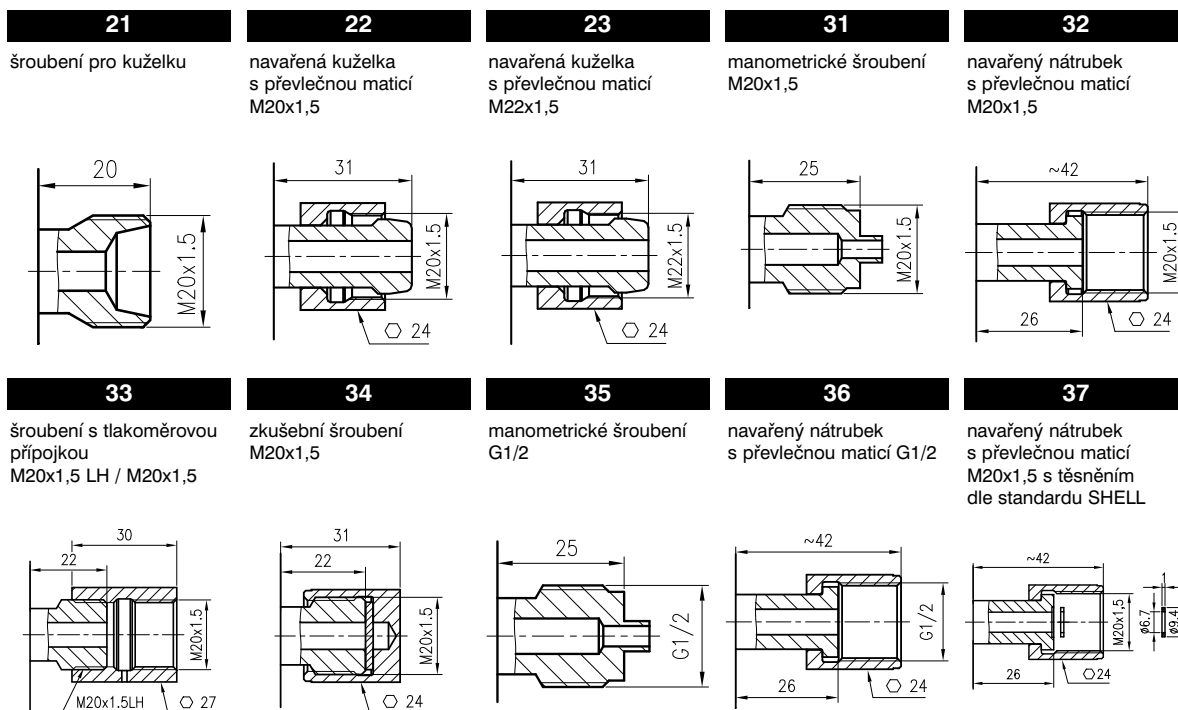
Pozn.: Po dohodě s výrobcem je možno objednat jako zvláštní požadavek svaření libovolného počtu ventilů s různými kódy koncovek vstupu a výstupu (lze zvolit ze stran 4/5 a 5/5) nebo s různým těsněním vřetena ventilů a různým těsněním sedla ventilů dle tabulek na titulní straně.

### Připojovací koncovky

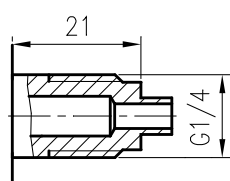
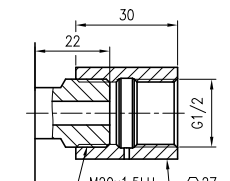
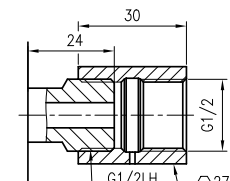
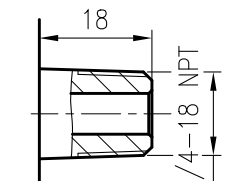
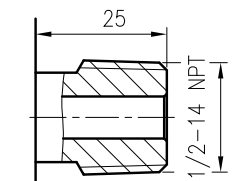
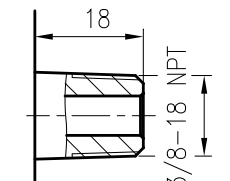
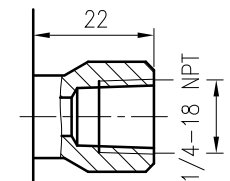
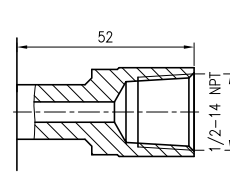
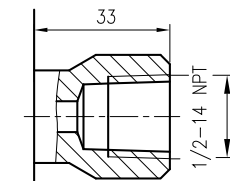
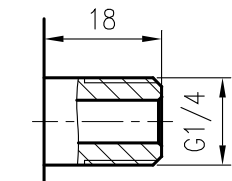
#### koncovky se zářeznými kroužky



#### další připojovací koncovky



### další přípojovací koncovky

<p><b>38</b></p>	<p><b>39</b></p>	<p><b>40</b></p>	<p><b>41</b></p>	<p><b>42</b></p>
<p>manometrické šroubení G1/4</p>	<p>šroubení s tlakoměrovou přípojkou M20x1,5 LH / G1/2</p>	<p>šroubení s tlakoměrovou přípojkou G1/2 LH / G1/2</p>	<p>vnější závit 1/4-18 NPT</p>	<p>vnější závit 1/2 - 14 NPT</p>
				
<p><b>43</b></p>	<p><b>51</b></p>	<p><b>53</b></p>	<p><b>54</b></p>	<p><b>61</b></p>
<p>vnější závit 3/8-18 NPT</p>	<p>vnitřní závit 1/4-18 NPT</p>	<p>vnitřní závit 1/2-14 NPT</p>	<p>vnitřní závit 1/2-14 NPT</p>	<p>vnější závit G1/4</p>
				
<p><b>62</b></p>	<p><b>63</b></p>	<p><b>99</b></p>		
<p>vnější závit G1/2</p>	<p>vnější závit G3/8</p>	<p>jiná přípojovací koncovka</p>		
