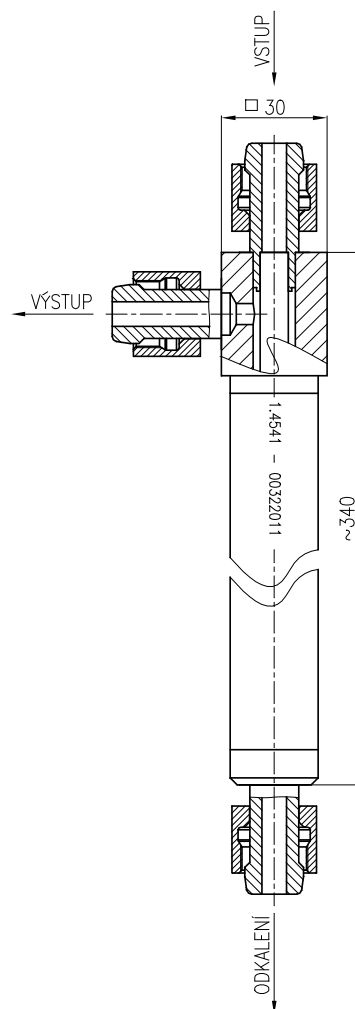


Použití

- k zajištění čistoty vzorku tekutin určeného pro měření vodivosti a dalších parametrů, např. ve spojení s redukční komorou typ 162 34 k omezení jejího zanášení nečistotami
- k zajištění čistoty tekutin v potrubí v okruzích měření průtoku páry, kondenzátu, vody a jiných kapalin
- jako vybrané zařízení bezpečnostní třídy 2 a 3 ve smyslu vyhlášky č. 132/2008 Sb. o systému jakosti při provádění a zajišťování činností souvisejících s využíváním jaderné energie a radiačních činností a o zabezpečování jakosti vybraných zařízení s ohledem na jejich zařazení do bezpečnostních tříd
- jako vybrané zařízení bezpečnostní třídy 2, 3 a 4 ve smyslu vyhlášek ÚJD SR č. 430/2011 Z.z. o požadavcích na jadernou bezpečnost a č. 431/2011 Z.z. o systému managementu kvality
- do prostředí, kde je vyžadována mechanická odolnost dle ČSN EN 60068-2-6 ed. 2 (třída AH2 dle ČSN 33 2000-5-51 ed. 3) a seismická způsobilost elektrického zařízení bezpečnostního systému jaderných elektráren dle ČSN IEC 980 (MVZ úroveň SL-2), což je v souladu s kvalifikačními požadavky JE Mochovce (MO34), JE Dukovany a JE Temelín, viz prohlášení výrobce ZPA Nová Paka č. rem-cec005-11
- jako speciální provedení s čistotou vnitřních povrchů stupně I dle TPE 10-40/1926/85 (kód PC1)
- pro průmyslové prostředí s vysokou koncentrací SO₂ a prostředí s mořským klimatem

Nádoby nejsou stanovenými výrobky ve smyslu zákona č. 22/1997 Sb..



Popis

Nádoba odkalovací je jednokomorová nádoba, kterou tvoří plášť uzavřený z obou stran přivařenými dny s vnitřním kuželovým zahloubením. Ve dnech jsou koncovky pro výstup média a pro odkalení nádoby. V horní části pláště nádoby je přivařena koncovka pro vstup impulzního potrubí.

Na uzavření koncovky pro odkalení nádoby lze dle teploty provozního média použít vhodný ventil nerezový - typ 967 nebo kohout kulový - typ 971 nebo 972.

Speciální konstrukce nádoby odkalovací zajišťuje usazování nečistot provozní tekutiny při průtoku nádobou v její spodní části, tyto nečistoty lze kdykoliv pohodlně vypustit

Použité materiály

- plášť nádoby nerezová ocel 1.4541
- dno nerezová ocel 1.4541
- připojovací koncovky nerezová ocel 1.4541

Technické parametry

Max. pracovní přetlak [MPa]	21
Pracovní teplota min./max. [° C]	0/575
Druh provozu	trvalý
Objem nádoby	56 cm ³
Hmotnost nádoby odkalovací bez kohoutu	cca 1,5 kg

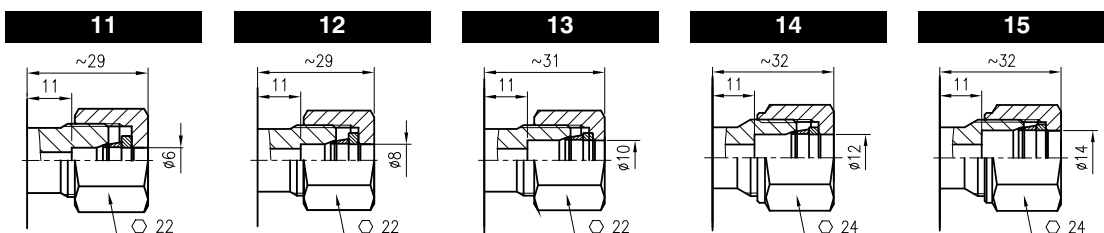
Objednávání

9	8	7	1	2	Provedení								
					11 Nádoba odkalovací								
			3	4	Připojovací koncovky vstupu								
					21 šroubení pro kuželku 22 navařená kuželka s převlečnou maticí M20x1,5 (jiné koncovky než 21 a 22 (viz strana 3/4 a 4/4) jako zvláštní požadavek po dohodě s výrobcem)								
			5	6	Připojovací koncovky výstupu								
					xx viz strana 3/4 a 4/4								
			7	8	Připojovací koncovky odkalení								
					xx viz strana 3/4 a 4/4								
			9	10	11	Speciální úpravy							
						PC1 čistota vnitřních povrchů zařízení stupně I *							
						* pouze jako zvláštní požadavek po dohodě s výrobcem							
9	8	7	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
Př. objednávky			9	8	7	1	1	2	1	2	1	2	1

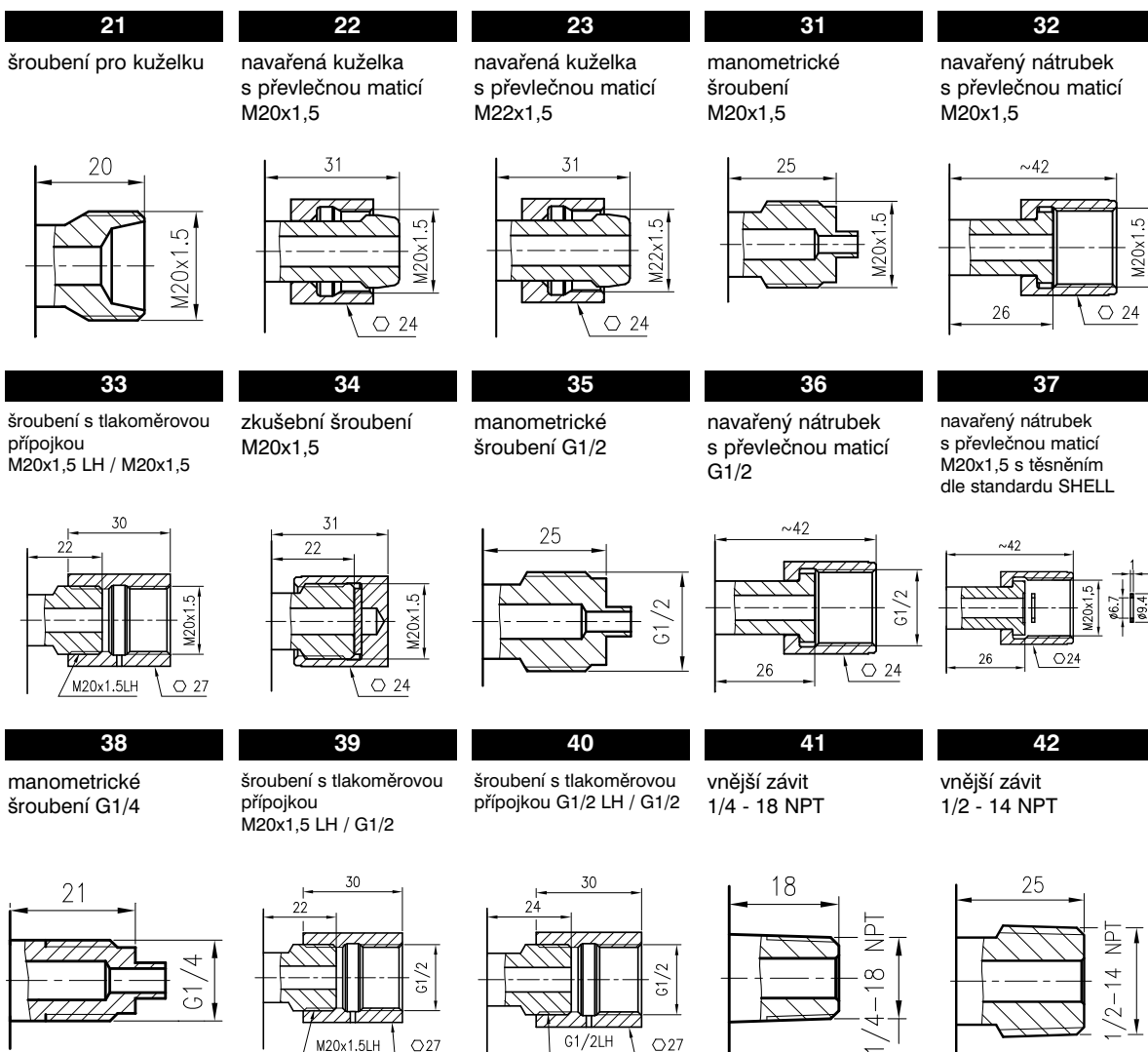
Ventil nebo kohout na uzavření koncovky pro odkalení nádoby lze samostatně objednat dle katalogů 967, 971 a 972.

Připojovací koncovky

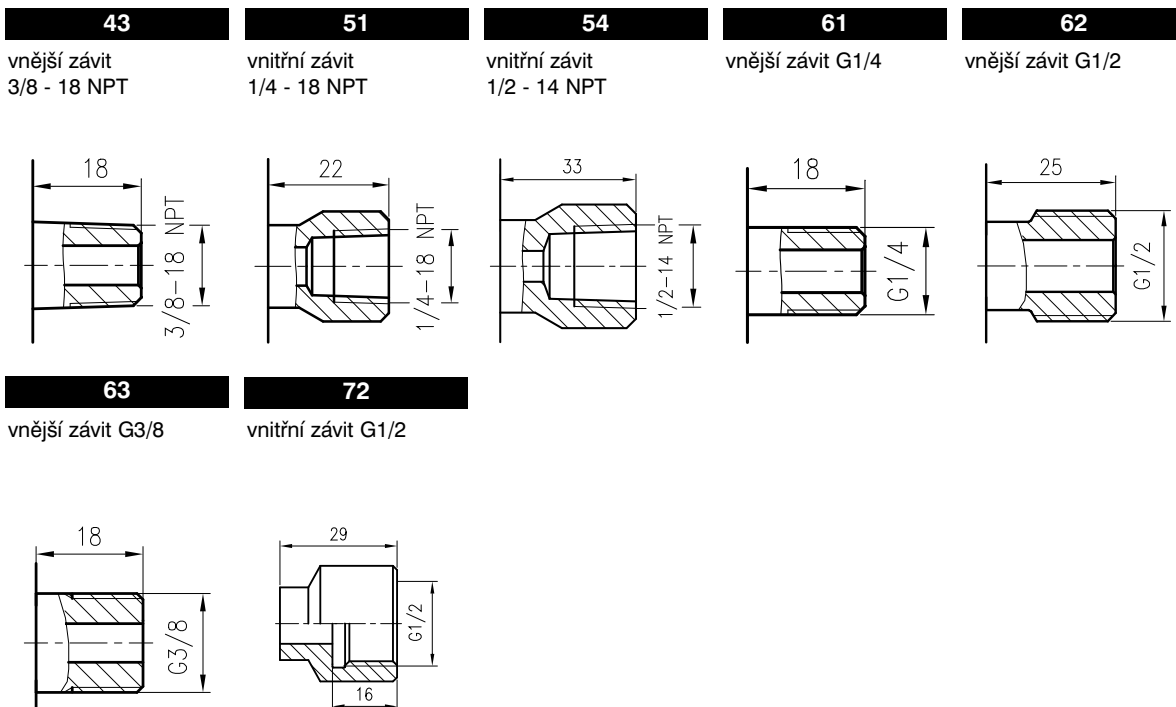
koncovky se zářeznými kroužky



další připojovací koncovky



další přípojovací koncovky



Volitelné příslušenství

navarovací kuželka s převlečnou maticí

Kód	Materiál		Vnitřní průměr	
KU1	uhlíková ocel	1.0569	7	
KU2	nerezová ocel	1.4541	7	
KU3	žáropevná ocel	15 128	7	
KU4	uhlíková ocel	1.0569	7	
KU5	nerezová ocel	1.4541	7	
KU6	žáropevná ocel	15 128	7	
KKU4	uhlíková ocel	1.0569	10	
KKU5	nerezová ocel	1.4541	10	
KKU6	žáropevná ocel	15 128	10	

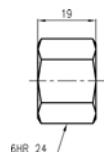
Kuželka se dodává po 1ks, zavařená v PE sáčku společně s příslušnou převlečnou maticí.

Po navlečení převlečné matice na kuželku a po přivaření kuželky k potrubí je možné připojit ke kuželce armaturu vybavenou odpovídajícím šroubením pro kuželku podle rozměrového nákresu šroubení.

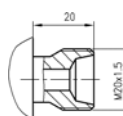
Materiál matice
nerezová ocel 1.4541
(pouze pro KU2, KU3,
KU5 a KU6)

uhlíková ocel 11 109.0
(pouze pro KU1 a KU4)

nákres matice



nákres šroubení



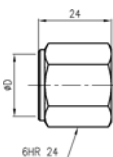
navarovací nátrubek s převlečnou maticí a těsněním

Kód	Materiál		Závit matice	Vnitřní pr.
NA1	uhlíková ocel	1.0569	M20x1,5	6,5
NA2	nerezová ocel	1.4541	M20x1,5	6,5
NA3	žáropevná ocel	15 128	M20x1,5	6,5
NAG1	uhlíková ocel	1.0569	G1/2	6,5
NAG2	nerezová ocel	1.4541	G1/2	6,5
NAG3	žáropevná ocel	15 128	G1/2	6,5
NA4	uhlíková ocel	1.0569	M20x1,5	6,5
NA5	nerezová ocel	1.4541	M20x1,5	6,5
NA6	žáropevná ocel	15 128	M20x1,5	6,5
NAG4	uhlíková ocel	1.0569	G1/2	6,5
NAG5	nerezová ocel	1.4541	G1/2	6,5
NAG6	žáropevná ocel	15 128	G1/2	6,5

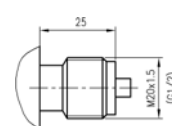
Nátrubek se dodává po 1ks, zavařený v PE sáčku společně s příslušnou převlečnou maticí a s hliníkovým těsněním. Po navlečení převlečné matice na nátrubek a po přivaření nátrubku k potrubí je možné k potrubí připojit armaturu vybavenou odpovídajícím šroubením pro nátrubek podle rozměrového nákresu šroubení.

Materiál matice
nerezová ocel 1.4541

nákres matice



nákres šroubení



uhlíková ocel 11 109.0
(pouze pro NA1 a NAG1
NA4 a NAG4)

Lze samostatně objednat těsnící kroužky i z jiných materiálů podle níže uvedených objednacích čísel.

Objednací číslo

382 041
382 063
382 096
276 067

Materiál těsnění

Al EN AW-1050A
Oc 1.4541
Oc 1.4404
Cu 42 3005

nákres těsnění

