

NÁVOD K VÝROBKU

Příslušenství snímačů teploty Jímky typ 991

POUŽITÍ

- pro montáž odporových nebo termoelektrických snímačů teploty do jímky, tzn. snímačů, které nemají vlastní jímku, v takových případech
 - o kdy je v měřeném místě statický nebo dynamický tlak nebo agresivní prostředí
 - o kde stonek snímače nevyhovuje podmínkám měřeného místa
 - o kdy je snímač teploty zapotřebí vyměňovat během provozu tak, aby prostor, ve kterém se měření provádí, zůstal uzavřen
- jako vybrané zařízení bezpečnostní třídy 2 a 3 ve smyslu vyhlášky č. 132/2008 Sb. o systému jakosti při provádění a zajišťování činností souvisejících s využíváním jaderné energie a radiačních činností a o zabezpečování jakosti vybraných zařízení s ohledem na jejich zařazení do bezpečnostních tříd
- do prostředí, kde je vyžadována seismická odolnost 1 Hz až 33 Hz, zrychlení 3g, protokol o zkoušce vystaven na tyto typy jímek
 - o 991150xxx s L 400 mm a kratší
 - o 991170xxx s L 400 mm a kratší
 - o 991180xxx s L 400 mm a kratší
- do prostředí, kde je vyžadována chemická odolnost je možné dodat jímky s fluorplastovým povlakem HALAR® (ECTFE), TEFLON® (ETFE) a TEFLON® (PFA)
- do prostředí s abrazivními médii je možné dodat jímky s ochranným povrchem
- jímky nejsou stanovenými výrobky ve smyslu zákona č. 22/1997 Sb.

POPIS

Jímky válcové jsou svařence upevňovacích šroubení s vnitřním a vnějším závitem (u jímek k zašroubování), nebo válcovou plochou (u jímek k zavaření), redukovaných nebo neredukovaných trubek a den.

Jímky kuželové pro vysoké rychlosti a parametry měřené tekutiny jsou zhotoveny z jednoho kusu materiálu a jsou opatřeny upevňovacím šroubením s vnitřním a vnějším závitem, na který navazuje kuželová část jímky s příslušným vývrtem.

Jímky rychlereagující jsou tvořeny šroubením s vnitřním závitem pro upevnění snímače teploty a válcovou plochou k naváření. Jímky jsou zhotoveny z jednoho kusu materiálu, ke kterému je přivařeno tvarované dno s ochranným krytem.

Jímky kuželové tvar 4 dle DIN 43772 nemají vnější závit a jsou určeny k zavaření do potrubí, do návarku na potrubí nebo do speciální příruby.

Jímky kuželové tvar 6 a 7 dle DIN 43772 mají vnější upevňovací závit.

Jímky šroubovací s plombovacím šroubem jsou svařence upevňovacích šroubení s vnějším závitem k zašroubování jímky. K upevnění snímače v jímce slouží plombovací šroub.

TECHNICKÉ ÚDAJE

Technické požadavky na jímky vychází z ČSN 02 7201, konstrukce jímek pak z ČSN 02 7202 (a dle již neplatných ON 02 7210, ON 02 7212, ON 02 7215, ON 02 7217 a ON 02 7218). Konstrukce jímek dle DIN vychází z normy DIN 43772, konstrukce jímek s plombovacím šroubem z ČSN EN 1434-2.

PROVOZNÍ PODMÍNKY

Prostředí definované skupinou parametrů a jejich stupni přesnosti IE 36 podle ČSN EN 60721-3-3 a následujících provozních podmínek:

Relativní vlhkost okolního prostředí:

10 až 100 % s kondenzací, s horní mezí vodního obsahu 29 g H₂O/kg suchého vzduchu

Atmosférický tlak: 70 až 106 kPa

Maximální pracovní teplota je dána materiálem a provedením jímky – viz tabulky provedení jímek

Jmenovitý tlak dle ČSN 13 0010

PN 160, PN 40

pro válcové jímky a jímky

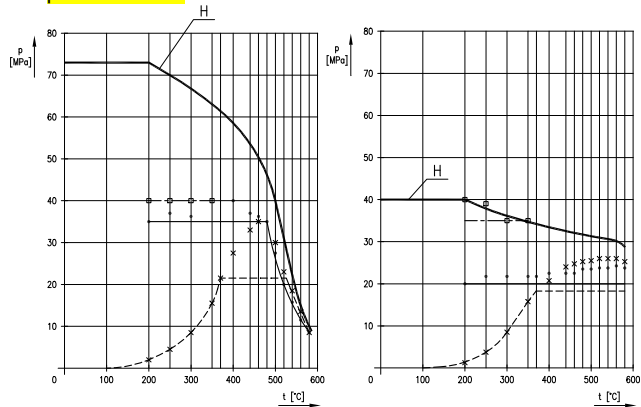
s plombovacím šroubem

PN 250

pro kuželové jímky, rychlereagující jímky a jímky dle DIN 43772

je udáván v tabulkách provedení jímek

**Diagram 1 - zátěžový (p,t) diagram jímek 1700
ponor 160 mm**



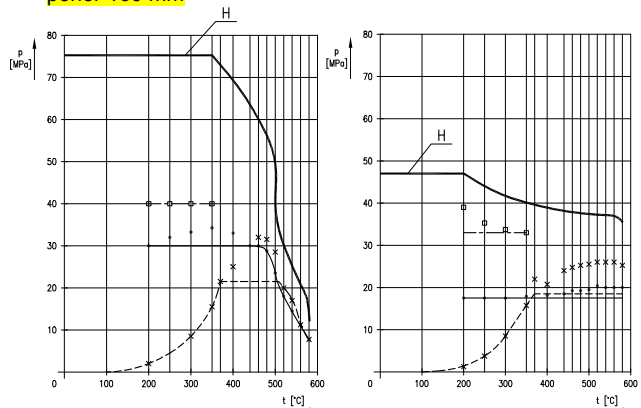
materiál 15 128

materiál 1.4541

H hranice tlaku

— VZDUCH 80 m/s •
- - - PÁRA 80 m/s ×
- - - VODA 10 m/s □

**Diagram 2 - zátěžový (p,t) diagram jímek 1800
ponor 160 mm**



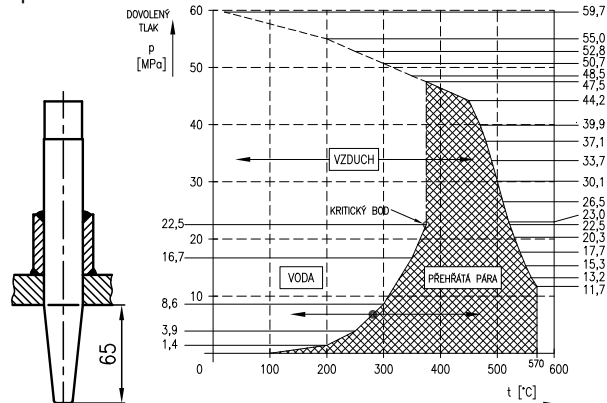
materiál 15 128

materiál 1.4541

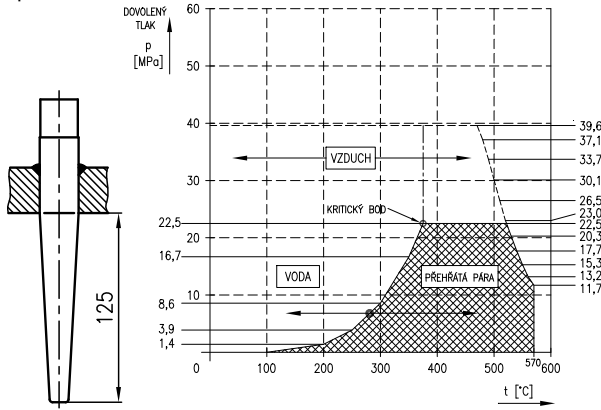
H hranice tlaku

— VZDUCH 80 m/s •
- - - PÁRA 80 m/s ×
- - - VODA 10 m/s □

**Diagram 3 - zátěžový (p,t) diagram jímek, tvar 4 podle
DIN 43772, z materiálu 1.7380
ponor 65 mm**



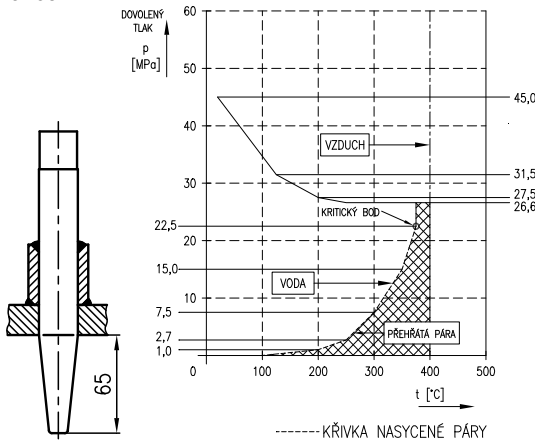
ponor 125 mm



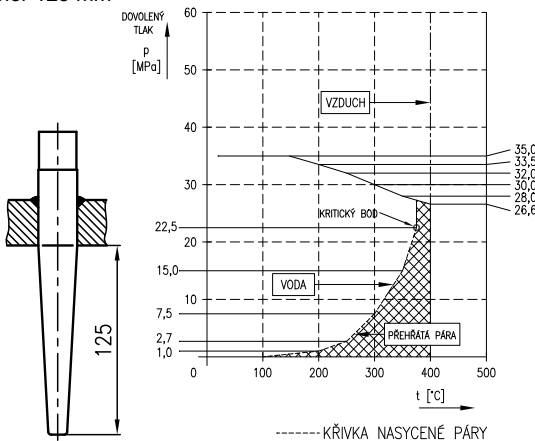
Maximální dovolená rychlost proudění vzduchu a přehřáté páry: 60 m/s
Dovolený tlak vody při rychlostech proudění do 5 m/s: 45 MPa

Diagram 4 - zatěžový (p,t) diagram jímek, tvar 4 podle DIN 43772, z materiálu 1.4571

ponor 65 mm



ponor 125 mm



Maximální dovolená rychlost proudění vzduchu a přehřáté páry: 60 m/s
Dovolený tlak vody při rychlostech proudění do 5 m/s: 45 MPa

Maximální rychlost proudění

Jímky válcové šroubovací a zavařovací (typ 1000, 1100, 1200 a 1300):

| Jmenovitá délka L [mm] | 100 | 160 | 250 | 400 | 630 |
|----------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|
| vodní páry a vzduchu [m/s] | 50 | 25 | 8 | 2,5 | 1 |
| vody [m/s] | 5 | 3 | 3 | 1,5 | 0,2 |

Jímka kuželová pro vysoké rychlosti proudění (typ 1500):

max. 80 m/s (vodní pára)

Jímky kuželové pro vysoké parametry provozní tekutiny (typ 1700 a 1800):

max. 80 m/s (vodní pára, vzduch)

max. 10 m/s (voda)

Jímky rychlereagující (typ 1900):

| Hloubka zanoření (místo vetknutí) [mm] | 100 | 150 | 200 |
|--|-----|-----|-----|
| vodní páry a vzduchu [m/s] | 80 | 60 | 40 |
| vody [m/s] | 10 | 7 | 5 |

Jímky dle DIN tvar 4 (4F)

| Jmenovitá délka L [mm] | 110 | 140 | 200 | 260 |
|----------------------------|-----|-----|-----|-----|
| Montážní délka L1 [mm] | 65 | 65 | 65 | 125 |
| vodní páry a vzduchu [m/s] | 60 | 60 | 60 | 30 |
| vody [m/s] | 5 | 5 | 5 | 5 |

Dovolený tlak vody při rychlostech proudění do 5 m/s: 45 MPa.

Vibrace

Jímky válcové (1000 - 1300)

| Jmenovitá délka L [mm] | 160 | 250 | (400) | (630) |
|---|-----------|------|-------|-------|
| kmitočtový rozsah [Hz] | 10 až 500 | | | |
| amplituda výchylky sa [mm] | 0,2 | 0,15 | 0,15 | 0,075 |
| amplituda zrychlení aa [m.s ⁻²] | 30 | 20 | 20 | 10 |

Jímky k zavaření tvar 4 (4F) a šroubovací tvar 7 podle DIN

| Jmenovitá délka L [mm] | 110 | 140 | 200 | 260 |
|---|-----------|------|-----|------|
| kmitočtový rozsah [Hz] | 10 až 500 | | | |
| amplituda výchylky sa [mm] | 0,5 | 0,35 | 0,2 | 0,15 |
| amplituda zrychlení aa [m.s ⁻²] | 70 | 50 | 30 | 20 |

V případě, že měřená látka proudí, je jímka namáhána dynamickými účinky proudící látky. Namáhání jímky dynamickými účinky proudící měřené látky závisí na rychlosti proudění, fyzikálních vlastnostech měřené látky a na ponorné délce jímky. Je proto nutné v jednotlivých případech prověřit, zda zvolená jímka vyhovuje z hlediska namáhání dynamickými účinky měřené látky, viz. zatěžové (p,t) diagramy.

Pro dlouhodobý spolehlivý provoz kuželových teploměrových jímek (1700, 1800) pro vysoké parametry provozní tekutiny je nutno zajistit, aby úroveň kinematického buzení v místě vetknutí jímky do potrubí nepřesáhla hodnoty dle následující tabulky:

| Materiál jímky | Kmitočet místa vetknutí jímky [Hz] | | | | | | | |
|----------------|------------------------------------|--------------------|--------------------|--------------------|----------------|--------------------|--------------------|--------------------|
| | 0,6 f _j | 0,7 f _j | 0,8 f _j | 0,9 f _j | f _j | 1,1 f _j | 1,2 f _j | 1,3 f _j |
| 15 128 | 121 | 71 | 38 | 16 | 1,36 | 12 | 21 | 28 |
| 1.4541 | 208 | 122 | 66 | 28 | 2,35 | 20 | 36 | 48 |

pro jímku 1700

materiál 15 128: f_j [Hz] ≈ - 0,4576 × t[°C] + 287,1

materiál 1.4541: f_j [Hz] ≈ - 0,4126 × t[°C] + 2175,2

pro jímku 1800

materiál 15 128: f_j [Hz] ≈ - 0,4927 × t[°C] + 2469,3

materiál 1.4541: f_j [Hz] ≈ - 0,4585 × t[°C] + 2420,2

kde f_j - vlastní kmitočet teploměrové jímky

t - teplota provozního média

Mezní hodnoty parametrů provozní tekutiny pro rychlost proudění vodní páry a vzduchu 80 m/s a vody 10 m/s jsou vyznačeny v zatěžových (p, t) diagramech (viz. diagram 1 až 4). Spolehlivý provoz teploměrové jímky je zaručen v oblasti pod čarami vyznačujícími mezní hodnoty bezpečných parametrů, nebo v příslušně šrafovaných polích u jímek podle DIN (viz. diagram 3 a 4).

Pro rychlosti proudění vodní páry a vzduchu 40 m/s a 60 m/s se hodnota tlaku nalezená v příslušném diagramu násobí součinitelem S podle následujících tabulek. Získané hodnoty však nesmí přesáhnout hranici H (viz. diagram 1 a 2).

Mezní hodnoty pro jímky 1700

| Provozní tekutina | | Vodní pára | | | |
|---|----------------|------------|------|--------|------|
| Rychlost proudění provozní tekutiny v [m/s] | | 40 | 60 | 40 | 60 |
| Materiál jímky 1700 | | 15 128 | | 1.4541 | |
| Součinitel S pro teplotu provozní tekutiny | do 370°C | 1,00 | 1,00 | 1,00 | 1,00 |
| | 370°C až 580°C | 1,05 | 1,03 | 1,16 | 1,06 |
| Provozní tekutina | | Vzduch | | | |
| Rychlost proudění provozní tekutiny v [m/s] | | 40 | 60 | 40 | 60 |
| Materiál jímky 1700 | | 15 128 | | 1.4541 | |
| Součinitel S pro teplotu provozní tekutiny | do 370°C | 1,37 | 1,25 | 1,36 | 1,19 |
| | 370°C až 580°C | 1,12 | 1,07 | 1,19 | 1,11 |

Mezní hodnoty pro jímky 1800

| Provozní tekutina | | Vodní pára | | | |
|---|----------------|------------|------|--------|------|
| Rychlost proudění provozní tekutiny v [m/s] | | 40 | 60 | 40 | 60 |
| Materiál jímky 1800 | | 15 128 | | 1.4541 | |
| Součinitel S pro teplotu provozní tekutiny | do 370°C | 1,00 | 1,00 | 1,00 | 1,00 |
| | 370°C až 580°C | 1,10 | 1,07 | 1,17 | 1,11 |
| Provozní tekutina | | Vzduch | | | |
| Rychlost proudění provozní tekutiny v [m/s] | | 40 | 60 | 40 | 60 |
| Materiál jímky 1800 | | 15 128 | | 1.4541 | |
| Součinitel S pro teplotu provozní tekutiny | do 370°C | 1,54 | 1,36 | 1,51 | 1,32 |
| | 370°C až 580°C | 1,20 | 1,12 | 1,32 | 1,20 |

U jímek dle DIN tvar 4 (4F) jsou zátěžové diagramy závislé na montážní délce (ponoru) jímky podle (viz. diagram 3 a 4).

OZNAČOVÁNÍ

Údaje na upevňovacím šroubení v horní části jímky (mimo jímky 991 101 xxx a 991 102 xxx):

- značka výrobce
- výrobní číslo
- jmenovitý tlak PN
- materiál jímky nebo její ponorné části
- maximální pracovní teplota
- kontrolní značka o provedené tlakové zkoušce

Další údaje dle provedení jímek:

u jímek tvar 4 (4F) podle DIN 43772

- označení normy - tvar jímky - vnitřní vývrt
- vnitřní závit - celková délka jímky - délka kuželové části jímky

u jímek tvar 6 a 7 podle DIN 43772

- označení normy - tvar jímky - vnitřní vývrt
- vnější upevňovací závit jímky
- vnitřní závit pro snímač
- jmenovitá délka jímky

Údaje na upevňovacím šroubení v horní části jímek 991 101 xxx a 991 102 xxx:

- norma EN 1434
- jmenovitý tlak PN
- materiál jímky
- kontrolní značka o provedené tlakové zkoušce

Údaje na osvědčení o jakosti a kompletnosti výrobku

- ochranná známka výrobce
- objednávací číslo výrobku
- časový kód
(výrobní číslo u zakázek dle vyhlášky 132/2008 Sb.)

DODÁVÁNÍ

Každá dodávka obsahuje, není-li se zákazníkem dohodnuto jinak:

- dodací list
- výrobky podle objednávky
- s každou šroubovací jímkou (s výjimkou jímky tvar 7 podle DIN 43772) se dodává vhodný těsnicí kroužek dle velikosti závitů
- vhodný návarek objednaný samostatně z katalogu příslušenství typ 991
- průvodní technická dokumentace v češtině:
 - o osvědčení o jakosti a kompletnosti výrobku, které je současně záručním listem
 - o prohlášení dodavatele o shodě dle ČSN EN ISO/IEC 17050-1 (u zakázek dle vyhlášky 132/2008 Sb.)
 - o návod k výrobku

Je-li stanoveno v kupní smlouvě, nebo dohodnuto jinak, může být dodávána s výrobkem další dokumentace:

- průvodní Inspekčního certifikátu 3.1 na materiál jímky s číslem tavby
- prohlášení o shodě s objednávkou 2.1 dle ČSN EN 10204
- kopie protokolu o výsledcích zkoušek pro ověření seizmické způsobilosti dle ČSN IEC 980
- protokol o tlakové zkoušce
- prohlášení dodavatele o shodě dle ČSN EN ISO/IEC 17050-1

BALENÍ

Jímky se dodávají v obalu, zaručujícím odolnost proti působení teplotních vlivů a mechanických vlivů podle řízených balicích předpisů. Balí se do PE sáčku spolu s osvědčením o jakosti.

DOPRAVA

Výrobky je možné přepravovat za podmínek odpovídajících souboru kombinací tříd IE 23 podle ČSN EN 60721-3-2, nesmí být však vystaven přímému dešti (tj. letadly, nákladními vozidly, valníky a přívěsy, železničními vozy se speciálně zkonstruovanými tlumiči nárazů a loděmi, v prostorech nevětráných a nechráněných proti povětrnostním vlivům).

SKLADOVÁNÍ

Výrobky je možné skladovat za podmínek odpovídajících souboru kombinací tříd IE 12 podle ČSN EN 60721-3-1, ale s teplotou okolí mezi -30 až 45 °C (tj. v místech, kde není regulována teplota ani vlhkost, s nebezpečím výskytu kondenzace, kapající vody a tvoření ledu, bez zvláštního nebezpečí napadení biologickými činiteli, s málo významnými vibracemi a neležící v blízkosti zdrojů prachu a písku.)

SPOLEHLIVOST

Ukazatele bezporuchovosti v předepsaných provozních podmínkách a podmínkách prostředí při přepravě a skladování:

- střední doba provozu mezi poruchami 96 000 hodin
- užitečný život 10 let

OBJEDNÁVÁNÍ

V objednávce se uvádí:

- název
- objednávací číslo výrobku
- zda je výrobek objednan jako vybrané zařízení bezpečnostní třídy 2 a 3 ve smyslu vyhlášky č. 132/2008 Sb.
- požadavek na další dokumentaci dle čl. DODÁVÁNÍ
- jiné (zvláštní) požadavky na výrobek
- počet kusů

TABULKA 1 - PŘEHLED PROVEDENÍ A OBJEDNÁVÁNÍ VÁLCOVÝCH A KUŽELOVÝCH JÍMEK DLE ČSN 02 7202

| SPECIFIKACE | | | | | | OBJEDNACÍ ČÍSLO | | | | |
|---------------------------------------|-----------------|--------------------------|---|---|--|---|------------|--|---|---|
| | | | | | | 991 | xxxx | x | x | |
| Jímka válcová obr. 1 až 5 | PN 160 | šroubovací | neredukovaná (ON 02 7210) | L = celá řada / vnější závit M27×2 závit snímače M20×1,5 / výtvr Ø 9 mm | | 1000 | | | | |
| | | | redukovaná | L = celá řada / vnější závit M27×2 závit snímače M20×1,5 / výtvr Ø 9/ Ø 6,2 mm | | 1100 | | | | |
| | | zavařovací | neredukovaná (ON 02 7212) | L = celá řada / vnější Ø 27 mm závit snímače M20×1,5 / výtvr Ø 9 mm | | 1200 | | | | |
| | | | redukovaná | L = celá řada / vnější Ø 27 mm závit snímače M20×1,5 / výtvr Ø 9/ Ø 6,2 mm | | 1300 | | | | |
| | | zavařovací s přírubou | neredukovaná (ON 02 7212) | L = celá řada / vnější Ø 27 mm závit snímače M20×1,5 / výtvr Ø 9 mm | | 120F (*) | | | | |
| | | | redukovaná | L = celá řada / vnější Ø 27 mm závit snímače M20×1,5 / výtvr Ø 9/ Ø 6,2 mm | | 130F (*) | | | | |
| Jímka kuželová obr. 6 až 8 | PN 250 | šroubovací | pro vysoké rychlosti proudění neredukovaná (ON 02 7215) | pouze L = 160 / vnější závit M33×2 závit snímače M20×1,5 / výtvr Ø 9 mm materiál: 15 128.5 nebo 1.4541 | | 1500 | | | | |
| | | | pro vysoké parametry provozní tekutiny redukovaná (ON 02 7217) | pouze L = 160 / vnější závit M33×2 závit snímače M20×1,5 / výtvr Ø 9/ Ø 6,2 mm materiál: 15 128.5 nebo 1.4541 | | 1700 | | | | |
| | | | pro vysoké parametry provozní tekutiny redukovaná (ON 02 7218) | pouze L = 160 / vnější závit M33×2 závit snímače M20×1,5 výtvr Ø 9/ Ø 7/ Ø 3,2 mm materiál: 15 128.5 nebo 1.4541 | | 1800 | | | | |
| Materiál ponorné části jímky | 15 128.5 | povrchová úprava | jímka šroubovací | zinkováno | maximální pracovní teplota [°C] | 550 | | 2 | | |
| | 1.4541 ****) | | jímka zavařovací | konzervace tukem | | 550 (650) ***) | | 3 | | |
| | 1.4571 **)****) | | kartáčováno, leštěno | | | 500 | | 4 | | |
| | jiný *) | | | | | dle materiálu jímky | | 9 | | |
| Jmenovitá délka [mm] | 100 | | | | L1 [mm] | 101 | L2 [mm] | 79 | | 1 |
| | 160 | | | | | 161 | | 139 | | 2 |
| | 250 | | | | | 251 | | 229 | | 3 |
| | 400 | | | | | 401 | | 379 | | 4 |
| | 630 | | | | | 631 | | 610 | | 5 |
| | jiná (*) | | | | | max. 3000 pro max. 1200 jímky max. 500 s kódy | | 1000, 1100, 1200, 1300, 120F a 130F 1500 a 1700 1800 | | |

*) pouze jako zvláštní požadavek po dohodě s výrobcem

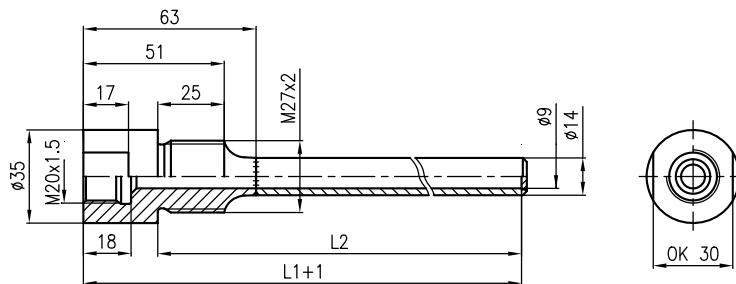
**) pouze pro jímky s kódy 1000, 1100, 1200 a 1300

***) maximální pracovní teplota 650 °C pouze u jímek s kódy 1700 a 1800

****) jímky z těchto materiálů jsou vhodné pro styk s potravinami dle Vyhlášky Ministerstva zdravotnictví o hygienických požadavcích na výrobky určené pro styk s potravinami a pokrm 38/2001 Sb., příloha č.8

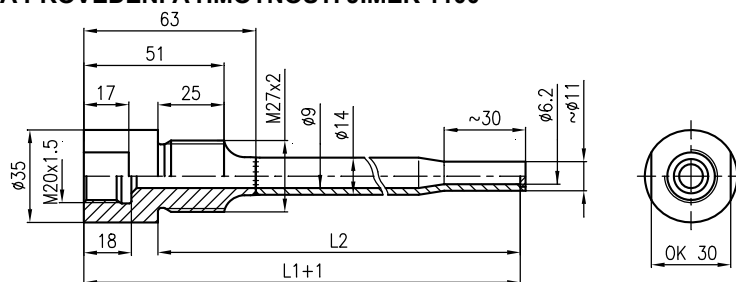
OBRÁZEK 1 - ROZMĚROVÝ NÁKRES, TABULKA PROVEDENÍ A HMOTNOSTI JÍMEK 1000

| Jmenovitá délka [mm] | Hmotnost [kg] | Objednací číslo |
|-------------------------|------------------|-----------------|
| 100 | 0,29 | 991 1000 x1 |
| 160 | 0,34 | 991 1000 x2 |
| 250 | 0,40 | 991 1000 x3 |
| 400 | 0,51 | 991 1000 x4 |
| 630 | 0,67 | 991 1000 x5 |



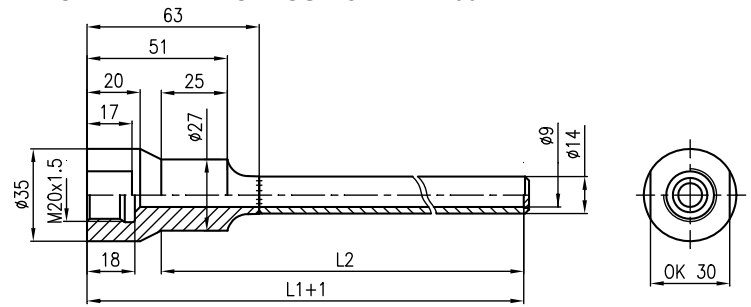
OBRÁZEK 2 - ROZMĚROVÝ NÁKRES, TABULKA PROVEDENÍ A HMOTNOSTI JÍMEK 1100

| Jmenovitá délka [mm] | Hmotnost [kg] | Objednací číslo |
|-------------------------|------------------|-----------------|
| 100 | 0,29 | 991 1100 x1 |
| 160 | 0,34 | 991 1100 x2 |
| 250 | 0,40 | 991 1100 x3 |
| 400 | 0,51 | 991 1100 x4 |
| 630 | 0,67 | 991 1100 x5 |



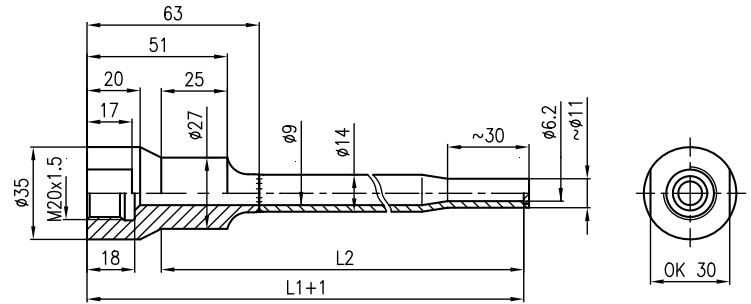
OBRÁZEK 3 - ROZMĚROVÝ NÁKRES, TABULKA PROVEDENÍ A HMTNOSTI JÍMEK 1200

| Jmenovitá délka [mm] | Hmotnost [kg] | Objednáací číslo |
|----------------------|---------------|------------------|
| 100 | 0,28 | 991 1200 x1 |
| 160 | 0,33 | 991 1200 x2 |
| 250 | 0,39 | 991 1200 x3 |
| 400 | 0,50 | 991 1200 x4 |
| 630 | 0,66 | 991 1200 x5 |



OBRÁZEK 4 - ROZMĚROVÝ NÁKRES, TABULKA PROVEDENÍ A HMTNOSTI JÍMEK 1300

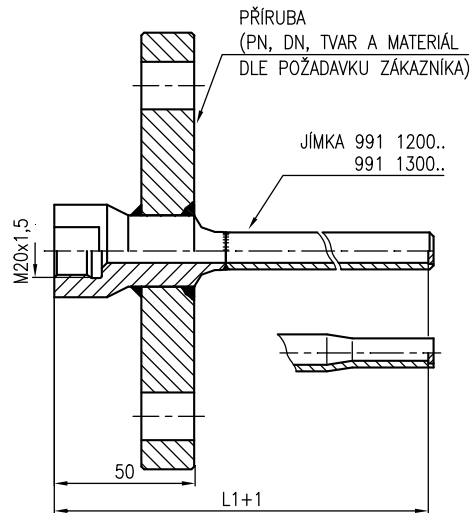
| Jmenovitá délka [mm] | Hmotnost [kg] | Objednáací číslo |
|----------------------|---------------|------------------|
| 100 | 0,28 | 991 1300 x1 |
| 160 | 0,33 | 991 1300 x2 |
| 250 | 0,39 | 991 1300 x3 |
| 400 | 0,50 | 991 1300 x4 |
| 630 | 0,66 | 991 1300 x5 |



OBRÁZEK 5 - ROZMĚROVÝ NÁKRES JÍMEK ZAVAŘOVACÍCH S PŘÍRUBOU

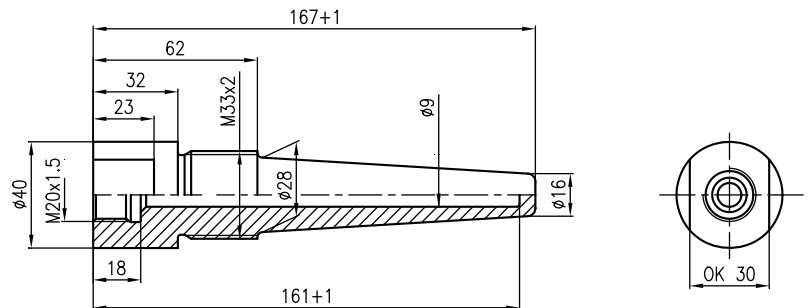
Jímka zavařovací s přírubou pouze jako zvláštní požadavek po dohodě s výrobcem

Objednáací číslo: 991 120F xx
991 130F xx



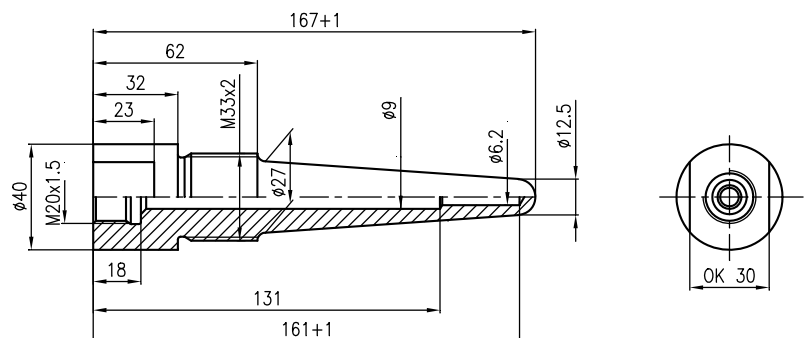
OBRÁZEK 6 - ROZMĚROVÝ NÁKRES, TABULKA PROVEDENÍ A HMTNOSTI JÍMEK 1500

| Jmenovitá délka [mm] | Hmotnost | Objednáací číslo |
|----------------------|----------|------------------|
| 160 | 0,91 | 991 1500 x2 |



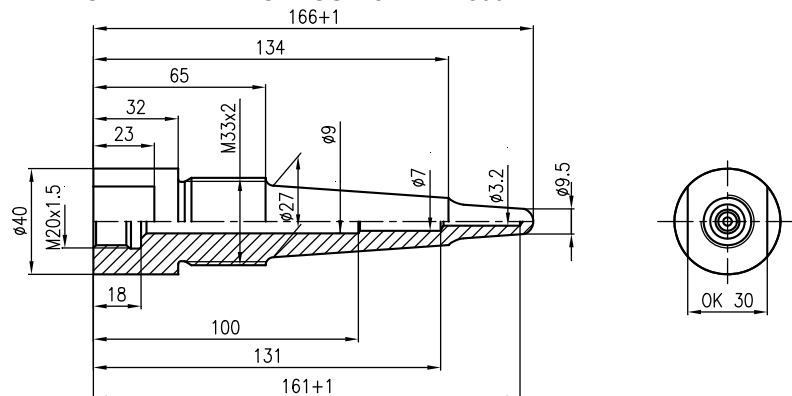
OBRÁZEK 7 - ROZMĚROVÝ NÁKRES, TABULKA PROVEDENÍ A HMTNOSTI JÍMEK 1700

| Jmenovitá délka [mm] | Hmotnost | Objednáací číslo |
|----------------------|----------|------------------|
| 160 | 0,9 | 991 1700 x2 |



OBRÁZEK 8 - ROZMĚROVÝ NÁKRES, TABULKA PROVEDENÍ A HMOTNOSTI JÍMEK 1800

| Jmenovitá délka [mm] | Hmotnost | Objednávací číslo |
|----------------------|----------|-------------------|
| 160 | 0,8 | 991 1800 x2 |



PŘÍKLADY OBJEDNÁVEK

Standardní provedení:

Jímka válcová šroubovací, neredukovaná
991 1000 33
20 ks

Na zvláštní požadavek:

Jímka válcová zavařovací, neredukovaná
991 1200 29
10 ks
materiál jímky 15 128.5
jmenovitá délka L= 500 mm

TABULKA 2 - PŘEHLED PROVEDENÍ A OBJEDNÁVÁNÍ RYCHLEREAGUJÍCÍCH JÍMEK DLE ČSN 02 7202

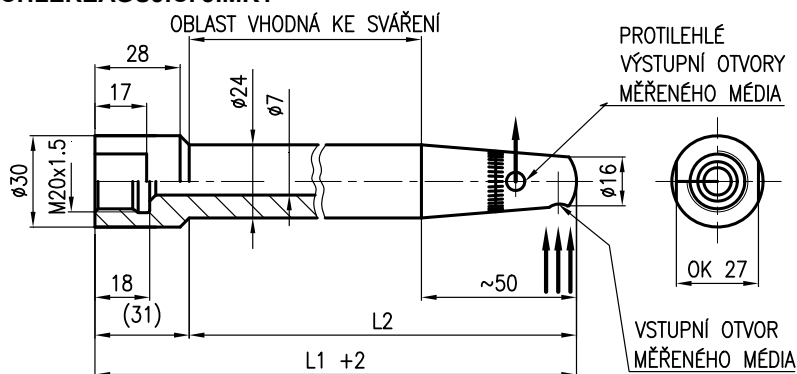
| SPECIFIKACE | | | | OBJEDNACÍ ČÍSLO | | | |
|--|------------------------------|--------------------------------------|-------------------------------|-------------------|-------------------|--------|------------------|
| | | | | 991 | xxxx | x | x |
| Jímka rychlereagující zavařovací, pro vysoké parametry provozní tekutiny a rychlosti proudění podle obr. 9 | PN 250 | závit M20×1,5 vývrt Ø7/ Ø3,2 [mm] | | | 1900 | | |
| Materiál ponorné části jímky | 1.4541 **) jiný *) | maximální pracovní teplota | 550 °C dle materiálu jímky | | | 3 9 | |
| Jmenovitá délka [mm] | 160 250 400 jiná *) | L1 [mm] | L2 [mm] | 175 265 415 | 144 234 384 | | 2 3 4 9 |

*) pouze jako zvláštní požadavek po dohodě s výrobcem

***) jímky z tohoto materiálu jsou vhodné pro styk s potravinami dle Vyhlášky Ministerstva zdravotnictví o hygienických požadavcích na výrobky určené pro styk s potravinami a pokrm 38/2001 Sb., příloha č.8

OBRÁZEK 9 – ROZMĚROVÝ NÁKRES RYCHLEREAGUJÍCÍ JÍMKY

| Jmenovitá délka [mm] | Hmotnost [kg] | Objednávací číslo |
|----------------------|---------------|-------------------|
| 160 | 0,6 | 991 1900 32 |
| 250 | 0,8 | 991 1900 33 |
| 400 | 1,3 | 991 1900 34 |



PŘÍKLADY OBJEDNÁVEK:

Standardní provedení:

Jímka rychlereagující dle ČSN
991 1900 33
10 ks

Zvláštní požadavek:

Jímka rychlereagující dle ČSN
991 1900 93
materiál jímky 1.7335
15 ks

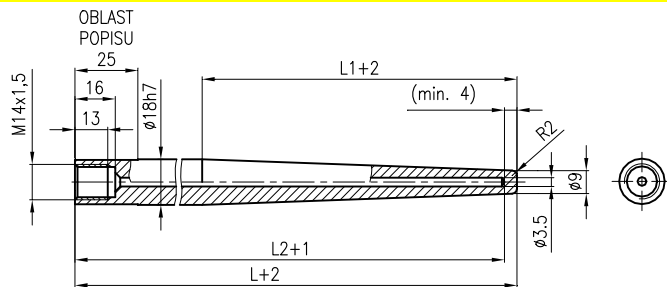
TABULKA 3 - PŘEHLED PROVEDENÍ A OBJEDNÁVÁNÍ ZAVAŘOVACÍCH JÍMEK DLE DIN 43772 TVAR 4 (4F)

| SPECIFIKACE | | | | OBJEDNACÍ ČÍSLO | | | | | | | | | | | | | | |
|--|------------|-------------------------------------|----------------------|-----------------|-----------|---------------------------------|-------------|-----|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | 991 | DIN | 4 | x | x | x | x | x | | | | | | | |
| Jímka kuželová podle obr. 10 až 15 | zavařovací | jímka tvar 4 dle DIN 43772 | bez příruby PN 250 | | | 4 | 0 | | | | | | | | | | | |
| | | | s přírubou *) **) | | | 4 | F | | | | | | | | | | | |
| | | vnitřní vývrt [mm] | Ø 3,5 | | | | | | | 3 | | | | | | | | |
| | | | Ø 7 | | | | | | | | 7 | | | | | | | |
| | | | Ø 9 | | | | | | | | | 9 | | | | | | |
| | | vnitřní závit / vnější Ø jímky [mm] | M14x1,5/ Ø 18 *****) | | | | | | | | | 3 | 1 | | | | | |
| | | | M18x1,5/ Ø 24 | | | | | | | | | | | 2 | | | | |
| | | | M20x1,5/ Ø 26 | | | | | | | | | | | | 3 | | | |
| | | | G 1/2/ Ø 26 | | | | | | | | | | | | 4 | | | |
| | | | 1/2 - 14 NPT/ Ø 26 | | | | | | | | | | | | 5 | | | |
| Jmenovitá délka jímky L [mm] | | L1 [mm] | L2 [mm] | 110 | 65 | 105 | | | | | | | | 1 | | | | |
| | | | | 140 | 65 | 135 | | | | | | | | | 2 | | | |
| | | | | 170 | 133 | 165 | | | | | | | | | | 3 | | |
| | | | | 200 | 65 | 195 | | | | | | | | | | 4 | | |
| | | | | 200 | 125 | 195 | | | | | | | | | | | 5 | |
| | | | | 260 | 125 | 255 | | | | | | | | | | | 6 | |
| | | | | 410 | 275 | 405 | | | | | | | | | | | 7 | |
| | | | | jiná *) | max. 1200 | pro jímky s vývrtem | Ø 7 a Ø 9 | | | | | | | | | | | 9 |
| | | | | | max. 500 | | Ø 3,5 | | | | | | | | | | | |
| | | | | Materiál jímky | | maximální pracovní teplota [°C] | 1.7335 ***) | 550 | | | | | | | | | | |
| 1.7380 ***) | 580 | | | | | | | | | | | | | | | 2 | | |
| 1.4541 *****) | 580 | | | | | | | | | | | | | | | | 3 | |
| 1.4571 *****) | 400 | | | | | | | | | | | | | | | | 4 | |
| 1.5415 *) ***) | 530 | | | | | | | | | | | | | | | | 5 | |
| 1.4903 *) *****) | 620 | | | | | | | | | | | | | | | | 6 | |
| A105, C22.8 nebo 1.0460 (P250GH) *) ***) | 425 | | | | | | | | | | | | | | | | 7 | |
| 1.4404 *) *****) | 550 | | | | | | | | | | | | | | | | 8 | |
| jiný *) | | | | | | | | | | | | | | | | | 9 | |

- *) na zvláštní požadavek po dohodě s výrobcem
- **) provedení příruby (tvar, PN, DN a materiál) podle požadavku zákazníka
- ***) povrchová úprava jímek: konzervace tukem – olejem
- *****) jímky z těchto materiálů jsou vhodné pro styk s potravinami dle Vyhlášky Ministerstva zdravotnictví o hygienických požadavcích na výrobky určené pro styk s potravinami a pokrm 38/2001 Sb., příloha č.8
- *****) pouze s vnitřním vývrtem Ø 3,5

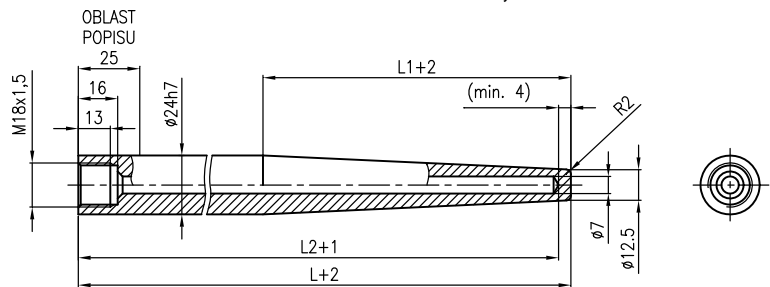
OBRÁZEK 10 - ROZMĚROVÝ NÁKRES, TABULKA PROVEDENÍ A HMOTNOSTI JÍMEK, TVAR 4 PODLE DIN 43772, ZÁVIT M14

| L [mm] | Hmotnost [kg] | Objednací číslo |
|--------|---------------|-----------------|
| 110 | ≈ 0,24 | 991 DIN 403 11x |
| 140 | ≈ 0,34 | 991 DIN 403 12x |
| 170 | ≈ 0,34 | 991 DIN 403 13x |
| 200 | ≈ 0,54 | 991 DIN 403 14x |
| 200 | ≈ 0,45 | 991 DIN 403 15x |
| 260 | ≈ 0,65 | 991 DIN 403 16x |
| 410 | ≈ 0,84 | 991 DIN 403 17x |



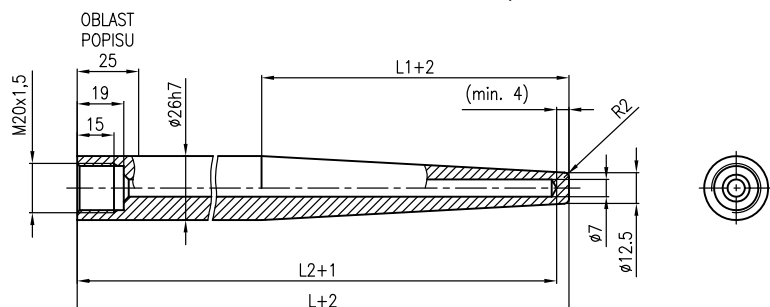
OBRÁZEK 11 - ROZMĚROVÝ NÁKRES, TABULKA PROVEDENÍ A HMOTNOSTI JÍMEK, TVAR 4 PODLE DIN 43772, ZÁVIT M18

| L [mm] | Hmotnost [kg] | Objednací číslo |
|--------|---------------|-----------------|
| 110 | ≈ 0,25 | 991 DIN 407 21x |
| 140 | ≈ 0,35 | 991 DIN 407 22x |
| 170 | ≈ 0,45 | 991 DIN 407 23x |
| 200 | ≈ 0,55 | 991 DIN 407 24x |
| 200 | ≈ 0,45 | 991 DIN 407 25x |
| 260 | ≈ 0,65 | 991 DIN 407 26x |
| 410 | ≈ 1,05 | 991 DIN 407 27x |



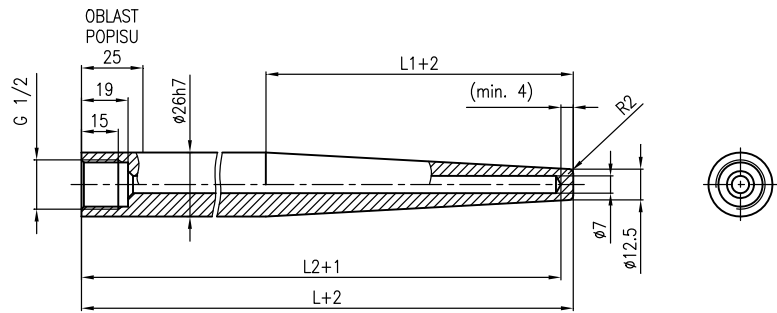
OBRÁZEK 12 - ROZMĚROVÝ NÁKRES, TABULKA PROVEDENÍ A HMOTNOSTI JÍMEK, TVAR 4 PODLE DIN 43772, ZÁVIT M20

| L [mm] | Hmotnost [kg] | Objednací číslo |
|--------|---------------|-----------------|
| 110 | ≈ 0,25 | 991 DIN 407 31x |
| 140 | ≈ 0,35 | 991 DIN 407 32x |
| 170 | ≈ 0,45 | 991 DIN 407 33x |
| 200 | ≈ 0,55 | 991 DIN 407 34x |
| 200 | ≈ 0,45 | 991 DIN 407 35x |
| 260 | ≈ 0,65 | 991 DIN 407 36x |
| 410 | ≈ 1,05 | 991 DIN 407 37x |



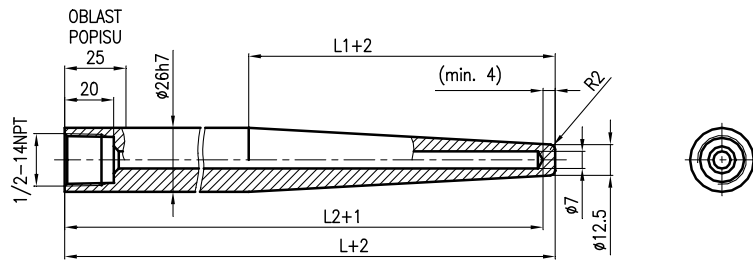
OBŘÁZEK 13 - ROZMĚROVÝ NÁKRES, TABULKA PROVEDENÍ A HMOTNOSTI JÍMEK, TVAR 4 PODLE DIN 43772, ZÁVIT G 1/2

| L [mm] | Hmotnost [kg] | Objednací číslo |
|--------|---------------|-----------------|
| 110 | ≈ 0,25 | 991 DIN 407 41x |
| 140 | ≈ 0,35 | 991 DIN 407 42x |
| 170 | ≈ 0,45 | 991 DIN 407 43x |
| 200 | ≈ 0,55 | 991 DIN 407 44x |
| 200 | ≈ 0,45 | 991 DIN 407 45x |
| 260 | ≈ 0,65 | 991 DIN 407 46x |
| 410 | ≈ 1,05 | 991 DIN 407 47x |



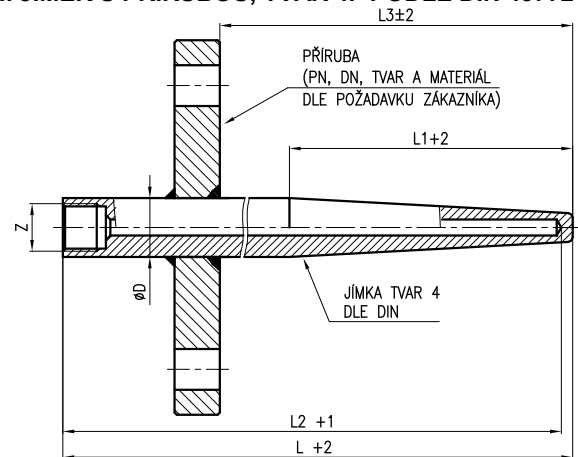
OBŘÁZEK 14 - ROZMĚROVÝ NÁKRES, TABULKA PROVEDENÍ A HMOTNOSTI JÍMEK, TVAR 4 PODLE DIN 43772, ZÁVIT 1/2 -14 NPT

| L [mm] | Hmotnost [kg] | Objednací číslo |
|--------|---------------|-----------------|
| 110 | ≈ 0,25 | 991 DIN 407 51x |
| 140 | ≈ 0,35 | 991 DIN 407 52x |
| 170 | ≈ 0,45 | 991 DIN 407 53x |
| 200 | ≈ 0,55 | 991 DIN 407 54x |
| 200 | ≈ 0,45 | 991 DIN 407 55x |
| 260 | ≈ 0,65 | 991 DIN 407 56x |
| 410 | ≈ 1,05 | 991 DIN 407 57x |



OBŘÁZEK 15 - ROZMĚROVÝ NÁKRES, TABULKA PROVEDENÍ JÍMEK S PŘÍRUBOU, TVAR 4F PODLE DIN 43772

| Závit Z ØD | L [mm] | L1 [mm] | L2 [mm] | L3 [mm] | Objednací číslo |
|-----------------|--------|---------|---------|---------|-----------------|
| M18x1,5 24h7 | 200 | 65 | 195 | 130 | 991 DIN 4F7 24x |
| | 260 | 125 | 255 | 190 | 991 DIN 4F7 26x |
| | 410 | 275 | 405 | 340 | 991 DIN 4F7 27x |
| M20x1,5 26h7 | 200 | 65 | 195 | 130 | 991 DIN 4F7 34x |
| | 260 | 125 | 255 | 190 | 991 DIN 4F7 36x |
| | 410 | 275 | 405 | 340 | 991 DIN 4F7 37x |
| G 1/2 26h7 | 200 | 65 | 195 | 130 | 991 DIN 4F7 44x |
| | 260 | 125 | 255 | 190 | 991 DIN 4F7 46x |
| | 410 | 275 | 405 | 340 | 991 DIN 4F7 47x |



Pozn.:

- materiál příruby může být odlišný od materiálu jímky
- hmotnost jímky je závislá na hmotnosti příruby

PŘÍKLADY OBJEDNÁVEK:

Standardní provedení:

Jímka zavařovací, tvar 4 podle DIN 43772
991 DIN 407 214
10 ks

Zvláštní požadavek:

Jímka zavařovací, tvar 4 podle DIN 43772
991 DIN 407 211
materiál jímky 1.4401
15 ks

TABULKA 4 - PŘEHLED PROVEDENÍ A OBJEDNÁVÁNÍ ŠROUBOVACÍCH JÍMEK DLE DIN 43772 TVAR 6

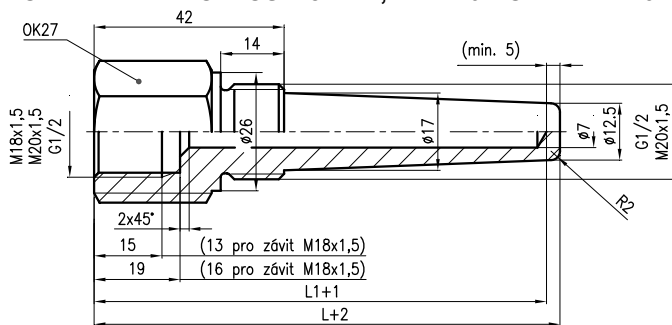
| SPECIFIKACE | | | OBJEDNACÍ ČÍSLO | | | | | | | |
|------------------------------------|---------------------------------|----------------------------|-----------------|-----|---|---|---|---|---|--|
| | | | 991 | DIN | 6 | x | x | x | x | |
| Jímka kuželová podle obr. 16 až 18 | šroubovací | jímka tvar 6 dle DIN 43772 | | | 6 | | | | | |
| | | vnější závit | PN 250 | | | | | | | |
| | | | G1/2 | | | 1 | | | | |
| | | | G1 | | | 2 | | | | |
| | | | M27x2 | | | 3 | | | | |
| | | | G3/4 | | | 4 | | | | |
| M20x1,5 | | | 6 | | | | | | | |
| vnitřní vývrt [mm] | Ø 7 | | | | 7 | | | | | |
| | Ø 9 | | | | 9 | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| vnitřní závit] | M18x1,5 | | | | | 2 | | | | |
| | M20x1,5/ | | | | | 3 | | | | |
| | G 1/2/ | | | | | 4 | | | | |
| Jmenovitá délka jímky L [mm] | L1 [mm] | 110 | | | | | | 1 | | |
| | | 140 | | | | | | 2 | | |
| | | 170 | | | | | | 3 | | |
| | | 200 | | | | | | 4 | | |
| | | 260 | | | | | | 6 | | |
| | | 410 | | | | | | 7 | | |
| | | jiná (max. 1200) *) | | | | | | 9 | | |
| Materiál jímky ***) | maximální pracovní teplota [°C] | 1.4541 **) | 580 | | | | | 3 | | |
| | | 1.4571 **) | 400 | | | | | 4 | | |
| | | jiný *) | | | | | | 9 | | |

*) na zvláštní požadavek po dohodě s výrobcem

***) jímky z těchto materiálů jsou vhodné pro styk s potravinami dle Vyhlášky Ministerstva zdravotnictví o hygienických požadavcích na výrobky určené pro styk s potravinami a pokrm 38/2001 Sb., příloha č.8

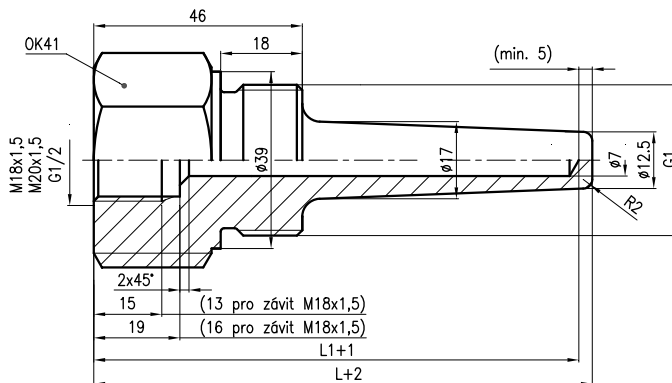
OBRAZEK 16 - ROZMĚROVÝ NÁKRES, TABULKA PŘEVODNÍ A HMOTNOSTI JÍMEK, TVAR 6 PODLE DIN 43772, VNĚJŠÍ ZÁVIT G1/2 A M20x1,5

| L [mm] | Hmotnost [kg] | Objednávací číslo |
|--------|---------------|-------------------|
| 110 | ≈ 0,21 | 991 DIN 6x7 x1x |
| 140 | ≈ 0,25 | 991 DIN 6x7 x2x |
| 170 | ≈ 0,32 | 991 DIN 6x7 x3x |
| 200 | ≈ 0,37 | 991 DIN 6x7 x4x |
| 260 | ≈ 0,48 | 991 DIN 6x7 x6x |
| 410 | ≈ 0,76 | 991 DIN 6x7 x7x |



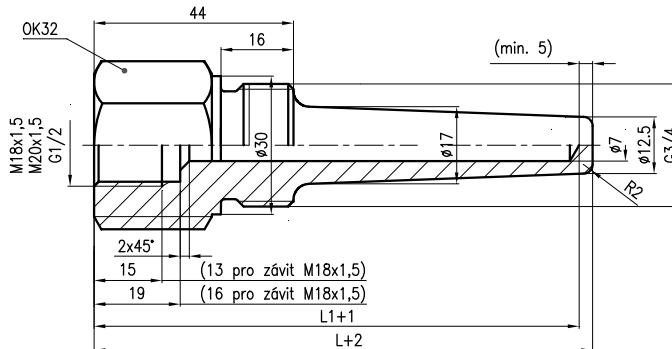
OBRAZEK 17 - ROZMĚROVÝ NÁKRES, TABULKA PŘEVODNÍ A HMOTNOSTI JÍMEK, TVAR 6 PODLE DIN 43772, VNĚJŠÍ ZÁVIT G1

| L [mm] | Hmotnost [kg] | Objednávací číslo |
|--------|---------------|-------------------|
| 110 | ≈ 0,40 | 991 DIN 627 x1x |
| 140 | ≈ 0,45 | 991 DIN 627 x2x |
| 170 | ≈ 0,52 | 991 DIN 627 x3x |
| 200 | ≈ 0,57 | 991 DIN 627 x4x |
| 260 | ≈ 0,68 | 991 DIN 627 x6x |
| 410 | ≈ 0,96 | 991 DIN 627 x7x |



OBRAZEK 18 - ROZMĚROVÝ NÁKRES, TABULKA PŘEVODNÍ A HMOTNOSTI JÍMEK, TVAR 6 PODLE DIN 43772, VNĚJŠÍ ZÁVIT G3/4 A M27x2

| L [mm] | Hmotnost [kg] | Objednávací číslo |
|--------|---------------|-------------------|
| 110 | ≈ 0,30 | 991 DIN 6x7 x1x |
| 140 | ≈ 0,35 | 991 DIN 6x7 x2x |
| 170 | ≈ 0,42 | 991 DIN 6x7 x3x |
| 200 | ≈ 0,47 | 991 DIN 6x7 x4x |
| 260 | ≈ 0,58 | 991 DIN 6x7 x6x |
| 410 | ≈ 0,86 | 991 DIN 6x7 x7x |



PŘÍKLADY OBJEDNÁVEK:

Standardní provedení:

Jímka šroubovací, tvar 6 podle DIN 43772
991 DIN 617 214
10 ks

Zvláštní požadavek:

Jímka šroubovací, tvar 6 podle DIN 43772
991 DIN 627 219
materiál jímky 1.7335
15 ks

TABULKA 5 - PŘEHLED PŘEVODNÍ A OBJEDNÁVÁNÍ ŠROUBOVACÍCH JÍMEK DLE DIN 43772 TVAR 7

| SPECIFIKACE | | | | OBJEDNACÍ ČÍSLO | | | | | | | | | | |
|------------------------------|---------------------|---------------------------------|--------------------------------------|-----------------|-----|---|---|---|---|---|---|---|---|--|
| | | | | 991 | DIN | K | x | x | x | x | x | | | |
| Jímka kuželová podle obr.19 | PN 250 | šroubovací tvar 7 | vývrt [mm] | | | | 7 | | | | | | | |
| | | | vnější upevňovací závit 1/2 - 14 NPT | | | | 9 | | | | | | | |
| | | | vnitřní závit pro snímač | | | | | | 5 | | | | | |
| Jmenovitá délka jímky L [mm] | jiná (max. 1200) *) | | M18x1,5 | | | | | | 2 | | | | | |
| | | | jiný *) | | | | | | 9 | | | | | |
| | | | 105 | | | | | | | | | 1 | | |
| | | | 135 | | | | | | | | | 2 | | |
| | | | 165 | | | | | | | | | 3 | | |
| Materiál jímky **) | jiný *) | maximální pracovní teplota [°C] | 195 | | | | | | | | 4 | | | |
| | | | jiná (max. 1200) *) | | | | | | | | | 9 | | |
| | | | 1.7335 *) | | | | | | | | | | 1 | |
| | | | 1.7380 *) | | | | | | | | | | 2 | |
| | | | 1.4541 ***) | | | | | | | | | | 3 | |
| Materiál jímky **) | jiný *) | maximální pracovní teplota [°C] | 1.4571 ***) | | | | | | | | | 4 | | |
| | | | jiný *) | | | | | | | | | | 9 | |

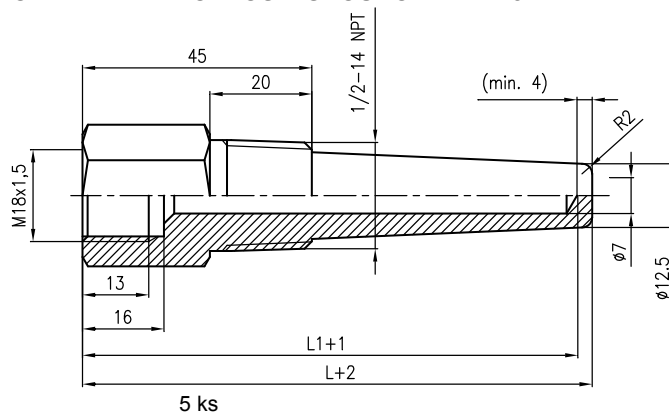
*) pouze jako zvláštní požadavek po dohodě s výrobcem

**) povrchová úprava jímek z materiálu 1.7335 a 1.7380: konzervace tukem – olejem

***) jímky z těchto materiálů jsou vhodné pro styk s potravinami dle Vyhlášky Ministerstva zdravotnictví o hygienických požadavcích na výrobky určené pro styk s potravinami a pokrm 38/2001 Sb., příloha č.8

OBRÁZEK 19 - ROZMĚROVÝ NÁKRES, TABULKA PROVEDENÍ A HMTNOSTI ŠROUBOVACÍCH JÍMEK TVAR 7 DLE DIN 43772

| L [mm] | Hmotnost [kg] | Objednací číslo |
|--------|---------------|-----------------|
| 110 | ≈ 0,19 | 991 DIN K75 21x |
| 140 | ≈ 0,25 | 991 DIN K75 22x |
| 170 | ≈ 0,30 | 991 DIN K75 23x |
| 200 | ≈ 0,35 | 991 DIN K75 24x |

**PŘÍKLADY OBJEDNÁVEK:****Standardní provedení:**

Jímka šroubovací tvar 7 podle DIN 43772
991 DIN K75 214
10 ks

Na zvláštní požadavek

Jímka šroubovací tvar 7 podle DIN 43772
991 DIN K75 293
jmenovitá délka L = 260 mm, materiál jímky 1.4541
1 ks

TABULKA 6 - PŘEHLED PROVEDENÍ A OBJEDNÁVÁNÍ ŠROUBOVACÍCH JÍMEK S PLOMBOVACÍM ŠROUBEM (dle ON 02 7210)

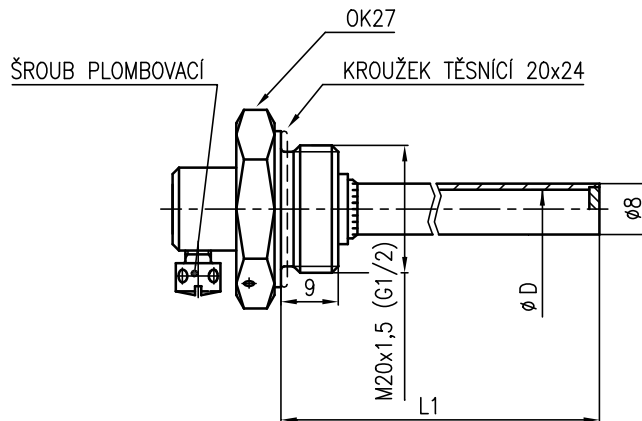
| SPECIFIKACE | | | | OBJEDNACÍ ČÍSLO | | | | |
|--|-------------------------|------------|---------------------------------|-----------------|-----|---|---|---|
| | | | | 991 | xxx | x | x | x |
| Jímka válcová šroubovací neredukovaná PN 40 (dle ON 02 7210) podle obr. 20 | závit | M20x1,5 | | | | | | |
| | | G1/2 | | | | | | |
| | vývrt D [mm] | ∅6,1 + 0,1 | | | | | | |
| | | | | | 0 | | | |
| | materiál | 1.4541 **) | maximální pracovní teplota [°C] | 550 | | | 3 | |
| | | jiný *) | | | | | 9 | |
| | jmenovitá délka L1 [mm] | 50 | | | | | 6 | |
| | | 100 | | | | | 1 | |
| 160 | | | | | | 2 | | |
| | jiná *) | | | | | 9 | | |

*) pouze jako zvláštní požadavek po dohodě s výrobcem

***) jímky z tohoto materiálu jsou vhodné pro styk s potravinami dle Vyhlášky Ministerstva zdravotnictví o hygienických požadavcích na výrobky určené pro styk s potravinami a pokrm 38/2001 Sb., příloha č.8

OBRÁZEK 20 - ROZMĚROVÝ NÁKRES, TABULKA PROVEDENÍ A HMTNOSTI ŠROUBOVACÍCH JÍMEK S PLOMBOVACÍM ŠROUBEM

| L1 [mm] | Hmotnost [g] | Objednací číslo |
|---------|--------------|-----------------|
| 50 | ≈ 63 | 991 10x0 36 |
| 100 | ≈ 70 | 991 10x0 31 |
| 160 | ≈ 78 | 991 10x0 32 |

**PŘÍKLADY OBJEDNÁVEK:****Standardní provedení:**

Jímka šroubovací
991 1010 31
10 ks

Na zvláštní požadavek:

Jímka šroubovací
991 1020 39
jmenovitá délka L1 = 250 mm
5 ks

TABULKA 7 - PŘEHLED PROVEDENÍ A OBJEDNÁVÁNÍ ŠROUBOVACÍCH JÍMEK S PLOMBOVACÍM ŠROUBEM (dle ČSN EN 1434-2)

| SPECIFIKACE | | | | OBJEDNACÍ ČÍSLO | | | | |
|---|------------------------|------------|---------------------------------|-----------------|-----|---|---|---|
| | | | | 991 | xxx | x | x | x |
| Jímka válcová šroubovací neredukovaná PN 40 s plombovacím šroubem (dle ČSN EN 1434-2) podle obr. 21 | závit | M20x1,5 | | | | | | |
| | | G1/2 | | | | | | |
| | vývrt [mm] | ∅6 H11 | | | | | | |
| | | | | | 1 | | | |
| | materiál | 1.4541 **) | maximální pracovní teplota [°C] | 550 | | | 3 | |
| | | jiný *) | | | | | 9 | |
| | jmenovitá délka L [mm] | 85 | | | | | 1 | |
| | | 120 | | | | | 2 | |
| 210 | | | | | | 3 | | |
| jiná *) | | | | | | 9 | | |

*) pouze jako zvláštní požadavek po dohodě s výrobcem

***) jímky z těchto materiálů jsou vhodné pro styk s potravinami dle Vyhlášky Ministerstva zdravotnictví o hygienických požadavcích na výrobky určené pro styk s potravinami a pokrm 38/2001 Sb., příloha č.8

OBRAZEK 21 - ROZMĚROVÝ NÁKRES, TABULKA PROVEDENÍ A HMOTNOSTI ŠROUBOVACÍCH JÍMEK S PLOMBOVACÍM ŠROUBEM (dle ČSN EN 1434-2)

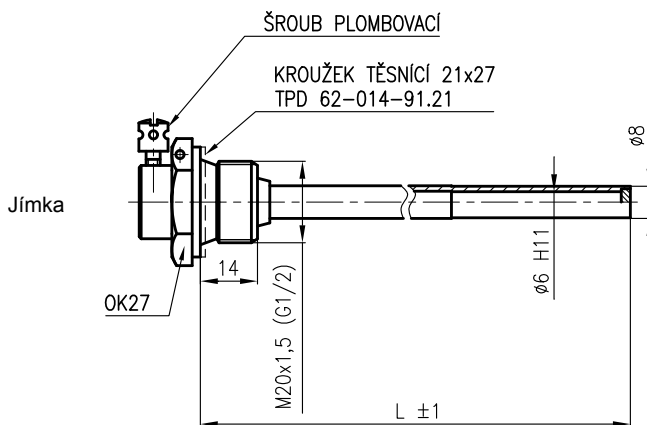
| L [mm] | Hmotnost [g] | Objednací číslo |
|--------|--------------|-----------------|
| 85 | 86 | 991 10x1 31 |
| 120 | 91 | 991 10x1 32 |
| 210 | 105 | 991 10x1 33 |

PŘÍKLADY OBJEDNÁVEK:
Standardní provedení:

válcová šroubovací neredukovaná PN 40
s plombovacím šroubem
991 1011 31
10 ks

Na zvláštní požadavek:

Jímka válcová šroubovací neredukovaná PN 40
s plombovacím šroubem
991 1021 39
jmenovitá délka L = 250 mm
5 ks


MONTÁŽ A PŘIPOJENÍ

Jímky k zašroubování zašroubujte do přímých nebo šikmých návarků, navařených na potrubí nebo technologickém zařízení a utěsněte vhodnými těsnicími kroužky (u jímek tvar 7 dle DIN se těsnicí kroužek nepoužívá) nebo těsnícím svarem, u jímek s plombovacím šroubem slouží k upevnění plombovací šroub. Příklady doporučení pro montáž přímých a šikmých návarků jsou uvedeny na obrázku 22.

| Jímky | | Doporučený utahovací moment [Nm] |
|------------|----------------------------------|----------------------------------|
| Šroubovací | válcové, (kódy 1000, 1100) | 100 |
| | kuželové (kódy 1500, 1700, 1800) | 300 |
| | tvar 6 dle DIN 43772 | 150 |
| | tvar 7 dle DIN 43772 | 70 |
| | s plombovacím šroubem | 70 |

Jímky k zašroubování musí být po namontování zajištěny proti uvolnění např. pojistným svarem, provedeným na dvou místech obvodu koutovým svarem.

Montáž jímek k zavaření se provádí zavařením válcové části upevňovacího šroubení do vývrtu ve stěně potrubí nebo technologického zařízení.

Montáž rychlereagujících jímek se provádí zavařením válcové části jímky (vyznačeno na rozměrovém nákresu) do vývrtu ve stěně potrubí nebo technologického zařízení nebo do příruby zajišťované zákazníkem.

Jímku montujte zásadně ve svislé poloze, před přivařením je nutno jímku polohovat tak, aby vstupní otvor ve spodní části jímky byl umístěn cca v 1/3 průměru trubky a natočen proti směru proudění měřeného média (viz obr. 23)

Správnou polohu vstupního otvoru nastavíme pomocí šipky, která je ve shodné poloze se vstupním otvorem a je vyznačena pod logem výrobce v horní části jímky.

Pokud se provádí regulace teploty vstřikováním vody, umístěte jímku do vzdálenosti 20 až 30 průměrů D, minimálně však 6 průměrů D přímé délky od místa vstřikování vody. Pokud jsou v potrubí umístěny clony, dýzy a Venturiho dýzy, musí být tato zařízení umístěna do vzdálenosti minimálně 20 průměrů D přímé délky za jímku a 5 až 8 průměrů D před jímku. Požadované minimální přímé délky uvádí ČSN EN ISO 5167-1, Tabulka 1.

U jímek tvar 4 podle DIN 43772 se zavaření provádí podle obr. 24.

Správná volba návarku a jeho umístění významně ovlivňuje metrologické vlastnosti snímače a jeho životnost.

S ohledem na zachování metrologických vlastností a co nejdelší životnosti, se nedoporučuje snímače montovat v místech s velkou turbulencí proudu média (pokud to není nezbytně nutné), způsobenou např. náhlým přechodem z malého průměru potrubí na větší (při nedodržení předepsaného tvaru a rozměrů difuzoru za průtokoměrem). Doporučená vzdálenost snímače teploty od montážní příruby průtokoměru je min. 1 m.

UVEDENÍ DO PROVOZU

Jímky nevyžadují obsluhu a údržbu.

NÁHRADNÍ DÍLY

Jímky nevyžadují dodávání náhradních dílů.

ZÁRUKA

Výrobce ručí ve smyslu § 429 obchodního zákoníku a ustanovení § 620, odst. 2 občanského zákoníku za technické a provozní parametry výrobku uvedené v návodu. Záruční doba trvá 24 měsíců od převzetí výrobku zákazníkem, není-li smluvně stanoveno jinak. Reklamace vad musí být uplatněna písemně u výrobce v záruční době.

Reklamující uvede název výrobku, objednáci a výrobní číslo, datum vystavení a číslo dodacího listu, výstižný popis projevující se závady a čeho se domáhá. Je-li reklamující vyzván k zaslání přístroje k opravě, musí tak učinit v původním obalu výrobce anebo v jiném obalu, zaručujícím bezpečnou přepravu.

Záruka se nevztahuje na závady způsobené neoprávněným zásahem do přístroje, jeho násilným mechanickým poškozením nebo nedodržením provozních podmínek výrobku a návodu k výrobku.

OPRAVY

Jímky nevyžadují opravu.

VYŘAZENÍ Z PROVOZU A LIKVIDACE

Provádí se v souladu se zákonem o odpadech č. 106/2005 Sb. Výrobek ani jeho obal neobsahuje díly, které mohou mít vliv na životní prostředí.

Výrobky vyřazené z provozu včetně jejich obalů je možno ukládat do tříděného či netříděného odpadu dle druhu odpadu. Obal a kovové části výrobku se recyklují.

TABULKA 8 - POUŽITÍ JÍMEK U SNÍMAČŮ TEPLoty ZPA NOVÁ PAKA a.s.

| Typ jímky | Typové číslo odporového (termoelektrického) snímače teploty |
|----------------------------|--|
| 991 1000 xx až 991 1700 xx | 241, 243, 341, 343, 112 60, 112 61, 112 61/P, 112 68, 112 68/P, 112 81, 113 13, 113 13/P, 113 68, 113 68/P |
| 991 1800 xx | 113 15 |
| 991 1900 xx | 113 15 |
| 991 DIN 4x7 xxx | 203, 231, 233, 303, 331, 333 |
| 991 DIN 4x7 5xx | 235, 236, 335, 336 |
| 991 DIN 6x7 xxx | 203, 231, 233, 303, 331, 333 |
| 991 DIN K75 xxx | 203, 231, 233, 303, 331, 333 |
| 991 1010 xx a 991 1020 xx | 201, 213, 112 20 |
| 991 1011 xx a 991 1021 xx | 202 |

